

РУП «МОГИЛЕВСКИЙ ЗАВОД ЛИФТОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»



Могилев
Могилевская областная укрупненная типография
имени Спиридона Соболя
2012

УДК 621.876.1:658.115 (476.4-25)
ББК 39.9-4 (4 Беи)
С 65

Под общей редакцией А.В. Тюкова

Редакционный совет: В.В. Морозевич, М.П. Кашпур, С.С. Шибеко,
Л.Н. Лебедевский, В.В. Дуктов, Н.П. Хоботов

Фото: БелТА, архива РУП «Завод «Могилевлифтмаш», А. Курашова, В. Кипетя,
Н. Хоботова, из личных альбомов ветеранов и тружеников предприятия

С 65 **45 лет труда и созидания / РУП «Могилев. зав. лифт. маш.» ; Ав-
торы текста : В.В. Дуктов , Н.П. Хоботов ; под общей редакцией А.В.
Тюкова. – Могилев : Могилев. обл. укруп. тип. им. С. Соболя, 2012. –
152 с. : ил.**

ISBN 978-985-6848-92-9.

В книге рассказывается об одном из крупнейших предприятий Беларуси – РУП «Могилевский завод лифтового машиностроения», истории его создания и становления, людях, которые трудились здесь в прошлом веке, сегодняшних продолжателях славных дел и свершений лифтостроителей. Коллектив предприятия накануне 45-летнего юбилея ищет и находит новые пути совершенствования производства на основании достижений отечественной и мировой науки и практики. На заводе постоянно расширяются рынки сбыта продукции, увеличивается ее ассортимент, улучшается качество.

Фотоиллюстрации, помещенные в книге, значительно дополняют текстовый материал. Книга будет интересна ветеранам завода, нынешним труженикам, широкому кругу читателей.

УДК 621.876.1:658.115 (476.4-25)
ББК 39.9-4 (4 Беи)

ISBN 978-985-6848-92-9

© РУП «Могилевский завод лифтового машиностроения», 2012
© Оформление. УПКП «Могилевская областная укрупненная типография
им. Спиридона Соболя», 2012



ТЮКОВ Анатолий Владимирович,
генеральный директор республиканского унитарного предприятия
«Могилевский завод лифтового машиностроения»

УВАЖАЕМЫЙ ЧИТАТЕЛЬ!

Данное издание – своеобразная фотолетопись более чем 45-летнего пути республиканского унитарного предприятия «Могилевский завод лифтового машиностроения». Как строился завод и налаживалось производство лифтов, товаров народного потребления в прошлом веке, сколько замечательных трудолюбивых людей работало и работает в цехах, отдельах, службах, лабораториях, чего достиг наш коллектив в новом столетии – об этом узнает читатель, перелистывая страницы издания.

Наше предприятие – признанный флагман промышленности республики и Могилева. Коллектив лифтостроителей – постоянно в поиске. В 2009 году на предприятии выпускалась 81 базовая модель лифтов. В 2010 году, например, на заводе разработано 14 новых моделей лифтов.

Цели и задачи коллектива завода на перспективу – увеличивать объемы производства продукции, проводить деверсификацию выпускаемых изделий, осваивать новые, современные модели лифтов, в т.ч. на базе безредукторного частотнорегулируемого электропривода. Мы стремимся уверенно держать наши лидирующие позиции в области лифтостроения в СНГ, а также осваивать новые регионы, увеличивать объемы экспорта.

Главная же ценность у нас – это люди! Трудолюбивые, высокопрофессиональные, образованные и эрудированные специалисты обеспечивают постоянный рост объемов выпускаемой продукции и повышение ее качества. Трудиться в таком коллективе почетно и престижно.



Президент Беларуси Александр Григорьевич ЛУКАШЕНКО
22 сентября 2000 года посетил завод «Могилевлифтмаш»

ЛИФТ

ОТ СЕДОЙ ДРЕВНОСТИ ДО НАШИХ ДНЕЙ

В материалах технической литературы по лифтостроению есть сведения, что из седой древности дошли до нас упоминания о римском архитекторе Витрувии, еще до нашей эры применившем платформу Архимеда при строительстве крепостей. По существу это был прообраз лифта «как совокупность связанных между собой частей, предназначенных для подъема больших грузов».

Архимед прославился многими механическими конструкциями. Рычаг был известен и до Архимеда, но лишь он изложил его полную теорию и успешно применял ее на практике. Архимед построил в порту Сиракуз немало блочно-рычажных механизмов для облегчения подъема и транспортировки тяжелых грузов. Изобретенный им винт для вычерпывания воды до сих пор применяется в Египте.



Строительная площадка

Дальнейшие упоминания о лифте относятся к VI веку (Египет), XIII веку (Франция).

В России первые пассажирские подъемники были построены в середине XVIII века (Царское село, усадьба Кусково). Остатки подобного устройства (механический подъемник построен в 1763 г.) сохранились в Эрмитаже до наших дней.

В 1793 году в Зимнем дворце был установлен винтовой пассажирский лифт конструкции И.П. Кулибина.

Первый электрический подъемник был установлен в Москве в 1901 году в здании повышенной этажности по Рождественскому бульвару, 17. Вслед за Москвой лифты появились в Петербурге, Риге, Ростове.

С тех пор применение пассажирских, затем и грузовых лифтов – в прямой зависимости от строительства высотных жилых домов и необходимости поднимать и опускать промышленные грузы.

Производство лифтов в Беларуси впервые было освоено на Могилевском заводе «Строммашина». Директором завода тогда был Василий Иванович Иорин, начальником лифтового цеха – Яков Сидорович Михалевич.

В заводском музее трудовой славы архивные документы и экспонаты – яркое и убедительное подтверждение тем событиям и фактам.

Стоящиеся многоэтажные дома по всей огромной Стране Советов нуждались в лифтах разных модификаций, а неспециализированное производство завода «Строммашина» не в состоянии было обеспечить такие потребности.

20 октября 1966 года постановлением Совета Министров СССР № 835 «О мероприятиях по увеличению производства лифтов и повышению их качества» было утверждено строительство Могилевского лифтостроительного завода.

А вскоре по заводу был издан первый «Приказ № 01-к:

На основании приказа Министра строительного, дорожного и коммунального машиностроения № 8-к от 13 января 1967 года о назначении меня директором строящегося Могилевского лифтостроительного завода приступаю к своим обязанностям с 18 января 1967 года

Директор завода В. Иорин.



ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ.
С 1962 по 1975 гг. завод «Строммашина»
освоил и выпустил
22 870 лифтов, из них 430 – грузовых



будущего завода. 1967 год

ПЕРВЫЙ ДИРЕКТОР, ПЕРВЫЙ ПРИКАЗ...

Опыт работы по выпуску лифтов на «Строммаше», конечно же, пригодился директору строящегося завода-гиганта. Василий Иванович Иорин был человеком прямым, ответственным, требовательным к себе и своим подчиненным, за годы войны прошел партизанскими тропами не одну сотню километров, сбросил под откос не один вражеский эшелон.

Два боевых ордена и многие медали говорили о мужестве и героизме Василия Ивановича, в годы войны – заместителя командира 425-го партизанского отряда.

С января 1967 года на строительную площадку будущего завода пришли комплексные бригады строителей Я.И. Кармазина и А.И. Александрова из строительного управления № 92, монтажники управления механизации № 120 и строительного управления № 76. Строительными работами руководил молодой инженер-прораб В.С. Орлов. В течение года был выполнен большой объем земляных работ. Проект завода разработал коллектив Брянского государственного проектного института «Строймаш».



ЗиЛы-самосвалы транспортного цеха
на строительстве завода. 1968 год



А вскоре здесь был уже новый объект. 1968 год



Строительство первой очереди главного корпуса завода

Металлорежущие станки поступали из Москвы, Украины, Грузии, Казахстана, Литвы; кузнечно-прессовое оборудование – из Ростова и Воронежа. Уже в середине 1968 года одновременно со строительством завода на временных производственных площадках был организован выпуск нестандартизированного оборудования, оснастки и инструмента для будущего производства пассажирских лифтов. Не ожидая завершения строительства цехов, эксплуатационники начали устанавливать оборудование и приступили к выпуску узлов лифта. Вчерашие строители и монтажники становились токарями, сварщиками, слесарями-сборщиками. Многие рабочие и инженерно-технический персонал, занимавшиеся выпуском лифтов на заводе «Строммашина», перешли работать на лифтостроительный завод. Среди них инженеры В.И. Николаенко, М.А. Белавский, А.В. Корольков, В.А. Иванов, В.И. Гераськов, копировщица В.А. Красная, машинистка Я.Н. Петровская и другие. С первых дней на заводе стали трудиться технолог С.П. Макаревич, инженер-конструктор С.К. Бальников, начальник отдела снабжения Н.К. Барышников, бригадир бригады слесарей М.А. Смоляков, сварщика Г.И. Федоренко, слесарь Б.А. Литецкий, шофер А.Ф. Лысенков, кузнец Е.М. Вигу-

ра, электросварщик В.Д. Дайнеко, крановщика В.К. Зимогорова. Крепко связали свою судьбу с заводом специалисты П.М. Рудник, С.М. Гурьянов, В.В. Морозевич, Г.В. Боровецкий, В.Т. Рыбаков, В.В. Марченко, С.И. Назаров, В.А. Коновалов, О.В. Сипаков, В.М. Поляков и др.



Прокладка теплотрассы к главному корпусу завода



Строительство завода было на особом контроле в партийных и советских органах

Возведение лифтостроительного гиганта в Могилеве широко и постоянно освещалось в областных, республиканских и союзных средствах массовой информации. На особом контроле этот важный объект был в партийных и советских органах от районного звена до Верховного Совета СССР и ЦК КПСС. На этом строительном объекте часто бывали корреспонденты, представители партийных и советских органов, контролирующих и проверяющих служб и организаций.

На возведение завода были привлечены лучшие строительные организации и тресты области и республики. На отдельных объектах, а потом и на монтаже обо-

рудования по-ударному трудились специалисты из соседних республик Страны Советов.

В 1969 году на заводе был освоен серийный выпуск основных узлов лифта пассажирского: лебедка с канатоведущим шкивом и ограничитель скорости.

Апрель 1970 года вошел в историю завода особым, знаменательным событием. К 100-летию со дня рождения В.И. Ленина лифтостроители рапортовали о выпуске первых трех пассажирских лифтов грузоподъемностью 350 кг и скоростью движения кабины 0,65 м/сек. Один из трех лифтов вскоре был установлен в Могилеве в здании Дома Советов.



Здание Дома Советов в Могилеве

Завод быстрыми и уверенными темпами наращивал мощности. В цеха предприятия приходили трудиться квалифицированные специалисты и руководители. Их трудовые успехи были отмечены высокими правительственные наградами.

Директор завода Василий Иванович Иорин и расточник Виктор Константинович Недбайник были награждены орденом Трудового Красного Знамени, крановщица Вера Аврамовна Морозова и заместитель директора по капитальному строительству Владимир Тимофеевич Сидоренко – орденом «Знак Почета», главный конструктор Василий Иванович Николаенко – медалью «За трудовую доблесть», машинист экскаватора Валерий Лукич Дайнеко и тракторист Виктор Владимирович Медведев – медалью «За трудовое отличие».

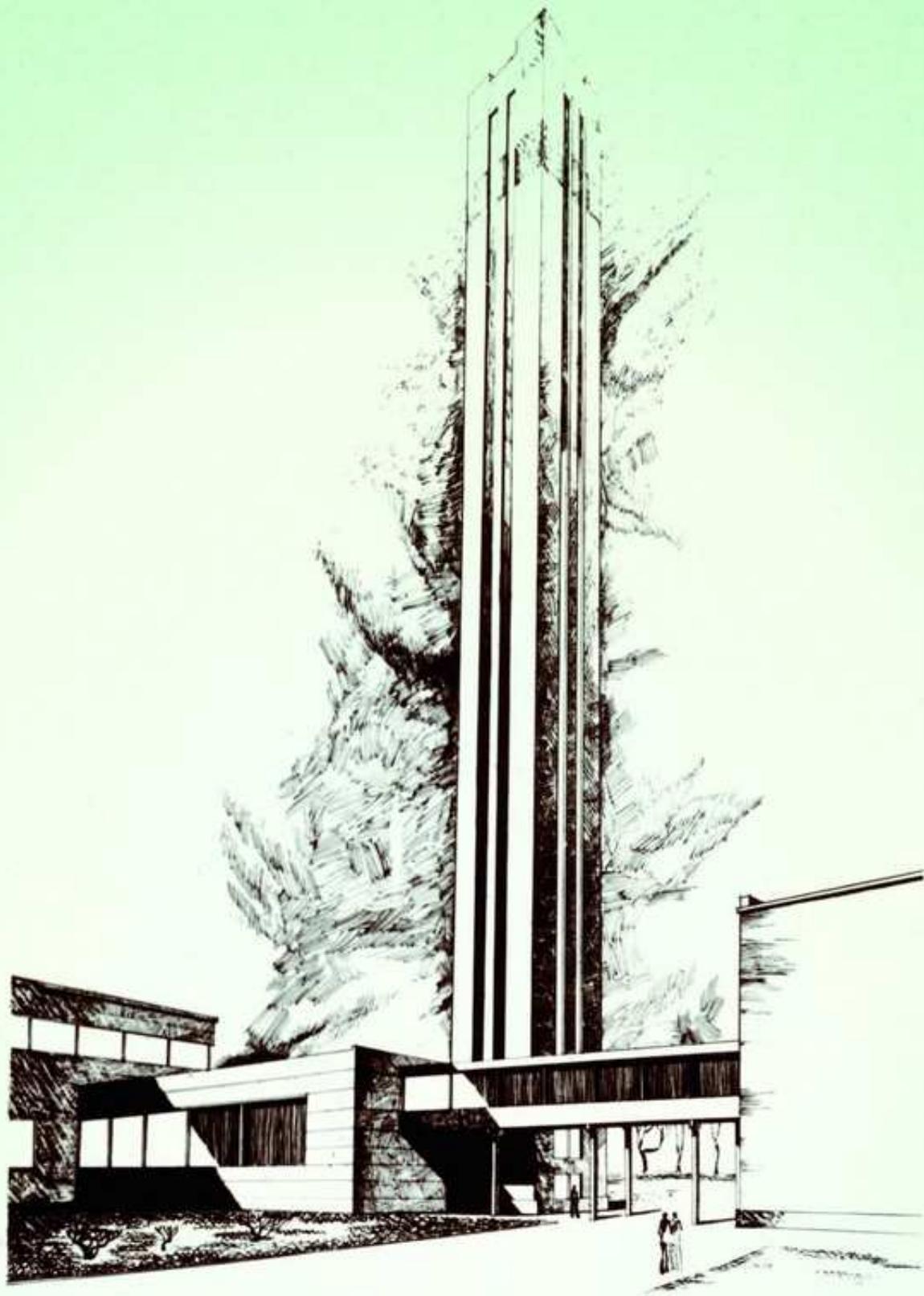
Многие новаторы производства, передовики соревнования, рационализаторы награждались почетными грамотами, денежными премиями, ценными подарками. Трудолюбие, мастерство, умение, опыт передовых тружеников завода перенимали молодежные коллективы. В газетах и журналах, радиопередачах рассказы-

валось об успехах и достижениях комсомольско-молодежных бригад Александра Комарова, Григория Зайцева, Александра Чуканова, Анатолия Плисова, Михаила Макаренко и др.

Первые 500 лифтов были выпущены к началу 1971 года, в том же году наложен серийный выпуск усовершенствованных лифтов массового применения грузоподъемностью 320 кг и скоростью движения кабины 0,71 м/сек. В 1972 году завод отправил первые лифты на экспорт – в Венгрию, а затем в Польшу. В 1973 году усовершенствованный лифт был удостоен государственного Знака качества, а в 1974 году он демонстрировался на международной выставке в Будапеште. В эти же годы были освоены новые лифты грузоподъемностью 320 кг и скоростью движения кабины 1 м/сек и лифты грузоподъемностью 1000 кг со скоростью движения кабины 1 и 1,4 м/сек. В 1975 году объем товарной продукции составил 28 млн руб., было выпущено 4311 лифтов, 5400 лебедок, 120 тонн стального литья, произведено товаров народного потребления на сумму 420 тыс. руб.



Сборка лебедок лифта



МОГИЛЕВСКИЙ ЛИФТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
БАШНЯ-СТЕНД
для испытания лифтов

Завод продолжал строиться. В 1975 году была заложена испытательная стенда-башня высотой 82 метра для испытания одновременно до 6 лифтов. В 1977 году вошел в строй чугунолитейный цех мощностью 14,2 тыс. тонн чугунного литья в год, а в декабре 1978 года введена в строй 2-я очередь завода. В эти же годы начала действовать автоматизированная система управления производством с применением электронно-вычислительной машины. Внедрение диктовалось сложностью производства.

Ровно 5 лет – с марта 1979 года по март 1984 года – коллектив предприятия возглавлял Лев Николаевич Подерня. Он был переведен сюда с должности главного инженера завода «Строммашина».

За 10 лет лифтостроительный завод уже успел заявить о себе добродушной продукцией, здесь продолжалось строительство, реконструкция предприятия. Все это свидетельствовало о больших перспективах лифтостроителей.

Следует отметить, что Л.Н. Подерня очень высоко ценил труд и заслуги прежнего руководителя, специалистов, всего коллектива.

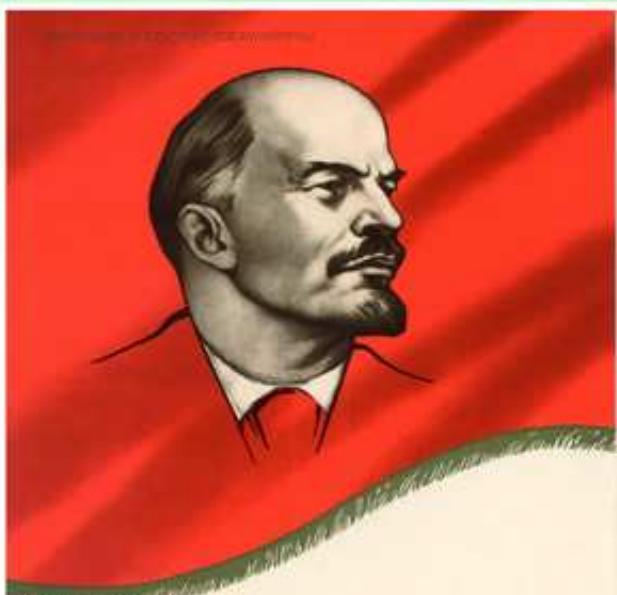
Строг и требователен был Л.Н. Подерня прежде всего к себе. Он обладал превосходными качествами руководителя, воспитателя, человека...

Как свидетельство успехов коллектива в те годы – переходящее Красное знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

...Только в 1980 году был произведен 7201 лифт, 8355 лебедок, 1400 редукторов, 13 320 ограничителей скорости – всего продукции на сумму 52 713 тыс. руб. при плане 50 650 тыс. руб. Это был период выполнения десятого пятилетнего плана развития экономики СССР (1976–1980 гг.). Десятая пятилетка на «Могилевлифтмаше» была завершена досрочно, к 4 ноября 1980 года, сверх плана выпущено 2600 лифтов.



Межоперационный контроль изготавливаемых деталей



МЫ ПРИДЕМ К ПОБЕДЕ
КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА!

М. Горбачев



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КПСС
СОВЕТ МИНИСТРОВ СССР
ВЦСПС И ЦК ВЛКСМ

ПРЕИМУЩЕСТВО КОЛЛЕКТИВУ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
«МОГИЛЕВЭФТАН»

ПОБЕДИТЕЛЮ ВО ВСЕСОЮЗНОМ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ
ЗА УСПЕШНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА
ЭКОНОМИЧЕСКОГО И СОЦИАЛЬНОГО
РАЗВИТИЯ
НА 1984 ГОД

ПЕРЕХОДЯЩЕЕ
КРАСНОЕ ЗНАМЯ

Значительное повышение качества всех видов
изделий и продукции, расширять экспортные
изделия в соответствии с современными требо-
ваниями развития народного хозяйства и научно-
технического прогресса, а также расширение по-
требностей населения.

СОВЕТ МИНИСТРОВ СССР
ПОСЛАНИЕ К НАЧАЛУ 1985 ГОДА



1981-1985

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СОВЕТ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СОЮЗОВ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ

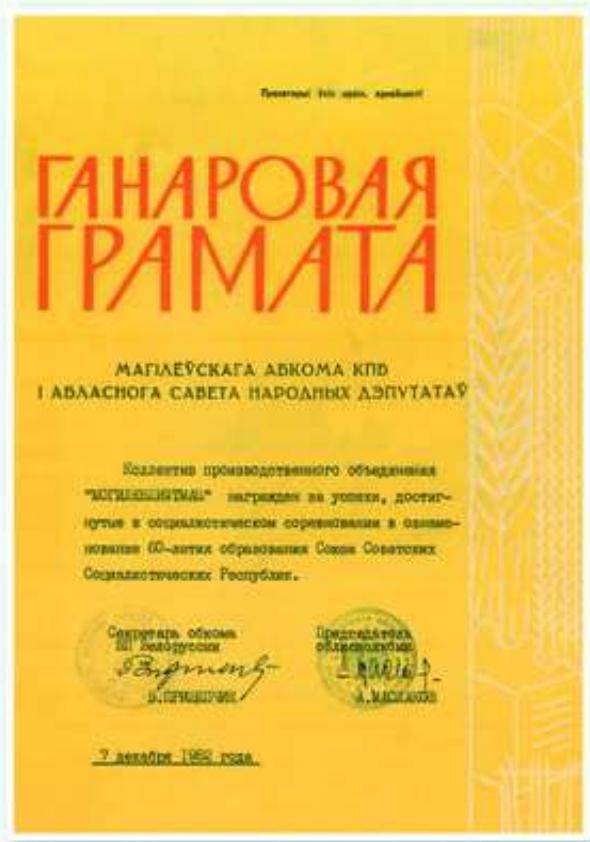
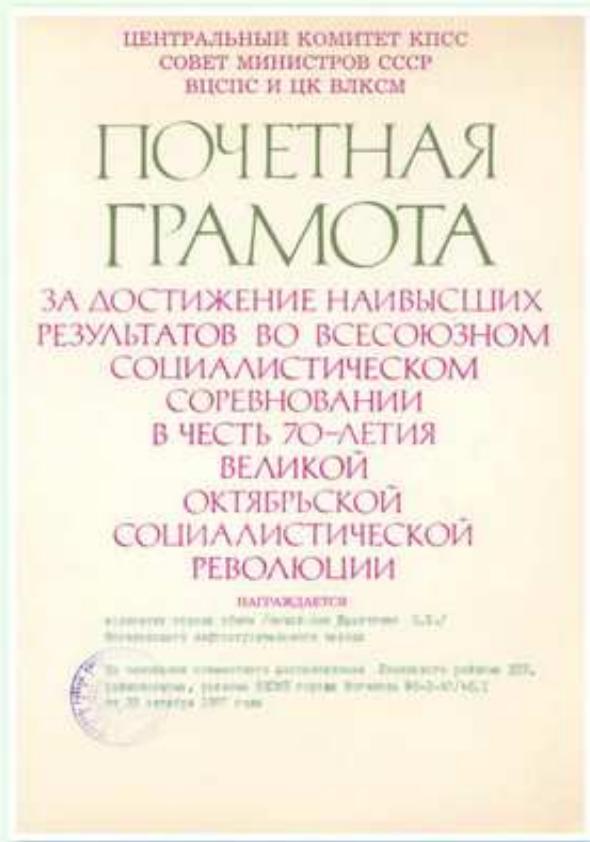
ЗА ДОСТИЖЕНИЕ
НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
ПО ВЫПУСКУ ПРОДУКЦИИ
ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ
КАЧЕСТВА

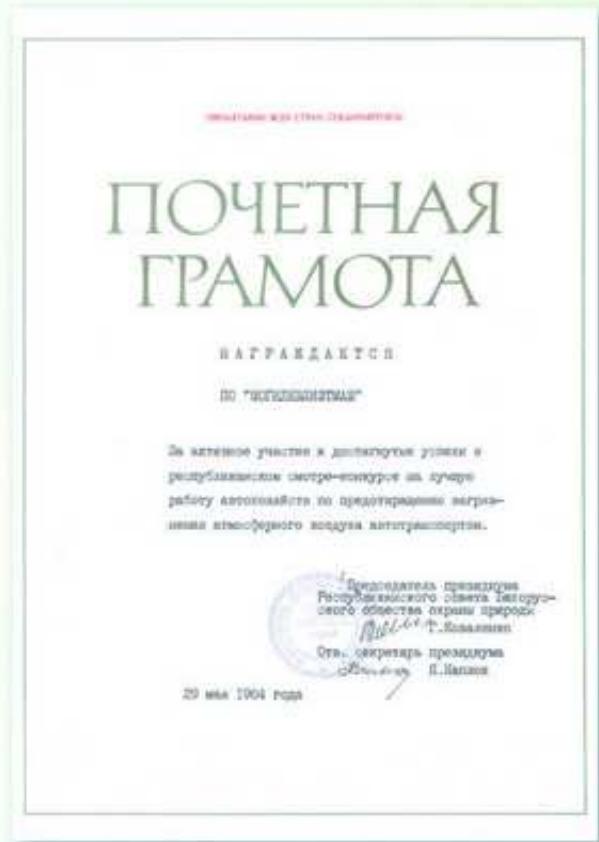
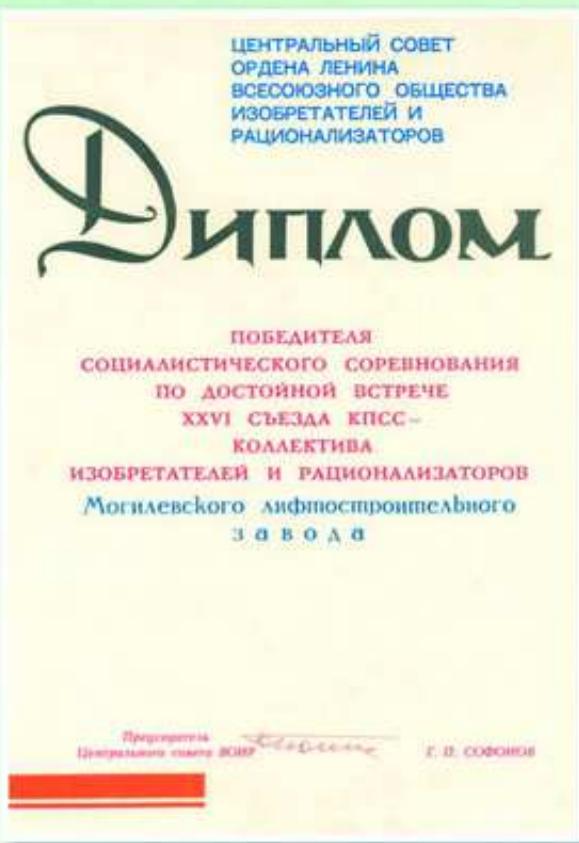
НАГРАДЯЮТ КОЛЛЕКТИВ

МОГИЛЕВСКОГО ПРОФESSИОНАЛЬНОГО
ИЗУЧЕНИЯ ПО ВЫПУСКУ ЭФФЕК-

ДИПЛОМОМ

Печатается на бумаге с водяным знаком «СССР»





ГАНАРОВАЯ ГРАМАТА

САВЕТ МІНІСТРАЎ ВССР
БЕЛАРУСКІ РССПУБЛІКАНСКІ САВЕТ
ПРАФЕСІЙНАЛНЫХ САВОДОў
ЦНТРАЛНЫ КАМІТОТ ДЛЯМ БЕЛАРУСІ

ЎЗНАГАРОДЖВАЮЩ

Івану Міхайлавічу
Лебчану

ЗА ВЫСOKІЯ ДАСЛІДЖЕННІ І ЗНАНОМУ
І РАЦЫНАЛЬНЫМ ВЫКАРЫСТАННІ
МАТЕРЫАЛЬНЫХ І
ПАЛЯНІЧНЕРГЕТЫЧНЫХ
РОССРСАў У 1999 ГОДзе

ПАСТАНОВА № 259 Ад. Савета

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Могилевскі областной савет прафсаў

Награджае

производственное юзедзяне "Могилевмаштэк" за успе-
хі в работе по организаціі обучения и воспитания молодежи,
занятой в народном хозяйствe



Председатель Могилевского
областного савета прафсаў

А. Т. Лебченко

ФЕДЕРАЦІЯ ПРОФСОЮЗОВ БЕЛАРУСІ

ДИПЛОМ

I СТЕПЕНИ

наградае т с я
першынчая профсаюзная организація

РУП завод "Могилевлифтмаш",

занявшая второе месцо в смотры-конкурсе на
лучшую першынчую профсаюзную организацію
Федерации профсаюзов Беларусі

Председатель
Федерации профсаюзов

Л. Козик

11 лютага 2008 г.

Администрация Ленинскаго раёна
города Могилева



СВІДЕТЕЛЬСТВО

№ 19

о занесении на Доску почета
Ленинскаго раёна города Могилева

Республиканскае ўнітарнае прадпрыемства
«Могілевскі завод лифтавага
машиностроения»

(Генеральны директор Рудник Петр Міхайловіч)

Решение администрации №2-13 от 29.01.2008г.

Глава администрации

В.М. Цумарев



февраль 2008г.



Спустя пятнадцать лет с момента выпуска первых лифтов их было уже собрано 100 тысяч! Половина пассажирских лифтов в СССР выпускалась с маркой «Могилевлифтмаша». Среди них хорошо отработанные, надежные в работе пассажирские подъемники нескольких моделей грузоподъемностью 323 и 1000 кг и скоростью движения кабины 0,71; 1,0; 1,4 м/сек.

Кроме лифтов на предприятии производились лебедки, редукторы, ограничители скорости, стальное, чугунное и бронзовое литье, поставляемые по кооперации предприятиям Минстройдормаша, узлы и детали для сельскохозяйственных машин. Двенадцати основным изделиям был присвоен государственный Знак качества. Продукция высшей категории качества составляла более 73% от общего объема производства. За достигнутые показатели в выполнении плановых заданий по выпуску высококачественной продукции объединение в те годы постоянно награждалось дипломами ВЦСПС и Госкомитета стандартов Совета Министров СССР.

Труженики предприятия, успешно справляясь с производственным планом, оказывали большую помощь колхозам и совхозам области в проведении сельскохозяйственных работ. Ежегодно за активное участие в проведении посевной, заготовке кормов, уборке выращенного урожая почетными грамотами сельхозпредприятий награждались десятки работников завода. Особенно ощутимой была помощь



По-ударному трудились лифтостроители во всех цехах предприятия

лифтостроителей для колхозов и совхозов Костюковичского района.

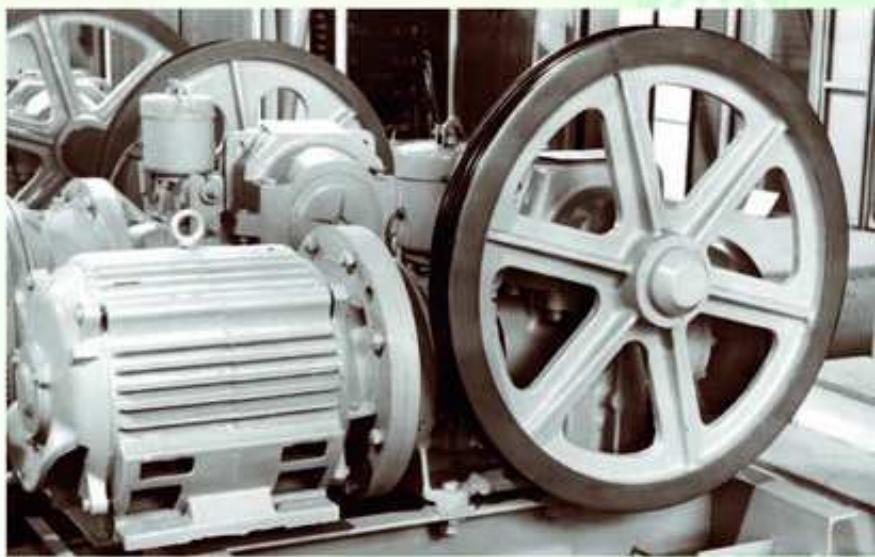
Практически с первых дней основному производству сопутствовали товары народного потребления, производимые в основном из деловых отходов.

За 11-ю пятилетку объемы основной продукции возросли на 45%, а производство товаров народного потребления увеличилось в 4 раза! В выпуске товаров массового спроса был взят курс на технически сложные изделия. Были освоены: машина деревообрабатывающая многоцелевая, аппарат отопительный для дачных домиков, двухконтурный комбинированный аппарат отопительный для индивидуальной застройки.

В 1984 году заводу было присвоено звание «Предприятие высокой культуры производства», а по итогам работы оно награждено переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

Станислав Михайлович Гурьянов возглавлял коллектив предприятия с апреля 1984 года по январь 1986 года. В то время правительство Советского Союза поставило перед могилевскими лифтостроителями очень серьезную и ответственную задачу, решить которую нужно было в установленные конкретные сроки. Для обслуживания космодрома «Байконур» и ракетных комплексов необходимо было изготовить лифты и подъемники. Заказ был выполнен в установленный срок. Монтаж всего оборудования был произведен специалистами завода, а руководители, ответственные за выполнение заказа, часто бывали на космодроме, следили за ходом монтажа лифтов и подъемников.

К середине 1986 года Могилевский лифтостроительный завод представлял собой высокооснащенное в техническом отношении предприятие. Оно по праву являлось флагманом лифтостроения на просторах СССР. Здесь действовало 4 комплексно-механизированных цеха, 26 комплексно-механизированных участков и 35 поточно-механических линий. Удельный вес прогрессивного оборудования составлял 55%. В двух цехах было организовано 8 робототехнологических комплексов. Большой объем работы был выполнен в технологии нанесения защитных покрытий. Внедрены новые конвейеры



Выполнение плановых заданий, выпуск качественной продукции – вот задачи первостепенной важности, стоявшие перед руководителями предприятия, коллективами, отделов, участков

окраски деталей в электрополе, гордостью предприятия стал реконструированный, один из лучших в отрасли гальванический участок, в лидерах соревнований был и ремонтно-строительный цех.

Курс на комплексную механизацию и автоматизацию производства стимулировал активность творчества и поисков оптимальных решений на научной основе. Предприятие имело деловые связи с 26 научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями Советского Союза. Широко использовались рационализаторские предложения и изобретения. В результате их внедрения за 11-ю пятилетку было сэкономлено более тысячи тонн металлопроката, свыше 2 млн кВт/ч электроэнергии, снижена трудоемкость на 170 тыс. нормо-часов. За те годы коллектив трижды удостаивался дипломов ВДНХ СССР, отдельные разработки завода по механизации и автоматизации производства были награждены золотыми, серебряными и бронзовыми медалями ВДНХ СССР.

Стабильной работе способствовало внедрение бригадной формы труда и организация социалистического соревнования. В этом деле большую настойчивость и целеустремленность проявили партийная, профсоюзная и комсомольская организации. В бригадах на единый наряд с зарплатой по конечным результатам и с учетом коэффициента трудового участия работало 2019 человек, или 88% сдельщиков, 1035 человек освоили смежные профессии. Бригадная форма получила дальнейшее развитие. ИТР и служащие выступили с почином «Труду бригады – комплексное инженерное обеспечение». Инициатором этого движения стал инженер В.М. Триханов. Сотрудничество творческой бригады с бригадами сборщиков А.Д. Комарова и Э.Г. Лапцевича дало серьезные результаты, производительность труда в них увеличилась на 12%. К середине 1986 года на предприятии работало 20 творческих бригад.

Во всех 224 производственных бригадах были избраны и действовали советы



Коллектив ремонтно-строительного цеха

бригад, в цехах – советы бригадиров и в объединении – совет бригадиров предприятия. Им руководил лучший сварщик министерства А.М. Чуканов. За счет работы этих органов самоуправления удалось резко повысить производительность труда, сократить текучесть кадров, повысить трудовую и общественную дисциплину. Решением коллегии Минстройдормаша Могилевский лифтостроительный завод был определен головным в работе по организации бригадных форм труда.

Мощным рычагом в улучшении дел явилось социалистическое соревнование. Особый размах оно получило в связи с 40-летием освобождения Беларуси, 40-летием победы в Великой Отечественной войне. В числе лучших значились коллективы производства лебедок, инструментального цеха, гальванического участка, которыми руководили А.С. Таренко, В.М. Конончук, В.А. Николаев. Значительных успехов в социалистическом соревновании добились коллективы ремонтно-строительного цеха, бригад тока-



Бригада передовиков соревнования
механического цеха

рей (бригадиры Е.И. Захаров, Г.Ф. Сугако), слесарей-сборщиков (бригадиры Л.М. Черняков, А.Д. Комаров, В.С. Рупянов), фрезеровщиков (бригадир А.П. Курс), заливщиков (бригадир Г.А. Шилов), гальваников (бригадир М.П. Усиков) и другие.



Коллеги из Болгарии на предприятии



Высокое звание «Ударник коммунистического труда» было присвоено почти каждому второму из работающих. Звание «Коллектив коммунистического труда» носили 19 цехов и отделов, 21 участок и 48 бригад.

Среди передовиков производства по праву значились кавалеры ордена Трудового Красного Знамени электросварщик А.С. Ваванов, расточник В.К. Недбайник;

Представители лифтостроительных заводов, министерств интересовались производственными делами и достижениями, обменивались опытом работы, знакомились с достопримечательностями города Могилева



Закончился день трудовой



Руководители предприятия, профсоюзный комитет большое внимание уделяли производственным и социально-бытовым вопросам



Лифтостроители успешно трудились на производстве, а в выходные и праздничные дни интересно отдыхали в живописных местах Могилевщины, выступали с концертами

ордена Дружбы народов – А.П. Шелюта; ордена «Знак Почета» – слесарь Э.Н. Лягушев, крановщица В.А. Морозова, бригадир сверловщиц А.К. Сидельникова; ордена Трудовой Славы III степени – термист В.А. Загорский, слесарь В.Г. Лапцевич и другие.

Могилевчане соревновались с коллективами Самаркандского (Узбекская ССР)

Спитакского (Армянская ССР), Свердловского, Щербинского лифтостроительных заводов, Габровским (Болгария) тельферостроительным комбинатом, дружеские связи с которым были установлены в 1981 году.

С января 1986 года по апрель 1990 года коллектив лифтостроителей возглавлял Владимир Кондратьевич Шаблинский.

Администрация и профсоюзный комитет много внимания уделяли улучшению условий труда и быта рабочих, эстетике производства. Все цеха уже имели к тому времени благоустроенные бытовые помещения, душевые установки, комнаты отдыха. Быстрыми темпами велось строительство жилья, других объектов соцкультбыта. Предприятие располагало столовой на 720 мест, общежитием на 537 мест, имело 3 детских сада на 960 мест, пионерлагерь, санаторий-профилакторий на 100 мест, базу отдыха в Одессе. Имелось подсобное хозяйство по откорму крупного рогатого скота на 200 голов. Строительство и развитие таких объектов продолжалось.

Сделано было немало. А в перспективе предстоял напряженный труд по техническому перевооружению всего производства. В двенадцатой пятилетке (1986–1990 годы) лифтостроители перешли на выпуск лифтов нового поколения, которые по своему техническому уровню соответствовали лучшим мировым образцам, а по ряду показателей и превосходили их. Работа конструкторов, технологов, экономистов, инструментальщиков увенчалась выпуском изящных, комфортабельных, экономичных пассажирских лифтов грузоподъемностью 400; 630; 1000 кг со скоростью подъема от 1 до 1,6 м/сек. В этих лифтах было использовано более 20 конструкторско-технологических изобретений.

Переход на производство новых изделий потребовал реконструкции завода на более высоком научно-техническом уровне. Только в производстве лебедок было использовано 88% прогрессивного оборудования, в том числе 160 станков с ЧПУ, 7 обрабатывающих центров, 2 робототехнические линии и одна гибкая производственная система.

С апреля 1990 года по октябрь 1992 года директором завода работал Станислав Францевич Янукович. Большое внимание в тот период уделялось культуре производства. Лифтостроители по-прежнему трудились на славу, а в выходные и праздничные дни отдыхали в живописных местах, выступали с концертами.

Владимир Михайлович Поляков коллектив предприятия возглавлял с ноября 1992 года по апрель 2003 года.

Последнее десятилетие минувшего века стало серьезным испытанием на

прочность для коллектива «Могилевлифтмаша», как, впрочем, и для промышленников всей Беларуси. Начало девяностых годов характеризовалось распадом СССР, обретением независимости союзными республиками. Коренным образом изменилась экономическая обстановка. Это в свою очередь вызвало разрыв внешнеэкономических связей, межотраслевой кооперации. Предприятия стали терять заказы, сворачивать производство, снижать технико-экономические показатели. Руководство «Могилевлифтмаша» предприняло все меры, чтобы загрузить производственные мощности, задействовать людской потенциал, накопленный за десятилетия. Сложные задачи оказались могилевским лифтостроителям по плечу, коллектив «Могилевлифтмаша» выстоял в непростой экономической ситуации.

С октября 2003 года по декабрь 2008 года коллектив завода «Могилевлифтмаш» возглавлял генеральный директор Петр Михайлович Рудник.

В то время в Российской Федерации были принятые новые правила эксплуатации лифтов. Парадокс был в том, что ни один лифт, выпускавшийся в то время на постсоветском пространстве, не соответствовал этим правилам, которые «подогнали» под иностранные лифты. Тем не менее, надо было думать, как привести свою продукцию в соответствие с этими правилами, поскольку на поблажки рассчитывать не приходилось. Вот тогда руководством «Могилевлифтмаша» и было принято решение создать новый модельный ряд.

По инициативе П.М. Рудника эта задумка появилась в 2004-м, а начали ее осуществлять в 2005 году. Вначале выстроили концепцию, а затем и осуществили ее. Унифицировали ряд деталей и узлов, общие принципы построения кабины, внедрили линию для изготовления модулей, которая автоматически настраивается на нужный размер... Это позволило предприятию снизить уровень материалоемкости на 10% при задании 1–1,5%, сократить энергопотребление на 19%. В итоге создали целую гамму лифтов и снизили себестоимость выпускаемой продукции, и это дало свои плоды в плане конкурентоспособности.



Знамена, дипломы, грамоты, вымпела – все это свидетельства и итоги повседневного неустанного труда коллектива предприятия и его руководителей

Под руководством П.М. Рудника на республиканском унитарном предприятии «Могилевлифтмаш» лучший результат за последние 15 лет был достигнут в 2008 году. Если в 2002 году в Могилеве было произведено 3103 лифта, то в 2004-м уже 4010. В 2008 году было изготовлено 8824 лифта и отгружено – 8940. На 1 января 2009 года на складе сбыта числилось всего лишь три лифта.

Все добрые традиции и начинания своих предшественников-руководителей с декабря 2008 года достойно продолжает генеральный директор РУП «Завод «Могилевлифтмаш» Анатолий Владимирович Тюков.

К концу 2008 года могилевчане изготавлили панорамный лифт. Он не уступает по параметрам, внешнему виду аналогичным лифтам, которыелагаются на европейском рынке. На последней международной выставке «Лифтэкспо-2009», которая проходит в России раз в два года, в мае 2009-го могилевские лифтостроители удивили этим изделием и российских производителей, и поставщиков дальнего зарубежья. Они не ожидали, что могилевчане могут изготовить такое на своем заводе. Дилеры из Российской Федерации уже

активно присматриваются к панорамному лифту.

В 2009 году начался мировой финансово-экономический кризис, повсеместный спад производства. Но и в этих сложных условиях, благодаря сплоченности и нацеленности на успех всего коллектива, РУП «Завод «Могилевлифтмаш» выстоял, не снизил объемы производства, а сумел повторить наилучший результат 2008 года. Более того, коллектив завода освоил производство ряда новых моделей лифтов и другой продукции. Лифтостроители занимают привычные лидирующие позиции и движутся вперед, осваивая новые регионы, увеличивая объемы экспорта.

При всех сложностях и проблемах с реализацией продукции на украинском и российском рынках доля могилевских лифтостроителей там в последнее время увеличивается.

Большое значение имеет создание там собственных сборочных производств на базе своих торгово-сервисных центров. В Нижегородской области уже работает такое совместное предприятие с «Нижегородлифтмашем». Сертификат был получен накануне 1 сентября 2009 года. В том же 2009 году было создано



Кабина панорамного лифта

сборочное производство в Павлодаре. Появились в последнее время подобные сборочные производства в Санкт-Петербурге, Кемерово и других городах. В перспективе будут созданы на российской территории региональные склады запчастей для лифтов и уже реализуется больше десятка проектов в этом направлении. Идут работы по созданию сборочных производств в Московской и Воронежской областях. И в то же время приходится преодолевать множество сложностей и проблем на российском рынке. У могилевских лифтостроителей только российских предприятий-конкурентов – четырнадцать. А есть ведь и другие, из Европы, США, Кореи, Китая. И все стремятся занять рынок Российской Федерации.

Сейчас в России строительство ведется в небольших количествах (а в Украине на 2010 год и вовсе лишь единичные площадки были заложены под новые здания). Основной рынок в России – замена устаревших, отработавших срок эксплуатации

лифтов на новые, но и тут прогнозируется снижение рынка.

В Беларусь проблема замены отработавших свое лифтов на новые тоже актуальна. В целом по стране более 9 тысяч пассажирских лифтов требуют замены, и она ведется. Но это небольшая часть в объеме выпускаемой «Могилевлифтмашем» продукции. Например, в Могилеве и области в 2009 году поменяли около 70 лифтов. А в целом в республику поставляется в среднем 2000–2100 лифтов в год – на новое строительство и на замену.

Цели, стоящие перед могилевскими лифтостроителями, остаются теми же. Главная – не утрачивать свои лидирующие позиции в области лифтостроения в СНГ. Но реализовывать их стало сложнее. Одно дело, когда заказчики стояли у дверей, а портфель заказов был полон на несколько месяцев вперед. Тогда проблема была в том, как произвести продукцию. С 2009 года акценты сместились, заказчик уже не стоял у ворот, а диктовал свои тре-



бования – какой ему нужен лифт, по какой цене, в какие сроки. Да зачастую хочет еще и отсрочки платежа...

Могилевские лифтостроители начали больше изготавливать запасных частей, освоили новый вид продукции – матчевый грузопассажирский строительный подъемник, который впервые выпущен в Беларусь. Ранее они закупались за рубежом – в Корее, Польше, Германии, Чехии... К примеру, российский проект подъемника не увенчался успехом. А могилевские лифтостроители в 2009 году закончили выполнение этого важнейшего инвестиционного проекта для механизации строительной отрасли.

Помимо этого продолжается совершенствование строительного подъемника, на его базе планируется делать для строителей вместо подвесных люлек – подъемные платформы, как в Европе, которые на основе мачты могут передвигаться вдоль стены здания.

В планах лифтостроителей – скоростной лифт (до 4 метров в секунду). Это работа на перспективу, поскольку нынешняя максимальная скорость составляет 2 м/с и удвоить ее непросто.

В рамках создания безбарьерной среды обитания, расширения возможностей инвалидов ведется разработка вертикальной и наклонной подъемных платформ, которые могут быть установлены в подземных переходах, магазинах, общественных зданиях.

С постоянным увеличением количества транспорта проблема его парковки становится все актуальнее. И у могилевских лифтостроителей в замыслах изготовление вместо громоздких паркингов – систем мини-паркинга карусельного типа. Их можно будет устанавливать во дворах на площади, которую сейчас занимают два автомобиля. Но за счет вертикального расположения на этой же площади можно будет разместить до 8–10 автомашин.

В 2010 году на предприятии работало четыре с половиной тысячи человек, новая продукция в общем объеме производства составила более 60 процентов.

Обновление и расширение ассортимента выпускаемых изделий, повышение их качества, дальнейшее техперевооружение производства – главная стратегия раз-



вития предприятия. Это позволяет удерживать лидерство на просторах СНГ и быть конкурентоспособными. Такая стратегия поможет и дальше работать с прибылью и, что очень важно, – сохранить трудовой коллектив.

...Могилевские лифты известны далеко за пределами Беларусь, успешно конкурируют с зарубежными аналогами в России, Азербайджане, Литве, Казахстане, Украине.

Географию экспортных поставок «Могилевлифтмаш» намерен расширять и в дальнейшем.

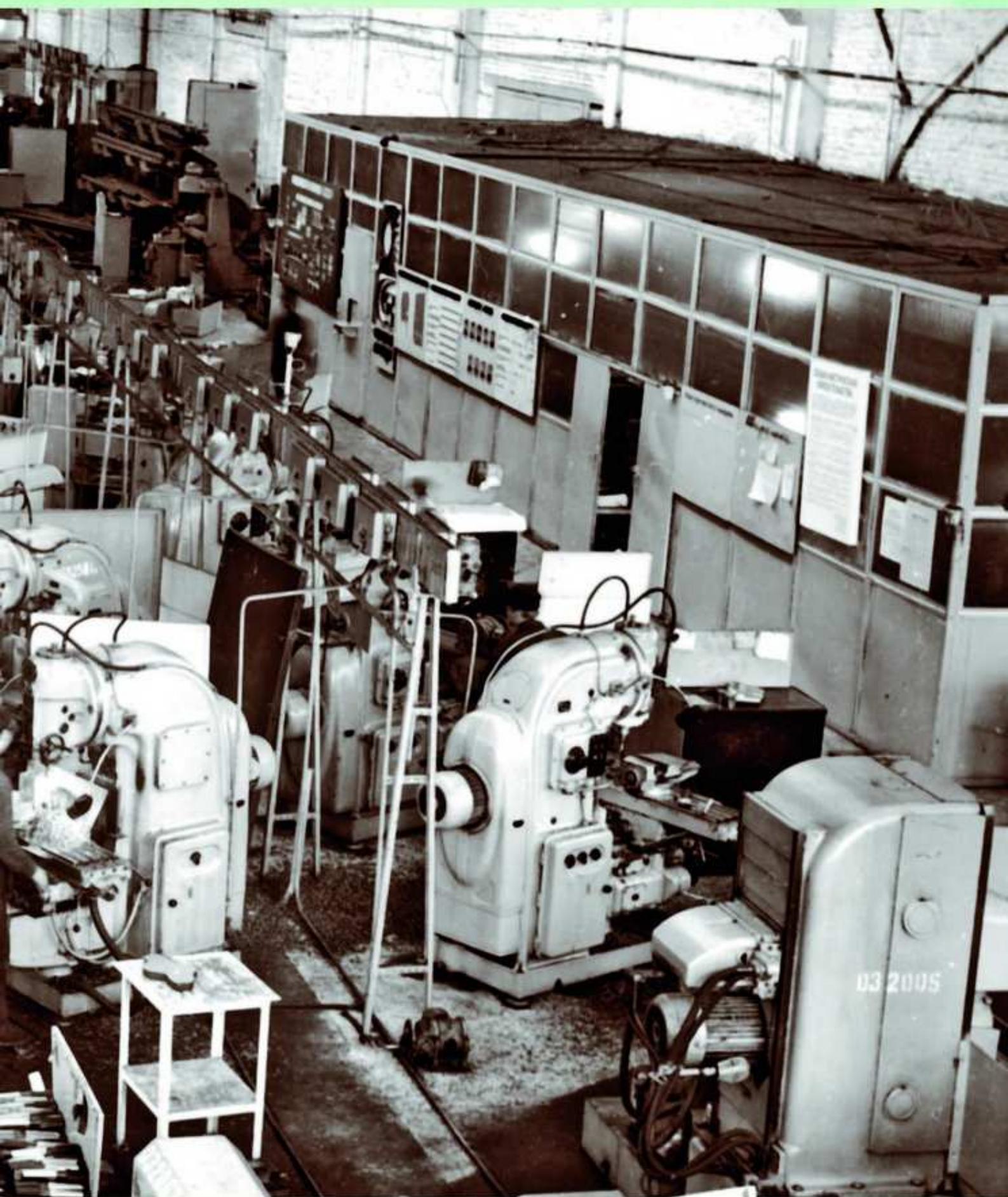


ФОТОЛЕТОПИСЬ ЗАВОДА





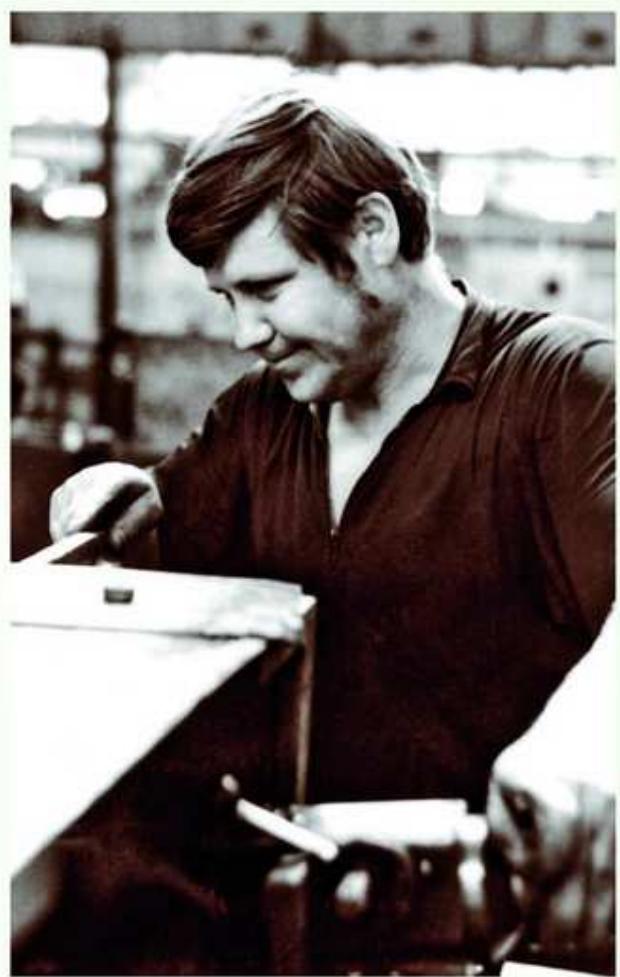
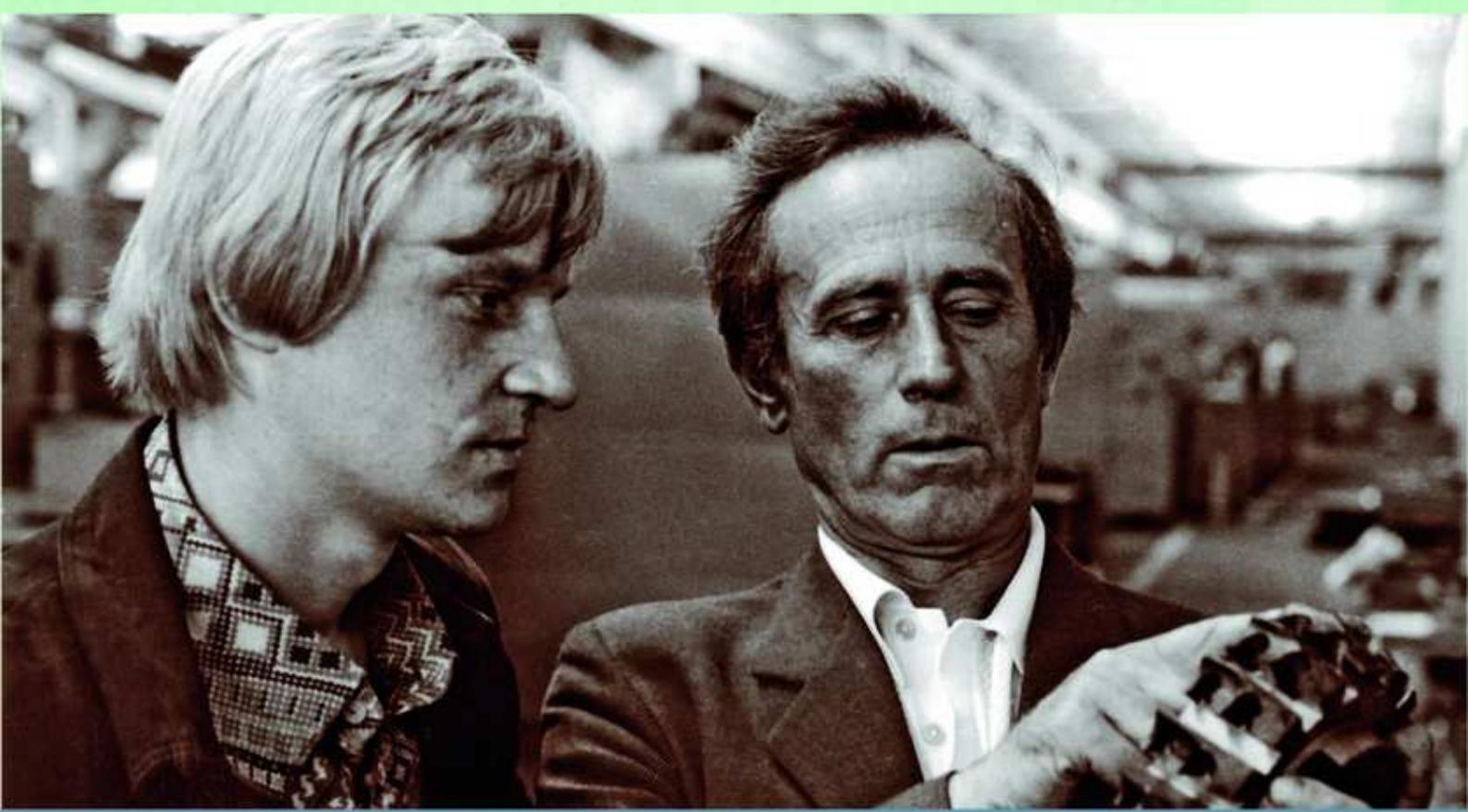




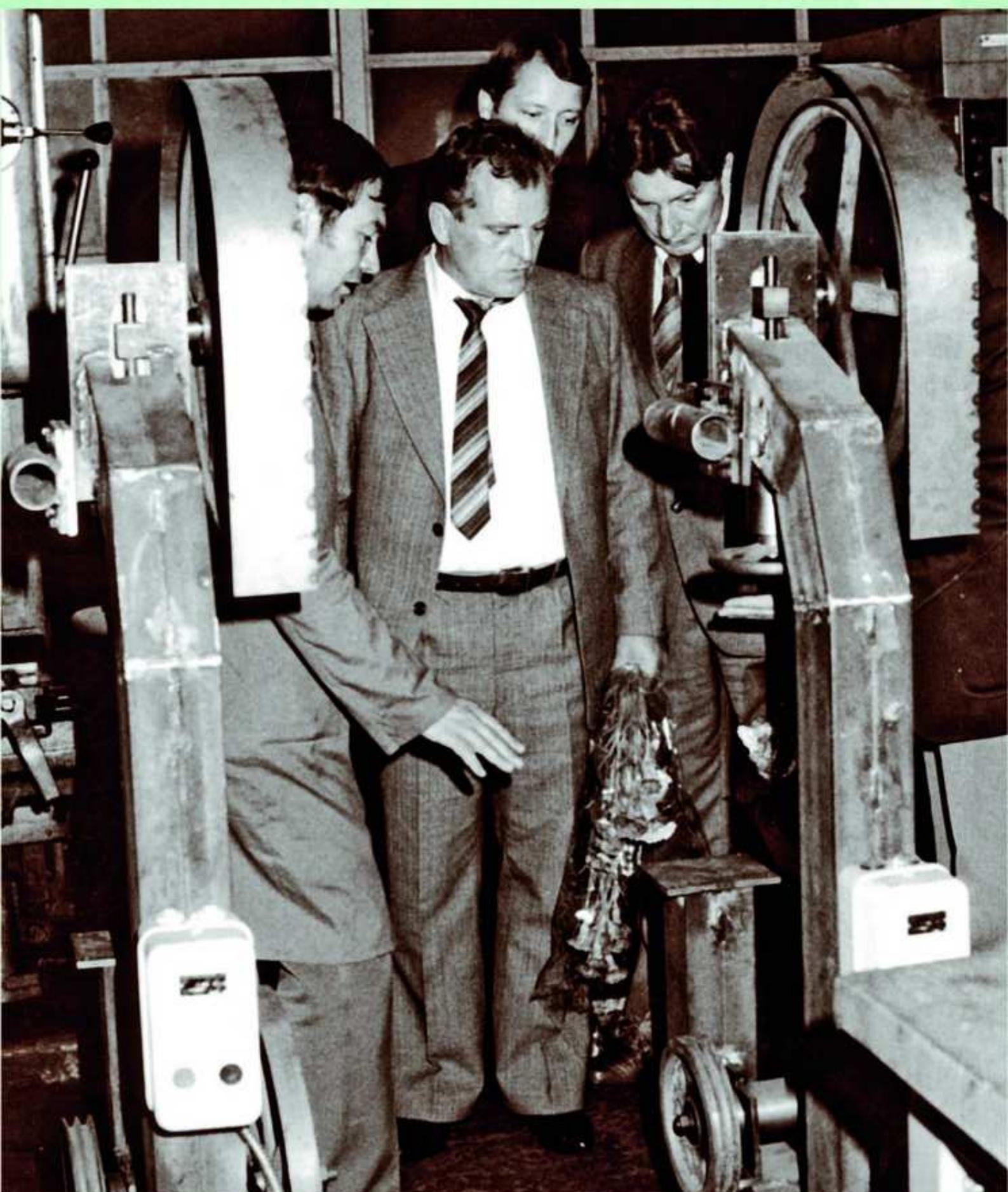




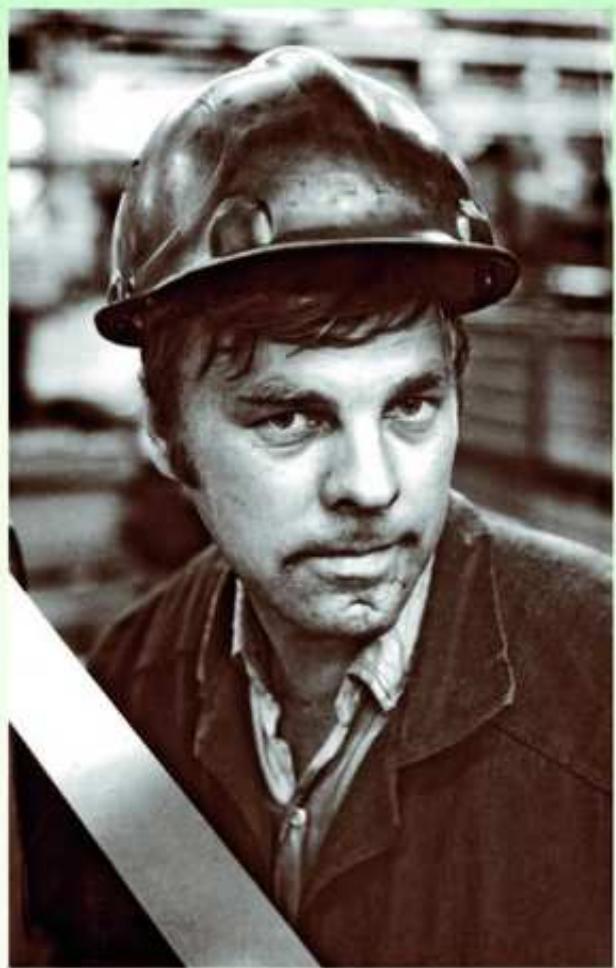


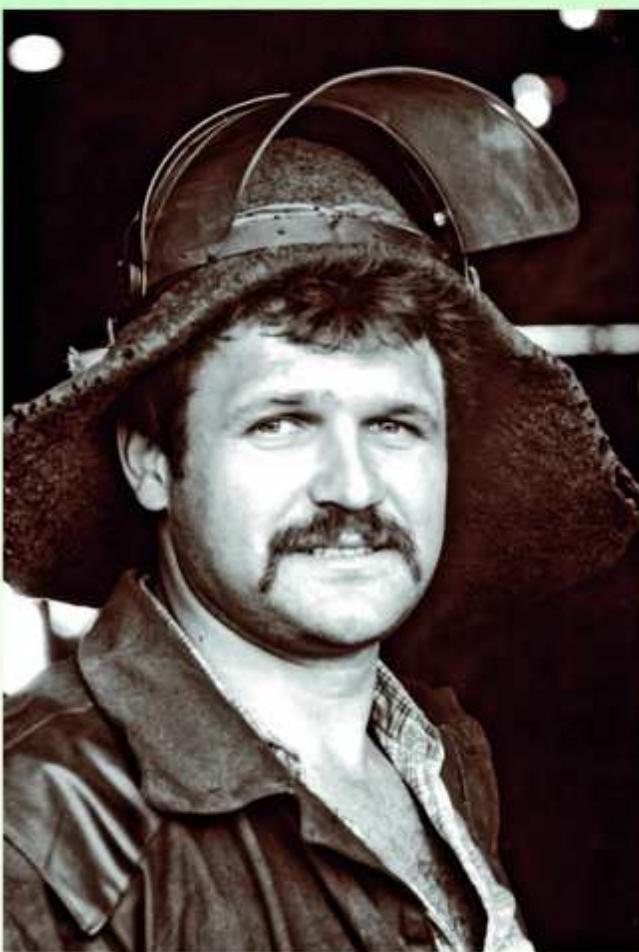


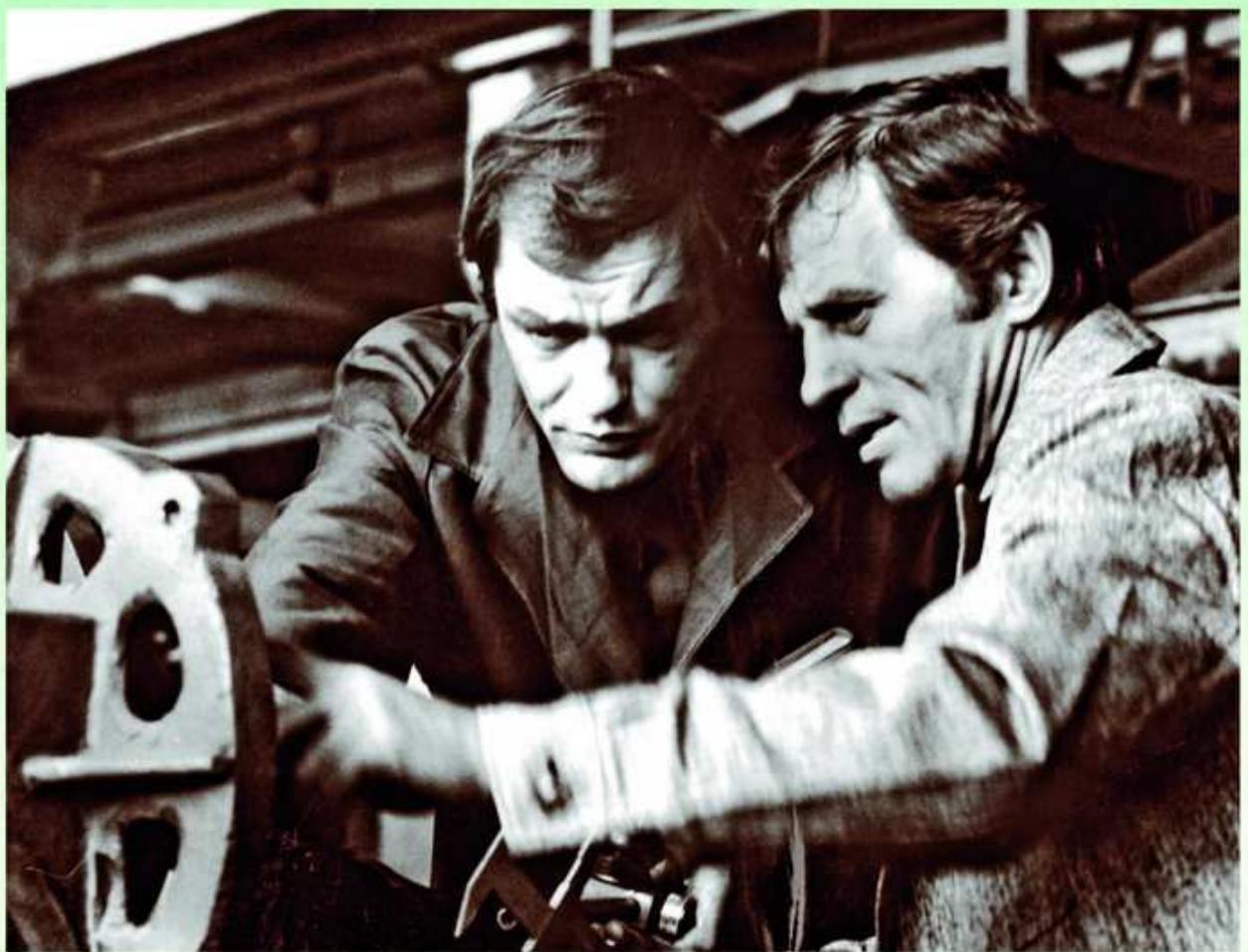


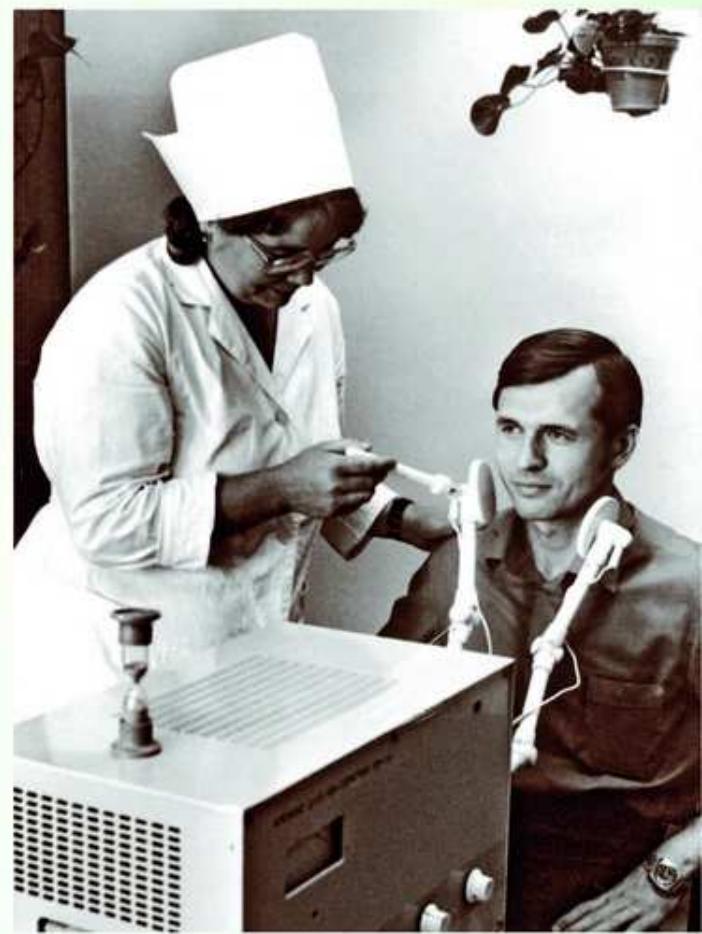


















РУКОВОДСТВО



Директор

ИОРИН

Василий Иванович

январь 1967 –
март 1979

Главный инженер

Белавский М.А.

Зам. директора

Свешников Г.И.
Алексеиков Е.Ф.
Морозевич В.В.



Директор

ПОДЕРНЯ

Лев Николаевич

март 1979 –
март 1984

Главный инженер

Белавский М.А.

Гурьянов С.М.

Зам. директора

Морозевич В.В.
Чайков Е.Ф.



Директор

ГУРЬЯНОВ

Станислав Михайлович

апрель 1984 –
январь 1986

Главный инженер

Чертков В.Г.

Зам. директора

Морозевич В.В.
Чайков Е.Ф.



Директор

ШАБЛИНСКИЙ

Владимир Кондратьевич

январь 1986 –
апрель 1990

Главный инженер

Суворов В.А.

Зам. директора

Морозевич В.В.
Чайков Е.Ф.
Поляков В.М.

ЗАВОДА

Главный инженер

Суворов В.А.
Цимбаревич М.А.

Зам. директора

Морозевич В.В.
Поляков В.М.

Главный инженер
Цимбаревич М.А.

Зам. ген. директора
Шеверда В.Л.
Морозевич В.В.
Леонов С.И.
Осинцев А.И.
Лагун Н.Д.
Тихонович О.А.
Рудник П.М.
Коновалов В.А.
Кашпур М.П.
Лещинский Ф.А.
Шепелев А.В.

Главный инженер

Тюков А.В.

Зам. ген. директора

Ладесов Н.И.
Кашпур М.П.
Хмелевский А.В.
Фролкин И.В.

Главный инженер

Иванов Н.М.

Зам. ген. директора

Казаков С.И.
Лебедевский Л.Н.
Фролкин И.В.

Директор

ЯНУКОВИЧ

Станислав Францевич

апрель 1990 –
октябрь 1992



Генеральный директор

ПОЛЯКОВ

Владимир Михайлович

ноябрь 1992 –
апрель 2003



Генеральный директор

РУДНИК

Петр Михайлович

октябрь 2003 –
декабрь 2008



Генеральный директор

ТЮКОВ

Анатолий Владимирович

с декабря 2008



ТЕХНИЧЕСКИЕ СЛУЖБЫ ЗАВОДА



ИВАНОВ Николай Михайлович,
главный инженер

Технические службы завода работают под руководством главного инженера, который подчиняется непосредственно генеральному директору РУП «Завод «Могилевлифтмаш».

Главному инженеру подчиняются: заместитель главного инженера, заместитель главного инженера по эксплуатации и ремонту, заместитель главного инженера по подготовке производства.

Как первый заместитель генерального директора главный инженер определяет техническую политику и направления развития предприятия в условиях рыночной экономики, пути реконструкции и перевооружения действующего производства, уровень специализации и диверсификации на перспективу.

Высокая и очень ответственная должность главного инженера завода. В разные годы на предприятии в этой должности работали М.А. Белавский, С.М. Гурьянов, В.Г. Чертков, В.А. Суворов, М.А. Цимбаревич, А.В. Тюков. Безусловно, каждый из них внес свой весомый вклад в развитие производства, расширение ассортимента и повышение качества выпускаемой продукции, становление коллектива, организацию четкой и слаженной его работы.

В период переоснащения цеха металлоконструкций и участка окраски целенаправленно, оперативно и перспективно работали все технические службы завода во главе с главным инженером, на тот период, А.В. Тюковым.

Нынче техническими службами на заводе руководит Н.М. Иванов, претворяет в жизнь ряд первостепенных задач. Завод ведет модернизацию. А она связана с высвобождением площадей. Современное оборудование позволяет освободить площади и использовать их для выпуска новой продукции.

Первостепенные задачи – переоснащение литейного производства, модернизация механосборочного цеха. Этот процесс уже начали. Еще одна задача – развивать научно-технический центр. Планируется модернизировать подготовительное отделение испытательного центра, расширить опытное производство.

Завод уже сейчас многое может производить для успешной реализации на рынке. К примеру, лифты со скоростью 2 метра в секунду, обзорные, с улучшенной отделкой из современных материалов с использованием стекла, натурального или искусственного камня.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



СОТНИКОВ Владимир Иванович и МАЛАХОВ Вячеслав Владимирович

Научно-технический центр на предприятии был создан в феврале 2008 года. В состав центра входит отдел главного конструктора, отдел перспективных разработок по лифтам, отдел товаров народного потребления, опытно-экспериментальный участок, бюро надежности.

Начальником центра был назначен Вячеслав Владимирович Малахов, ранее работавший главным конструктором завода. На «Могилевлифтмаше» он с 1972 года. Принимал участие в разработке практически всех моделей и модификаций лифтов, а также лифтов новой серии.

Его заместитель, Владимир Иванович Сотников, ранее работавший начальником отдела товаров народного потребления, является активным изобретателем, имеет 2 патента, также 6 патентов на промышленные образцы и патент на полезную модель.

НТЦ осуществляет целый ряд ответственных задач. В частности, занимается разработкой стратегических направлений технического развития лифтостроения РУП «Завод «Могилевлифтмаш».

Разработка и реализация государственных научно-технических программ и инновационных проектов, комплексные исследования по созданию важнейших видов и систем машин, соответствующих мировому уровню, постоянное совершенствование, модернизация и обновление выпускаемой продукции – все это находится в поле зрения сотрудников научно-технического центра, в отделах и бюро которого высококвалифицированные специалисты-профессионалы успешно решают поставленные перед ними задачи.

В ближайшей перспективе НТЦ сосредотачивает внимание на обеспечении номенклатуры лифтового оборудования, выпуске подъемной техники для людей с ограниченными возможностями. Работают здесь и по грузоподъемной, сложной бытовой технике, расширению модельного ряда прогрессивных сельскохозяйственных агрегатов для обработки почвы, посева зерновых культур и химической защиты растений, по повышению конкурентоспособности и качества выпускаемой продукции в странах СНГ и Евросоюза.

ОТДЕЛ

ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА



ЛАТЫШЕВИЧ
Владислав Павлович,
главный конструктор

гаража, здание которого было построено в первую очередь. Затем освоили выпуск лебедок в частично построенном главном корпусе. Эти узлы поставлялись по кооперации другим заводам объединения «Союзлифтмаш». Комплектно первые три лифта 350/0.65 могилевские лифтостроители изготовили в апреле 1970 года.

Отдел главного конструктора создан в 1968 году. Он стал работать над обеспечением предприятия конструкторской документацией, сопровождать изготовление узлов лифта в производстве. Освоение узлов лифта велось параллельно со строительством главного корпуса. Уже в 1969 году начали выпуск ограничителей скорости на площадях

Конструкция лифтов постоянно совершенствовалась. Основные узлы (подвижный пол, привод двери, дверь шахты, электроразводка по шахте) были защищены авторскими свидетельствами на изобретения.

Могилевские лифты демонстрировались на ВДНХ СССР в Москве. Конструкторы отдела – авторы эффективных изобретений – были награждены медалями ВДНХ: В.А. Иванов – золотой и бронзовой, А.А. Павлинкович – серебряной.

Весомый вклад в развитие лифтостроения внесли главные конструкторы Василий Иванович Николаенко, Александр Афанасьевич Шпунтенков, Ежи-Ян Юзефович Ганкевич, Вячеслав Владимирович Малахов.

Сотрудники отдела главного конструктора тепло отзываются о своих наставниках-ветеранах. Самые уважаемые специалисты в этом коллективе – А.В. Корольков, В.А. Иванов, А.А. Павлинкович, А.Н. Дубайлов, И.Е. Тивоненко, Э.Н. Почкаева, Т.К. Юрченко. Бывшая сотрудница отдела К.Ф. Хабарова работала на «Могилевлифтмаше» с 1967 года, а затем стала главным конструктором Спитакского лифтостроительного завода. В настоящее время отделом руководит Владислав Павлович Латышевич.

Гордятся в отделе и семейными династиями. В настоящее время здесь трудятся Трифоновы – Антонина Григорьевна, Сергей Васильевич, Дмитрий Сергеевич.

За долгие годы структура отдела претерпела существенные изменения. Некоторые подразделения отдела главного конструктора послужили основой для создания новых производственных служб предприятия.



В отделе главного конструктора

ОТДЕЛ

ПЕРСПЕКТИВНЫХ РАЗРАБОТОК ПО ЛИФТАМ

Отдел перспективных разработок по лифтам создан в июне 2004 года.

Первоначально отделом разработаны пассажирские лифты моделей ЛП-0463Б и ЛП-0401Б грузоподъемностью 400 кг и скоростью движения кабины 0,63 м/с и 1,0 м/с, предназначенные для установки вновь и для замены в жилых зданиях морально устаревших и физически изношенных лифтов грузоподъемностью 320 кг, 350 кг и 400 кг и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с.

Затем была выполнена разработка и постановка на производство наиболее массовых лифтов, соответствующих новым правилам Российской Федерации (ПУБЭЛ ПБ 10-558-03), грузоподъемностью 630 и 1000 кг, скоростью 1,0 и 1,6 м/с, унифицированной конструкции, повышенной комфортности, улучшенного дизайна, с уменьшенными затратами при монтаже.

В соответствии с государственной программой создания безбарьерной среды разработаны 33 модели лифтов, проведены приемочные и сертификационные испытания лифтов без машинного помещения, с распределенной системой управления РСУЛ, а также лифта и платформ вертикальных для инвалидов. Проведена сертификация лифтов по европейской директиве о безопасности (CE).

Созданы непрофильные изделия сельскохозяйственного назначения: комплексы оборудования для зерноочистительно-сушильных комплексов, реконструкции молочнотоварных ферм.

При разработке и постановке на производство лифтов и подъемников созданы новые узлы безопасности. А во взаимодействии со службами завода — испытательное оборудование.

Сотрудники отдела являются авторами и соавторами изобретений и патентов на

полезные модели. Среди них И.Н. Балабанов, И.П. Гелахов, С.С. Грибов, Е.Г. Денисов, С.В. Миронов, С.В. Павлов, Д.В. Попковский, А.П. Шумаев.

Многие сотрудники отдела награждены почетными грамотами и премиями Министерства промышленности Беларуси, неоднократно поощрялись администрацией и профкомом родного предприятия.

Под руководством главного конструктора по перспективным разработкам Игоря Николаевича Балабанова отдел успешно работает над расширением номенклатуры выпускаемого оборудования, улучшением дизайна, повышением энергоэффективности лифтов, улучшением экологических аспектов при разработке продукции, повышением ее конкурентоспособности, увеличением доли инновационных изделий в объеме производства.



БАЛАБАНОВ
Игорь Николаевич,
главный конструктор по
перспективным разработкам



В отделе перспективных разработок по лифтам успешно трудятся ветераны завода и молодые специалисты

ОТДЕЛ

ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Отдел ТНП был создан 20 ноября 1998 года. Его основой стало бюро ТНП при ОГК, которое было сформировано в числе первых служб и отделов завода. С первых дней конструкторы включились в работу по созданию ТНП.

В дальнейшем конструкторами было разработано и освоено производство технически сложных изделий: машина деревообрабатывающая многоцелевая, аппарат отопительный для дачных домиков, двухконтурный комбинированный аппарат отопительный для индивидуальной застройки, лебедка сельскохозяйственная. Отделу была поставлена задача по освоению непрофильной продукции. В числе машин, освоенных заводом, был агрегат комбинированный широкозахватный АКШ – для обработки предпосевной почвы; для химической защиты полевых сельскохозяйственных культур от вредителей, болезней и борьбы с сорняками – опрыскиватель тракторный штанговый.

Только в последние два года отделом, кроме создания новых ТНП, были разработаны и поставлены на серийное производство подъемник строительный мачтовый грузопассажирский, который создавался в рамках государственной программы осна-

щения строительной отрасли новыми машинами, а также агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин». Разработками данной тематики отдел продолжает заниматься.

Основные задачи отдела: разработка и постановка на производство новых видов потребительских товаров, а также проведение конструкторского сопровождения ТНП в производстве; продолжение работы по модернизации выпускаемых ТНП, снижению материалоемкости и металлоемкости; выполнение качественно и в срок всех заданий руководства завода; обеспечение защиты интеллектуальной собственности завода.

Ветераны отдела: ведущий инженер-конструктор В.А. Демидов (пришел в бюро ТНП в 1986 году и трудится до настоящего времени); Е.М. Янковская (пришла в бюро ТНП в 1993 году, стаж работы в ОТНП – 17 лет).

Сотрудники отдела являются активными изобретателями. На большинство разработок отдела получены патенты. По два и более патента имеют начальник отдела Н.Г. Чернов, начальник бюро Г.А. Рыковский, ведущие инженеры-конструкторы В.А. Демидов, С.А. Дондик, инженер-конструктор 1-й категории В.В. Белов. Активным рационализатором зарекомендовал себя и ведущий инженер-конструктор О.И. Павлов.

За период с 2004 по 2010 год разработаны и изготовлены опытные образцы сложных потребительских товаров: культиватор электрический, культиватор с двигателем внутреннего сгорания, рейсмусовая приставка, измельчитель кормов, токарный деревообрабатывающий станок, насос центробежный, пылесос садовый, дверь металлическая квартирная.

Готовятся к изготовлению опытные образцы лебедки механической, косточкоизвлечателя механического (пульпер), семейство печей для обогрева, приспособление для заточки ножей (опция к деревообрабатывающим машинам).



Машина деревообрабатывающая бытовая

ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ УЧАСТОК

В 2005 году на заводе был создан опытно-экспериментальный участок. Высоко квалифицированные специалисты участка занимаются изготовлением опытных деталей и узлов для обновления и усовершенствования находящейся в производстве продукции, новых опытных макетов и образцов изделий, их доработкой после испытаний. На участке выполняются все механосборочные работы в ходе выпуска новой техники в строгом соответствии с техническими условиями и требованиями надежности изделий.

Большой вклад в изготовление новой техники и обучение молодого поколения на ОЭУ внесли ветераны завода. В их числе А.А. Чуркин – станочник широкого профиля, С.Н. Аршавский – слесарь механосборочных работ, П.С. Спичеков – слесарь-электромонтажник, В.В. Лаптев – ведущий инженер-технолог и другие.



АНТОНОВИЧ
*Василий Владимирович,
начальник участка с 2005 года*

Руководит опытно-экспериментальным участком Василий Владимирович Антонович.



Строго соблюдая технику безопасности, на участке успешно трудятся высококвалифицированные специалисты

ОТДЕЛ ОХРАНЫ ТРУДА

Служба охраны труда предприятия функционирует с момента создания лифтостроительного завода. Одним из первых работников завода, выполняющих обязанности специалиста в области охраны труда, был инженер по технике безопасности Виктор Петрович Зайцев (1969 год). С развитием завода для организации работы и осуществления контроля по охране труда было создано самостоятельное структурное подразделение – отдел охраны труда.

Свою деятельность отдел осуществляет во взаимодействии со структурными подразделениями организации, а также с профсоюзом, с органами государственного управления охраной труда, надзора и контроля, государственной экспертизы охраны труда и с другими.

Работники отдела в своей деятельности руководствуются законодательством Республики Беларусь о труде и охране труда, коллективным договором, решениями (постановлениями, приказами, распоряжениями, предписаниями) органов государственного управления.

Основные задачи отдела:

организация работы по охране труда,
в том числе:

- координация деятельности подразделений по обеспечению здоровых и безопасных условий труда;
- совершенствование системы управления охраной труда;
- внедрение передового опыта и научных разработок по безопасности и гигиене труда, пропаганда охраны труда;
- информирование и консультирование руководителей организации и работающих по вопросам охраны труда;
- осуществление контроля по охране труда,

в том числе за:

- обеспечением требований безопасности и гигиены труда;
- соблюдением законодательства о труде и об охране труда;
- выполнением (соблюдением) локальных нормативных правовых актов по вопросам охраны труда.

Структура и численность этого подразделения определена руководителем предприятия в соответствии с задачами и функциями отдела. Начальник отдела охраны труда – Александр Эдуардович Шелегов.

Для осуществления функций отдела по проведению обучения, инструктажа, семинаров, лекций, выставок и других мероприятий оборудован кабинет охраны труда. В нем проводится обучение, инструктаж и проверка знаний по охране труда, оказание методической помощи структурным подразделениям в организации их работы, организация консультаций, лекций, бесед, просмотр видеофильмов, выставок, пропаганда передового опыта, создание информационной базы данных нормативных правовых актов по охране труда и др.

Этот кабинет по мере необходимости используется и для проведения других мероприятий по охране труда.



ОТДЕЛ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

У истоков создания природоохранной службы на предприятии стоял Петр Васильевич Скляр. Будучи в должности начальника санитарно-технического бюро, инженера-конструктора 1-й категории ОГЭ, инженера-технолога 1-й категории бюро охраны окружающей среды, Петр Васильевич более 15 лет занимался этими важными, серьезными и ответственными вопросами.

1 апреля 1986 года на базе группы санитарного контроля химической лаборатории ЦЗЛ было создано бюро по охране окружающей среды, которое возглавила Алла Аркадьевна Немогай.

В 2007 году бюро было преобразовано в отдел охраны окружающей среды, начальником которого была назначена Наталья Николаевна Федорцова. Отдел занимается организацией природоохранной деятельности, ведет мониторинг состояния окружающей среды, осуществляет контроль за соблюдением законодательных и других требований, взаимодействует с инспекционными и контролирующими органами. В состав отдела входит бюро управления окружающей средой и лаборатория, аккредитованная на проведение испытаний в области охраны окружающей среды. В начале 2010 года получен Экологический сертификат соответствия системы управления окружающей средой требованиям СТБ ИСО 14001-2005.

Специалисты отдела занимаются нормированием и учетом вредных воздействий на окружающую среду, разработкой локальных нормативных актов, регламентирующих природоохранную деятельность структурных подразделений, участвуют в экологическом обучении работников предприятия, проводят экологическую оценку планируемой деятельности по развитию и техническому перевооружению производства, осуществляют производственный экологический контроль, обеспечивают функционирование и совершенствование системы управления окружающей средой.

Накопленный за годы становления и развития природоохранной службы опыт, постоянная самоподготовка и повышение квалификации специалистов отдела, наличие современного аналитического оборудования позволяют на должном уровне делать измерения окружающей среды и промышленной санитарии, атмосферного воздуха в зоне воздействия предприятия, контролировать количественный и качественный состав выбросов и сбросов, уровень вредных факторов производственной среды, эффективность работы природоохранного оборудования, проводить аэrodинамические и санитарно-гигиенические испытания вентиляционных систем.



СЛУЖБА ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА



**АНДРЕЕВ Николай Петрович,
заместитель главного инженера по подготовке производства**

Коллективы отделов главного технолога, главного сварщика, механизации и автоматизации, инструментальный отдел и инструментальный цех постоянно в поле зрения их куратора – заместителя главного инженера по подготовке производства Николая Петровича Андреева. Широк и разнообразен круг его обязанностей. Необходимо своевременно и качественно обеспечивать техническую подготовку производства всех видов выпускаемой предприятием продукции, включая товары народного потребления. В поле зрения коллективов службы подготовки производства – обеспечение повышения эффективности и сокращение материальных, финансовых и трудовых затрат на выпускаемую продукцию.

Заместитель главного инженера по подготовке производства обеспечивает освоение и внедрение новых видов продукции и технологий, средств автоматизации и механизации, осуществляет руководство работой по оперативному решению технических вопросов, возникающих в отделах и службах цехов завода.

Этот сложный, ответственный участок подготовки производства на заводе в разные годы возглавляли многие опытные руководители. Среди них А.М. Волохович, В.Г. Чертков, Г.С. Жуковец, А.В. Тюков, П.Я. Вахмин, В.Е. Решетнев, В.И. Петрулевич, О.П. Самуилов.

Безусловно, каждый из них внес свой весомый вклад в освоение и внедрение в производство новых видов продукции и технологий, средств автоматизации и механизации.

ОТДЕЛ

ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА

Отдел главного технолога организован в 1968 году. Первым руководителем отдела был Станислав Михайлович Гурьянов, ставший впоследствии секретарем парткома, главным инженером, директором завода. Продолжалось строительство завода и параллельно разрабатывалась технологическая документация по изготовлению лифтов. Активное участие в подготовке оборудования, оснастки, инструмента по изготовлению лифтов принимали работники отдела Виктор Иосифович Витковский, Евгений Георгиевич Кирилкин, Станислав Кириллович Бальников, Валентин Порфирьевич Шаховский, Валерий Григорьевич Чертков. При их непосредственном участии разрабатывались и претворялись в жизнь необходимые технические решения по производству лифтов, устанавливалось оборудование, проектировалась и изготавливалась технологическая оснастка и нестандартизированное оборудование.

Отдел главного технолога является основной службой, определяющей техническую политику предприятия и перспективы его развития. Его коллектив успешно решает множество сложных и ответственных задач. Вот некоторые из них. Внедрение в производство достижений отечественной и зарубежной науки, техники и трудового опыта с целью повышения эффективности производства, снижения трудовых, материальных и энергетических затрат, повышения качества выпускаемой продукции, улучшения условий труда, обеспечение требований охраны окружающей среды. Разработка и внедрение в производство прогрессивных технологических процессов, современного оборудования и технологической оснастки, средств механизации и автоматизации. Обеспечение технологической подготовки производства новых изделий.

Весомый вклад в развитие завода внесли бывшие руководители отдела Марк Борисович Хайтович, Михаил Анатольевич Цимбаревич. При их руководстве отдел был укомплектован высококвалифицированными кадрами, обеспечившими ввод в 1979 году второй очереди предприятия и полное освоение его проектных мощностей.

С 1998 года отделом руководит Анатолий Павлович Ерофеев. Его трудовая деятельность связана с заводом с 1977 года. Он прошел путь от инженера-технолога до главного технолога. В этот период отделом выполнен существенный комплекс работ по модернизации производства, что позволяет обеспечивать выпуск в настоящее время более 95 моделей лифтов.

В отделе имеется трудовая династия. Общий трудовой стаж на предприятии зам. главного технолога Александра Владимировича Полякова и его дочери, начальника бюро материальных нормативов Жанны Александровны Солохонниковой, составляет более 55 лет.

Сотрудники отдела принимают активное участие в общественной жизни предприятия. Руководителями первичной организации БРСМ на предприятии избирались Алексей Крупенъкин и Павел Жуковец. В настоящее время первичную организацию БРСМ возглавляет Валерий Сакунов. Активисты молодежной организации отдела – постоянные участники заводских, районных, городских и областных спортивных мероприятий.



ЕРОФЕЕВ
Анатолий Павлович,
главный технолог



Высококвалифицированные специалисты
работают в отделе главного технолога

ОТДЕЛ

ГЛАВНОГО СВАРЩИКА



**ВОРОНОВ
Евгений Львович,
главный сварщик**

Отдел главного сварщика был создан на базе технологического бюро при отделе главного технолога в середине 70-х годов в связи с ростом объемов сварочных работ по изготовлению лифтов. Главным сварщиком был назначен Э.Ф. Бейманов.

Решались задачи повышения производительности труда, повышения качества

работ, повышения культуры производства. Для изготовления массовых узлов дверей шахты и узлов главного привода лифта была спроектирована, изготовлена и внедрена автоматическая линия контактной точечной сварки дверей шахты ЛТМ-14, трехдуговой автоматический комплекс сварки опоры лебедки ПСК-4. Были закуплены робототехнические комплексы контактной сварки ПР-601 для сварки балок дверей шахты. Получила развитие и рельефная сварка массовых узлов. Проектировалась и внедрялась специальная оснастка для сборочно-сварочных операций.



*Результаты их работы высоко оценены
руководством завода*

Внедрение указанных и целого ряда других организационно-технических мероприятий по сварочному производству позволили заводу обеспечить выполнение поставленных государством заданий по увеличению объемов выпускаемой продукции.

У истоков образования отдела стоял Э.Ф. Бейманов, руководивший отделом с начала его создания и до 1983 года; А.Г. Гезенцвей, возглавлявший отдел с 1983 по 2006 год. Вместе с ними решали поставленные задачи М.Г. Салин, Н.Т. Мичуков, В.Г. Миронов, Г.Г. Корень, Е.Л. Воронов, В.С. Зайковский, Ю.Д. Корзюков, Л.В. Гулидова. Бессменным руководителем конструкторской группы отдела являлся В.Н. Федоров.

Весомый вклад в решение поставленных задач внес коллектив лаборатории сварки, которую возглавляли Н.Т. Мичуков, А.И. Кравченко, В.С. Зайковский. Надзирчики и электромонтеры лаборатории обеспечивали и продолжают обеспечивать безаварийную работу всего сварочного оборудования на заводе.

Ветеранами ремонтной службы лаборатории сварки являются П.А. Божкова, А.В. Чеканова, В.Е. Шагова, А.И. Кравченко, А.В. Кожевникова.

Результаты работы отдела главного сварщика получили высокую оценку со стороны руководства завода. Многие работники награждены денежными премиями, отмечены городским исполнительным комитетом.

Отдел главного сварщика сегодня – это в основном новое поколение специалистов – выпускников Белорусско-Российского университета.

В 2006 году главным сварщиком назначен Е.Л. Воронов. Лабораторией сварки руководит В.С. Зайковский, конструкторскую группу возглавляет О.В. Дубинский. Руководство технологическим сектором осуществляет ведущий инженер-технолог отдела Ю.Д. Корзюков.

ОТДЕЛ

МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Отдел сформирован и работает со времени основания завода. Первым начальником отдела был Анатолий Михайлович Волохович. Впоследствии отделом руководили Евгений Антонович Литецкий, Владимир Аксенович Суворов, Василий Фомич Устин, Григорий Львович Казачков, Анатолий Владимирович Тюков, Михаил Владимирович Шестаков. С июня 2010 года начальник отдела – Юрий Михайлович Черногребель.

Отдел механизации и автоматизации является самостоятельным структурным подразделением предприятия и подчиняется непосредственно заместителю главного инженера по подготовке производства. Основной его задачей является выявление совместно с отделами и цехами трудоемких и ручных работ, а также особо тяжелых и вредных условий труда, требующих механизации и автоматизации производственных процессов, применения нестандартизированного и специального технического оборудования.

Сплоченный коллектив отдела принимает активное участие в общественной жизни предприятия, вместе встречает праздники и отдыхает. Работники отдела не раз занимали призовые места в соревнованиях по шахматам, пулевой стрельбе, настольному теннису. Весомый вкладнесли рационализаторы в развитие производства. Разработки специалистов отдела до настоящего времени выпускаются заводом в качестве продукции и имеют спрос.

Достижения коллектива и отдельных его представителей отмечены администрацией завода, руководством города

и области почетными грамотами и денежными премиями.

Высококвалифицированный труд инженеров отдела позволяет реализовывать масштабные проекты, тем самым внося весомый вклад в создание экономически эффективного производства с высокой степенью механизации и автоматизации.



ЧЕРНОГРЕБЕЛЬ
Юрий Михайлович,
начальник отдела



В отделе трудятся опытные специалисты

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ



**ЗАМОРИН
Валерий Леонидович,
начальник отдела**

Инструментальный отдел является самостоятельным структурным подразделением предприятия и подчиняется непосредственно заместителю главного инженера по подготовке производства. Основные задачи инструментального отдела: обеспечение подготовки производства инструментом и оснасткой, обеспечение подготовки производства новых

изделий и технологических процессов, технический надзор за правильной эксплуатацией инструмента, находящегося в производстве, техническое и оперативное руководство инструментальным производством.

Первым руководителем инструментального отдела был Василий Васильевич Морозевич, в дальнейшем всю трудовую жизнь связавший с заводом, многие годы проработавший заместителем директора по коммерческим вопросам, в настоящее время – председатель Совета ветеранов предприятия.

В 1967 году начал работать на заводе Евгений Филимонович Алексеев. Он

долгие годы был начальником инструментального отдела.

Вся трудовая биография (декабрь 1971 – декабрь 2008 гг.) связана с заводом и у следующего руководителя отдела Владимира Михайловича Конанчука. Начинал мастером инструментального цеха, был начальником этого же цеха, а с августа 1992 года по январь 2007 года – начальником инструментального отдела.

Трудовую деятельность связал с заводом и нынешний руководитель отдела Валерий Леонидович Заморин. После службы в рядах Вооруженных Сил СССР (проходил службу в Афганистане, награжден медалью «За отвагу») он пришел на завод в январе 1990 года слесарем механосборочных работ в сборочно-комплектовочный цех. Повышая свою квалификацию, В.Л. Заморин без отрыва от производства окончил Могилевский технологический институт. С марта 1995 года он – инженер по инструменту инструментального отдела, с июля 1999 года – заместитель начальника инструментального отдела, с января 2007 – начальник отдела.

В 1992–1995 годах в отделе трудился Анатолий Владимирович Хмелевский, впоследствии возглавлявший Ленинский райисполком города Могилева, работавший заместителем генерального директора «Могилевлифтмаша» по качеству и сертификации, в настоящее время – директор завода газетной бумаги в городе Шклове. Долгие годы в отделе трудились Николай Яковлевич Боровиков, Анна Васильевна Полавская, Виктор Николаевич Ковалевский, Таисия Нальевна Самсонова. Порядка 30 лет работают на заводе сотрудники отдела Буяльский Иван Иванович, Александр Витальевич Веремьев, Валентина Николаевна Липинская.

Коллектив отдела, выполняя возложенные на него обязанности, вносит свой весомый вклад в работу и дальнейшее развитие предприятия. Результативно, четко и слаженно работают сотрудники отдела, а в выходные, праздничные дни вместе весело отдыхают и занимаются спортом.



Сотрудники отдела успешно трудятся и активно отдыхают

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

Инструментальный цех создан в 1968 году на базе ремесленных мастерских № 4. В начале 70-х годов переведен в основной корпус, где находится и теперь.

Цех является самостоятельным структурным подразделением предприятия, непосредственно подчиняется заместителю главного инженера по подготовке производства.

Основные задачи инструментального цеха: обеспечение производства технологической оснасткой и инструментом в планируемые сроки в соответствии с установленной планом номенклатурой и количеством при рациональной эксплуатации основных средств; экономии материалов, инструмента, электроэнергии.

За продолжительный и добросовестный труд многим работникам цеха присвоено звание «Ветеран завода». Сред. них: В.А. Каменчуков, Н.А. Герасимов, Э.И. Конечук, А.А. Никифоренко, В.В. Кононов и др.

В разные годы работники цеха отмечены высокими наградами. Виктор Константинович Недбайник – кавалер ордена Трудового Красного Знамени, Эдуард Николаевич Лягушев и ныне работающий Анатолий Алексеевич Никифоренко награждены орденом Дружбы народов.

Ветераном цеха является слесарь-инструментальщик Владимир Валентинович Кононов, который пришел на предприятие и в ИЦ в сентябре 1968 года и ныне работает в цехе слесарем-инструментальщиком 6 разряда в бригаде пресс-форм. На заводе работает и его сын Олег Владимирович Кононов – в цехе оператором станков с ПУ (с мая 2005 года).

Гордость коллектива – его трудовые династии: Мельникова – отец Александр Владимирович и сын Александр Александрович, Илбовникова – отец Константин Леонидович и сын Артем Константинович, Лохмакова – отец Леонид Леонидович и сын Сергей Леонидович.

За период существования цеха передовые работники Э.Н. Лягушев, П.В. Стен-



Опытные специалисты – гордость инструментального цеха

зя, А.И. Алексеенко, С.М. Якушев, В.И. Муратов и др. подали много рацпредложений и новаторских разработок.

В настоящее время под руководством начальника цеха В.В. Стукачева осуществляется дальнейшее техническое перевооружение материальной базы. Планируется приобретение новых токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станков и замена ими старого оборудования.



ОТДЕЛ

ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА



КОМИССАРОВ Геннадий Викторович,
заместитель главного инженера по литейному и кузнецкому производству

Отдел главного металлурга (ОГМет) является самостоятельным структурным подразделением предприятия, руководит им непосредственно заместитель главного инженера по литейному и кузнецкому производству – главный металлург Геннадий Викторович Комиссаров. Коллектив успешно обеспечивает стабильно высокое качество всех физических и химических характеристик отливок, осуществляет техническое перевооружение литейного цеха, участков стального литья и термической обработки деталей, а также расширение технологических возможностей литейного производства, увеличение номенклатуры литья и технологическую гибкость производственных процессов.

История отдела непосредственно связана с созданием литейного производства на предприятии. ОГМет как самостоятельное структурное подразделение был основан в начале 1974 года, первым главным металлургом стал Егор Иванович Крупенькин, под руководством которого в 1977 году введен в строй чугунолитейный цех. В состав отдела тогда входило два человека. Это технолог по литью Людмила Ивановна Плякина, которая участвовала в организации участка стального литья по выплавляемым моделям (в 1978 году он был реорганизован в участок литья по газифицированным моделям), и Людмила Владимировна Касперович – первый на предприятии технолог по термообработке.

С 1981 по 2001 год главным металлургом на предприятии был Николай Григорьевич Шарков, который до этого работал начальником литейного цеха. Под руководством Н.Г. Шаркова были созданы участки бронзового и алюминиевого литья, начата организация участка навивки пружин.

С 1976 по 2009 год на предприятии трудился Олег Андреевич Тиханович, внесший значительный вклад в развитие литейного производства.

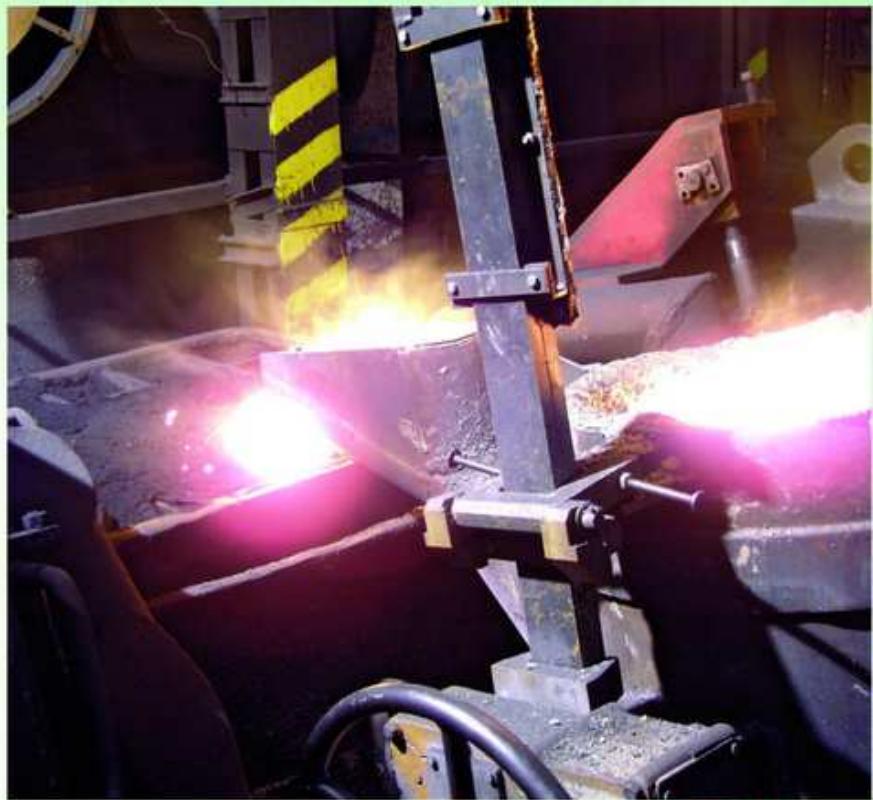
Значительный вклад в развитие литейного производства на предприятии внесли бывшие сотрудники отдела Владимир Михайлович Демидов, Любовь Ивановна Чепик и другие.

С 2004 года отдел главного металлурга возглавил Геннадий Викторович Комиссаров. Под его руководством осуществляется модернизация литейного производства, внедрение новых технологических процессов. Активным помощником Г.В. Комиссарова является его заместитель Татьяна Рассыховна Ершова, первая женщина на предприятии, назначенная на должность заместителя главного металлурга.

Более 25 лет на заводе сотрудники отдела Анна Владимировна Клепча, Людмила Ивановна Камрукова, Наталия Александровна Луконина; более 15 лет – Татьяна Михайловна Подобед, Лариса Васильевна Комиссарова. Хорошими деловыми качествами обладают и представители молодого поколения отдела: начальник технического бюро Валерий Леонидович Голубцов, инженер-технолог Дмитрий Борисович Становой, инженер-конструктор Геннадий Петрович Исаков и другие.

Семейные династии. Муж сотрудницы отдела А.В. Клепча Сергей Георгиевич работает старшим мастером участка стального литья ЦСМЛ, а в 2010 году свой трудовой путь на предприятии начала дочь Анна. Муж сотрудницы отдела Л.И. Камруковой Сергей Станиславович начал трудовую деятельность энергетиком ЛЦ и в настоящее время работает начальником бюро по энергосбережению ОГЭ, сын Алексей работает экономистом ООТИЗ.

Коллектив отдела вносит большой вклад в развитие предприятия. А выходные и праздничные дни сотрудники не редко посвящают совместному отдыху.



Идет плавка чугуна

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ



**ПЕТРОВ Александр Александрович,
начальник литейного цеха**

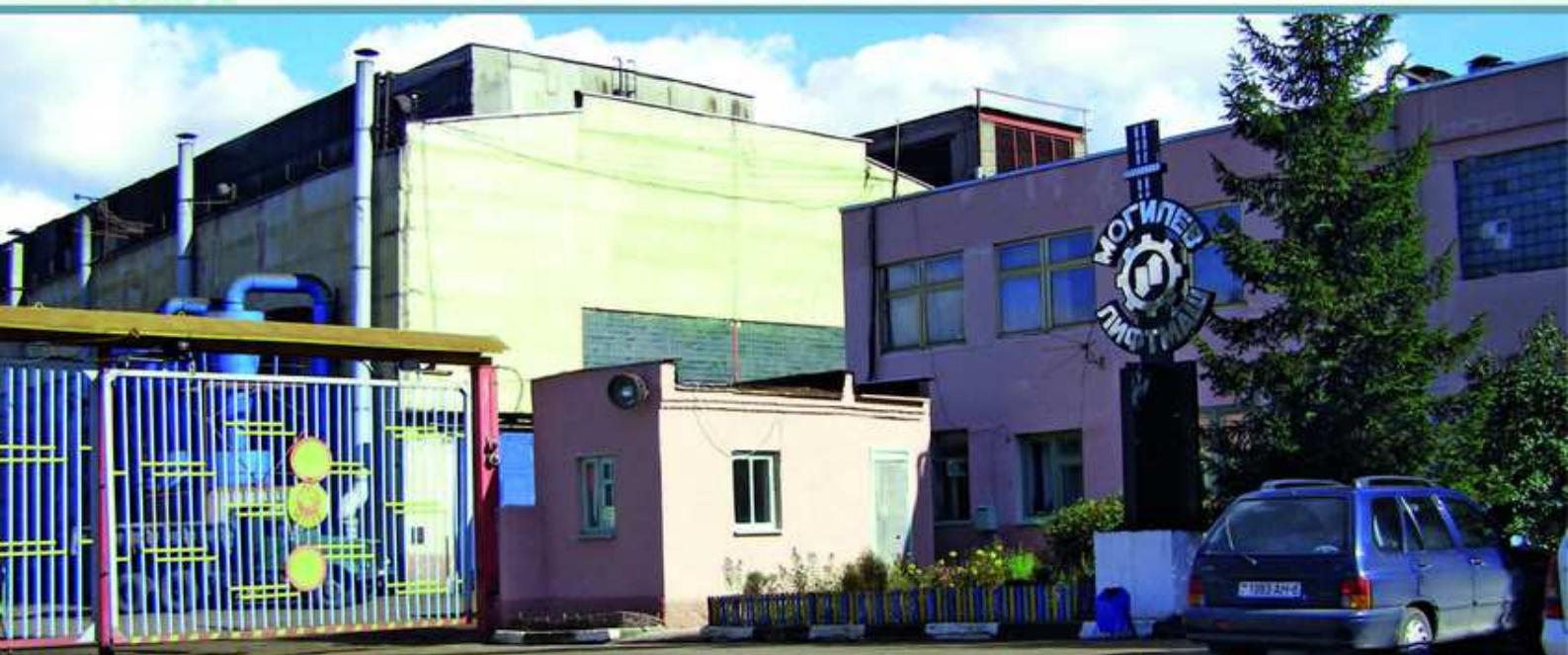
Постановление Совета Министров СССР и распоряжение Совета Министров БССР о строительстве чугунолитейного цеха были приняты в 1971 году.

В 1977 году цех был сдан в эксплуатацию с проектной мощностью 14 200 тонн литья в год (с 1 апреля 1981 года – филиал производственного объединения «Могилевлифтмаш», в мае 1992 года филиал переименован в цех).

Литейный цех является самостоятельным структурным подразделением предприятия и подчиняется непосредственно начальнику производства. Основные задачи литейного цеха: своевременное обеспечение основной площадки (РУП «Завод «Могилевлифтмаш») отливками из серого, высокопрочного чугуна и бронзового литья; своевременное выполнение заказов на ремонтные нужды для основной площадки; изготовление отливок по кооперации (Словакия; г. Владимир (Россия); ОАО «Электродвигатель», г. Могилев).

Первым начальником цеха был Николай Григорьевич Шарков, в дальнейшем всю трудовую жизнь связавший с заводом. Следующим начальником цеха долгие годы работал Анатолий Владимирович Мещеряков.

Вся трудовая биография (с декабря 1976 года по настоящее время) связана с



Литейный цех – самостоятельное структурное подразделение завода



В литейном цехе

цехом и у нынешнего начальника литейного цеха Александра Александровича Петрова. Начинал он электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда, был мастером по ремонту и обслуживанию электрооборудования, начальником энергосилового участка, с июля 2004 года – заместитель начальника литейного цеха, с марта 2007 года – начальник цеха.

За последние годы под непосредственным руководством начальника цеха А.А. Петрова и заместителя главного инженера по кузнечному и литейному производству – главного металлурга предприятия Геннадия Викторовича Комиссарова – проведена масштабная модернизация оборудования формовочного, стержневого участков, участка цветного литья, введена линия грунтовки литья, внедрен пресс для резки и пакетирования шихтовых материалов. Проведена замена двух индукционных печей ИЧТ-10 на индукционные высокочастотные печи емкостью по 6 тонн каждая (производство – Германия), что позволит значительно снизить уровень потребления электроэнергии и увеличить производительность труда.

Трудовые династии. Механик участка Николай Николаевич Дроздов работает здесь с июля 1981 года. Вместе с ним трудятся его сыновья – слесари-ремонтники Андрей, Александр, Сергей. До выхода на пенсию работала здесь уборщицей служебных помещений его жена Антонина Ивановна Дроздова. Н.Н. Дроздов является автором, разработчиком и соразработчиком более 15 изобретений и рационализаторских предложений.

Вместе с электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования Василием Васильевичем Машаруевым (работает в цехе с апреля 1981 года) трудятся его сыновья: Александр – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, Алексей – слесарь-ремонтник.

Почти 30 лет работают в цехе Михаил Иванович Баринов, Алексей Васильевич Буянов, Владимир Алексеевич Вареников, Михаил Иванович Абрамкин, Василий Иванович Леганьков, Владимир Николаевич Доморацкий, Ирина Игнатьевна Савельева, Ирина Томашевна Китович и многие др. Около полусятни человек работают в цехе более 20 лет.

ЦЕХ

СПЕЦИАЛЬНЫХ МЕТОДОВ ЛИТЬЯ

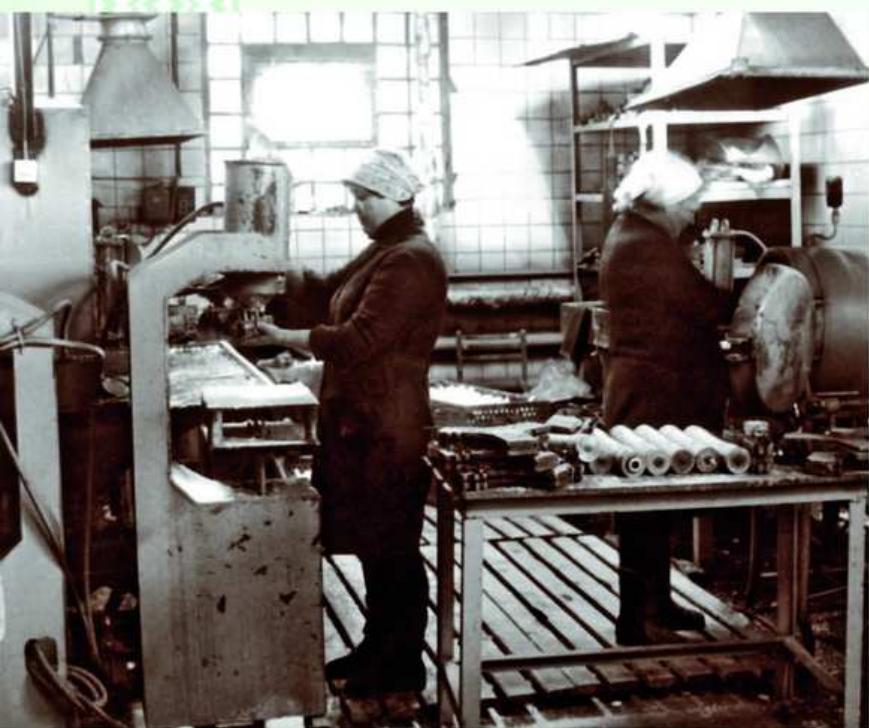
История развития литейного производства на «Могилевлифтмаше» берет начало с создания в 1972 году участка точного стального литья по выплавляемым моделям. Данный технологический процесс уже успешно был внедрен и отработан на отечественных предприятиях автомобилестроительной, тракторостроительной, машиностроительной и других отраслей народного хозяйства. Но потребность завода в точном стальном литье росла с каждым днем. Мощность участка не обеспечивала ее – пришлось произвести реконструкцию и переориентировать изготовление точных стальных отливок с технологического процесса по выплавляемым моделям на технологический процесс по газифицируемым моделям с проектной мощностью 500 тонн точного стального литья в год.

На участке точного стального литья изготавливаются различные фасонные отливки, их отливают с высокой чистотой



*Изготовление точных стальных отливок
по выплавляемым моделям –
уже в прошлом.*

*В настоящее время точное стальное литье –
по газифицируемым моделям*



поверхности и точностью. Отливки практически не требуют финишной обработки. Успех в получении высококачественного литья при использовании газифицированных моделей заключается прежде всего в использовании качественного полистирола и в строгом соблюдении технологических приемов и параметров предварительного вспенивания полистирола, покраски моделей и т.д. Участок оснащен индукционными печами ИСТ-0,16 и ИСТ-0,25 и производит различные отливки из стали марок 25Л-50Л, высокохромистого чугуна марки ИЧ2700Х18.

Поставка отливок из алюминиевых сплавов производилась по кооперации с других заводов, что сдерживало произ-



Коллектив цеха возглавляет ХРАБРЫЙ Борис Александрович (в центре)

водство лифтов, лебедок и товаров народного потребления.

В 1987 году в связи с острым дефицитом цветного литья возникла необходимость в создании собственного заготовительного производства. Программа выпуска предусматривала организацию производства из алюминиевых и цинковых сплавов методом литья под давлением с перспективной программой выпуска 400 тонн литья в год из сплавов АК5М2, АК7, АК9, АК12, ЦАМ 4-1.

На участке литья под давлением производится плавка цинкового и алюминиевого сплавов в печах сопротивления САТ-0,25Н-х и получение отливок – на машинах литья под давлением модели 71108 и CLPO-400. У каждой машины установлены раздаточные печи сопротивления типа САТ-0,15Н-2.

В 1997 году участок был переименован в цех специальных методов литья (ЦСМЛ), в состав которого входили два отдельных участка: участок точного стального литья и участок литья под давлением. Начальником цеха был назначен Г.В. Боровецкий.

В 2004 году был организован участок горячей навивки пружин, который вошел в состав ЦСМЛ. По технологическим про-

цессам на участке изготавливаются винтовые цилиндрические пружины двух групп: пружины холодной и горячей навивки. Каждая из этих групп включает пружины сжатия, растяжения и кручения, которые также имеют некоторые особенности в технологии изготовления. Участок литья пластмасс был введен в состав ЦСМЛ в ноябре 2006 года.

Номенклатура изделий для лифтов и товаров народного потребления составляет более 200 наименований.

Сложные, но выполнимые задачи поставлены перед коллективом цеха на ближайшую перспективу. Предстоит замена плавильной установки на УТСЛ, приобретение двух пружинонавивочных станков на УНП и термопластавтомата на Барановичском станкостроительном заводе.

Инициаторами многих полезных начинаний являются ветераны цеха: начальник Б.А. Храбрый, старшие мастера Г.Н. Кураленко, С.Г. Клепча, формовщики ручной формовки А.П. Бысева, Л.С. Данилина, заведующая складом С.К. Зубарова и многие другие.



**АКУЛИЧ Анатолий Болеславович,
заместитель главного инженера по эксплуатации и ремонту**

СЛУЖБА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

Службу эксплуатации и ремонта в последние годы на предприятии возглавил заместитель главного инженера по эксплуатации и ремонту Анатолий Болеславович Акулич. Под его кураторством четко и слаженно работают коллективы отделов главного механика, главного энергетика, промышленной электроники, капитального строительства и цехов – ремонтно-строительного, энергосилового и ремонтно-механического.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА

Отдел образован в 1969 году. Руководство деятельностью ремонтно-механического цеха осуществляют главный механик завода. Первым главным механиком был А.В. Мещеряков. Затем эту службу

возглавляли А.С. Биржаков, В.Ф. Устин, В.В. Дюбайлов, А.Б. Акулич, Л.Г. Либузэр, Н.П. Андреев, А.М. Гаук.

Рабочий стаж многих ветеранов завода составляет не менее тридцати лет. Среди них И.С. Яцкевич, А.А. Павловский, В.В. Мышковская, С.Н. Дивакова, С.В. Каминская.

На смену ветеранам пришли молодые специалисты: А.И. Воскобович, А.А. Мигунов, Д.Н. Лыбзиков, И.А. Кузьмин, О.Е. Будник, А.П. Левшуков. В 1998 году ОГМ проделал огромную работу по сертификации ISO 9001 своей ремонтной службой.

Введение в эксплуатацию высокоточного прогрессивного оборудования с ЧПУ требует от персонала отдела высокой квалификации и большой ответственности.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Служба начала действовать в период строительства завода. Вначале был создан энергомеханический отдел, главный энергетик являлся заместителем главного механика. Главными энергетиками в разные годы были М.А Белавский, Б.Д. Шацкий, А.А. Астахов, А.Ф. Кузнецов, А.А. Рудый.

В ноябре 1976 года главным энергетиком был назначен В.В. Марченко. На то время работала только первая очередь завода. Началось строительство литейного цеха. Отдел главного энергетика принимал непосредственное и активное участие в строительстве, монтаже, запуске в эксплуатацию оборудования: ЛЭП 110 кВ, подстанция «Литейная», теплосети ТЭЦ-2 литейного цеха протяженностью 6,9 км, водозабор технической и питьевой воды, строительство и сдача в эксплуатацию семи артезианских скважин на водозаборе «Зимница».

Рабочие отдела участвовали и в строительстве на основной площадке тарного цеха, РСЦ, кузницы, складов станций и ОКСа, блока зданий для выпуска деталей деревообрабатывающей машины, цеха товаров народного потребления.

Отдел главного энергетика, который возглавил начальник энергосилового цеха В.А. Кириленко, успешно и бесперебойно обеспечивает завод всеми видами энергии, осуществляет своевременный ремонт энергетического и технологического оборудования.

ОТДЕЛ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Как свидетельствуют документы, еще в октябре 1966 года заместитель министра строительства БССР Л.К. Паперно в письме на имя директора ГПИСТРОЙМАШ и Могилевского строительного треста № 12 согласовывал применение основных железобетонных конструкций для возведения «Могилевлифтмаша».



Труженики отделов и цехов службы эксплуатации и ремонта непосредственно участвовали в строительстве многих заводских объектов



Городская плановая комиссия в октябре 1967 года для составления сводного народнохозяйственного плана утвердила общую сумму капитальных вложений и перечень главнейших объектов строительства завода.

Генеральная подрядная организация, начинавшая в 1967 году строительство главного производственного корпуса, – стройтрест № 12 и его подразделения: строительные управления №№ 86, 76, 92, управление механизации № 120.

Документы, подписанные первым начальником отдела капитального строительства В.В. Сидоренко и старшим техником Щербаковой, датируются октябрём 1967 года.

Начальниками отдела капитального строительства в разное время работали В.В. Сидоренко, Н.И. Болдуев, Н.К. Балюта, Н.И. Колесников, А.Т. Горюнов, А.В. Подчепило, В.А. Коновалов.

В отделе капитального строительства в наши дни трудятся инженеры-строители, сметчики, конструкторы, техники, электрики, сантехники – всего свыше трех десятков сотрудников.

С 2005 года отдел капитального строительства возглавил И.В. Войтенков.



Многие объекты строились по проектно-сметной документации отдела капитального строительства и при участии сотрудников службы эксплуатации и ремонта

ЭНЕРГОСИЛОВОЙ ЦЕХ

В середине 1968 года было организовано вспомогательное производство по обеспечению строящегося Могилевского лифтостроительного завода электроэнергией и другими энергоносителями. Этим занималась группа электромонтеров и слесарей-сантехников, которая впоследствии была преобразована в энергосиловой цех.

Первым начальником цеха был назначен Михаил Варфоломеевич Кавунов, участник Великой Отечественной войны, орденоносец.

С 1969 года цех обеспечивал завод всеми видами энергоресурсов, вел монтаж и запуск в эксплуатацию электрооборудования. До ввода в строй первой очереди завода были построены и включены в работу центральная регулирующая подстанция, компрессорная станция, сети водо- и теплоснабжения завода, углекислотная станция. В 1972 году был создан электрокарный участок, который до настоящего времени выполняет работу по эксплуатации и ремонту электрокаров и электропогрузчиков, являющихся основным видом внутрицеховых и межцеховых перевозок всех деталей и материалов. Цеху также было поручено обеспечить бесперебойную работу всех грузоподъемных механизмов. С этой задачей коллектив успешно справился.

При запуске второй очереди завода в осенне-зимний период электросиловой цех успешно обеспечил тепловой режим на производстве, несмотря на все сложности этой работы. В этом большая заслуга группы сантехников под руководством мастера О. Е. Космачева. Этагруппа трудилась под руководством начальника участка В. Д. Гузова, старшего мастера В. С. Мазько и мастера О. Е. Головкова.

Коллектив цеха активно участвует в установке нового прогрессивного оборудо-

ования на заводе. Это весомый вклад в улучшение экономических показателей всего предприятия.

Заслуженным уважением и почетом пользуются на предприятии ветераны ЭСЦ: электросварщик В. Ф. Астапов, электромонтер Ю. М. Фомин, электрообмотчик П. Г. Разиев, слесарь-сантехник Л. Ф. Зайцев, электромонтер В. И. Махунов, мастер А. А. Шубодеров, мастер Н. В. Самсонов, слесарь В. М. Пачуп.

В настоящее время цех под руководством Михаила Васильевича Максимкова успешно обеспечивает основное производство всеми видами энергоресурсов, а также создает комфортные условия труда всем заводчанам.



После хорошего отдыха у них и работа спорилась

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

С первых дней строительства завода начал действовать ремонтно-строительный участок. В 1972 году участок возглавил Николай Алексеевич Пищик. В состав этого подразделения также входил участок изготовления тары для лифтов. Производственного помещения еще не было. На открытой площадке под навесами стояли 2 станка для продольной распиловки, 2 станка для поперечной распиловки пиломатериалов, 4 балансирные пилы, 4 циркулярные пилы и 1 пилорама. На этом оборудовании изготавливали упаковку для лифтов.

В 1979 году ремонтно-строительный участок был расформирован. Выросло здание тарного цеха. Были созданы ре-

монтно-строительный и тарный цеха. В 1979 году РСЦ возглавил Михаил Яковлевич Белякович, в 1981-м – Евгений Павлович Семенов, в 1988-м – Михаил Парфирьевич Самусев, в 2009 году – Вячеслав Валерьевич Смирнов.

Тарный цех в 1979 году возглавил Николай Алексеевич Пищик, в 1980-м – Владимир Евгеньевич Лорченко, в 1982-м – Виктор Семенович Контылев, в 1987 году – Алексей Григорьевич Корытко.

В 1994 году РСЦ и тарный цех объединили в ремонтно-строительный цех, который возглавил Михаил Парфирьевич Самусев.

В 1979 году, когда корпус тарного цеха был построен, в нем установили оборудо-



На экскурсии в Санкт-Петербурге



**Труженики РСЦ успешно выполняют поставленные перед коллективом задачи,
с интересом проводят свободное время**

вание, оснастку. Увеличились объемы выпуска лифтов, росло соответственно и количество упаковки. Щиты изготавливали с применением ДВП (упаковка). В цехе был наложен выпуск щитов «купе» для лифта. Их делали из ДСП и пластика. Из деловых отходов ДСП, пластика производили товары народного потребления: экраны, подставки для лепки, ящик для фруктов и овощей, полку и тумбу для обуви.

С 1993 до 1997 года в цехе производили настилы для пола лифтов с применением досок, оклеенных фанерой. В 1996 году на тарном участке было внедрено производство железобетонных грузов. Был организован пост окраски чугунных грузов и упаковки противовесов. Примерно до 1990 года изготовленная упаковка для лифтов была возвратной, и в цехе существовала бригада по ремонту возвратной тары, которую после ремонта повторно отправляли на упаковку лифтов.

В начале 1990-х годов под руководством начальника РСЦ Е.П. Семенова было построено производственное здание ремонтно-строительного цеха и кузница инструментального.

Под руководством начальника М.П. Самусева, старшего прораба М.Н. Баранова в последние годы были построены 3 жилых дома, пять одноквартирных жилых домов в подсобном хозяйстве – СК «Дуброва», зерносушильный комплекс КЗСК-30, молочнотоварная ферма на 470 голов скота вместе с доильно-молочным блоком.

На протяжении многих лет производились ежегодные ремонты в детских садах №№ 80, 100, 110, санатории-профилактории «Радуга».

Десятки лет добросовестного труда посвятили производству ветераны. Отлично зарекомендовали себя в тарном цехе стачники деревообрабатывающих станков А.А. Плисов, М.И. Якушев, С.А. Савельев, А.С. Шарубин, мастера А.В. Концевой, В.Е. Густынова, Н.В. Левшина, инженер-технолог А.П. Костусева, инженер по нормированию труда А.А. Гурская, кладовщик Н.Л. Тетерюкова, стропальщики А.Г. Капников, С.А. Сидорович. Заслуженным авторитетом пользуются в РСЦ начальник цеха В.В. Смирнов, заместители начальника цеха П.С. Осипов и В.А. Боровиков, мастера В.П. Михненко, В.М. Свирида, заведующая складом В.И. Зезюлина, модельщик В.Л. Пилипчук, маляр Л.А. Серякова.

ОТДЕЛ

ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭЛЕКТРОНИКИ

Отдел промышленной электроники образован в январе 1991 года. Возглавил его начальник лаборатории ЧПУ ЭСЦ, а ныне заместитель генерального директора завода по качеству и сертификации Игорь Васильевич Фролкин.

В настоящее время начальник отдела – Сергей Васильевич Иванюта, его заместитель – Геннадий Иванович Супиталев. В их подчинении находятся инженер по подготовке производства, инженер-электроник, мастер, наладчики КИПиА, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования, слесарь-ремонтник. Они успешно работают в составе следующих

групп: обслуживания и текущего ремонта оборудования с ЧПУ; ремонта плат и электроприводов; обслуживания и текущего ремонта прогрессивного оборудования; обслуживания и ремонта электродвигателей.

Дружный и сплоченный коллектив отдела обеспечивает высокое качество обслуживания и ремонта оборудования с ЧПУ, которое необходимо для выполнения производственной программы, осуществляет выполнение планово-предупредительных ремонтов оборудования, оказывает услуги службам и цехам предприятия, не связанным с основной деятельностью отдела.

13 работников ОПЭ носят высокое звание «Ветеран завода». Одним из них является наладчик КИПиА Александр Митрофанович Мельник, работающий на заводе с августа 1979 года.

За многолетний и добросовестный труд ряд лучших работников отдела награждены почетными грамотами родного предприятия, есть среди передовиков и удостоившиеся почетных грамот Могилевского областного и городского исполнительных комитетов.

Портреты передовиков ОПЭ были помещены на Доску почета «Гордость нашего завода», а также на Доску почета Ленинского района города Могилева с присвоением двум работникам звания «Лучший по профессии».

Заслуженным уважением у коллег пользуются активные рационализаторы и изобретатели наладчики КИПиА В.Г. Томан, Е.В. Бориков.

Есть в ОПЭ и династия наладчиков КИПиА – Н.С. Козлов и его сын Е.Н. Козлов.

В коллективе сложились многолетние традиции совместного проведения свободного времени. Выходные и отпуска работники ОПЭ посвящают увлекательным занятиям рыбалкой, охотой, а также туризму и путешествиям по знаменательным местам нашей Родины.



И трудятся на славу, и отдыхают с интересом

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

В середине 1968 года в ходе строительства завода на временных производственных площадях было организовано вспомогательное производство. В состав ремонтно-механического цеха входили группы по изготовлению нестандартного оборудования для основного производства; по монтажу оборудования, уже прибывавшего на завод и нуждавшегося в разгрузке, складировании и дальнейшей установке. Также в цехе действовал и механический участок.

Первым начальником цеха был Николай Иванович Козача. Со временем для цеха было отведено место на втором пролете первой очереди завода, где он располагается и в настоящее время.

Основная задача цеха – выполнение капитальных ремонтов технологического оборудования, его монтаж и демонтаж, а также изготовление нестандартного оборудования.

В цехе с самого образования работал фрезеровщиком Николай Евгеньевич Гончаров – лучший наставник молодежи. В 2009 году вышел на пенсию ветеран производства Николай Николаевич Никитин. По-прежнему в рабочем строю ветераны М.В. Пономарев, Н.Н. Бецковская, А.П. Мудрогелов, В.С. Каминский.

В октябре 1982 года в цех молодым специалистом пришел А.М. Гаук. Он был назначен сменным мастером. Двигаясь вверх по служебной лестнице, А.М. Гаук в 1991 году возглавил РМЦ и руководил цехом до 2009 года, затем был назначен главным механиком завода. На посту начальника цеха его сменил П.Н. Бондиков.

Коллектив активно участвует в культурной и спортивной жизни завода, а молодые работники занимают призовые места в конкурсах профессионального мастерства.





БОРОВЕЦКИЙ Геннадий Викторович, начальник производства

ПРОИЗВОДСТВО ЗДЕСЬ СЛОЖНОЕ

Как утверждает начальник производства Г. В. Боровецкий, весь производственный процесс на предприятии очень сложный. И сложность заключается в том, что в производстве находится большая гамма лифтов и другой продукции. И все они отличаются как трудоемкостью изготовления, так и большим многообразием деталей и узлов в соответствии с модификацией и условиями исполнения лифтов. Поэтому для успешной работы прежде всего необходимо четкое планирование и гибкость производственного процесса при минимальных сроках изготовления продукции.

Доля прогрессивного оборудования с программным управлением с каждым годом растет. Поэтому немаловажную роль играет профессионализм и квалификация

рабочих. Количество продукции, не свойственной лифтостроению, постоянно увеличивается. Таким образом, сегодня делаем то, что вчера задумал конструктор.

Изготовление продукции в этих сложных условиях ложится на плечи всего трудового коллектива: начальников цехов и их заместителей, мастерского состава и, в первую очередь, конечно, рабочих. Они, как говорится, звенья одной цепи и работают на конечный результат – выпуск высококачественной конкурентоспособной продукции.

Весь этот многогранный, сложный, но четко и конкретно организованный процесс – на постоянном контроле в производственно-диспетчерском отделе, которым руководит А.А. Годунцов. В коллективе 30 человек. В основном это диспетче-

ры, экономисты, специалисты, обеспечивающие четкое функционирование отлаженного производственного процесса. Их конкретные задачи – в разработке и обеспечении производственных подразделений предприятия плановыми заданиями по выпуску продукции в заданном объеме в установленные сроки. Плановые задания по выпуску продукции разрабатываются с учетом анализа рынка сбыта, заключенных договоров на поставку продукции и имеющихся производственных мощностей.

Диспетчирование производства заключается в:

- контроле обеспечения производственных подразделений предприятия, а также производственных участков цехов материалами, покупными комплектующими изделиями, заготовками, сборочными единицами;
- контроле выполнения доведенных плановых заданий по изготовлению деталей, сборочных единиц, товарных мест, готовой продукции в заданном объеме и в установленные сроки.



ГОДУНЦОВ Александр Анатольевич,
начальник производственно-диспетчерского
отдела



У центрального диспетчерского пульта круглосуточно дежурят специалисты



ЦЕХ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

При возведении лифтостроительного завода значительное внимание было уделено цеху заготовительного производства. Для организации производства по выпуску лифтов параллельно со строительством завозились сварочные машины, кузнечно-прессовое оборудование. Не ожидая строительства цехов, начали устанавливать оборудование и приступили к выпуску узлов лифта.

В организации производства активно участвовали Г.И. Федоренко, В.Д. Дайнеко.

В 1969 году в 1-й пролет главного корпуса был перебазирован цех металлоконструкций. В различные годы цехом руководили А.В. Мещеряков, С.А. Грушецкий, Г.М. Томан, А.Е. Максимовский, П.Я. Вахмин, В.Е. Решетнев, Г.В. Соболев. С сен-

тября 2003 года цех возглавил Сехраб Ислам Оглы Назаров.

Практически со дня основания цеха работала сварщицей Галина Ивановна Федоренко, которая в 1974 году была награждена орденом «Знак Почета», Петр Иванович Кузев, Михаил Владимирович Зелинский, работавшие в цехе до выхода на пенсию. С июля 1970 года и до выхода на пенсию работал на заводе и Александр Никитович Густынов. Инженер по нормированию труда Людмила Федоровна Зверева на предприятии с декабря 1974 года, экономист цеха Валентина Ивановна Полякова – с 1975-го.

Для повышения качества, расширения номенклатуры выпускаемой продукции, снижения себестоимости руководством

завода в 2003 году было принято решение о приобретении нового оборудования и о внедрении новых технологий. В кратчайшие сроки было приобретено современное оборудование холодной обработки металла, лазерные комплексы, автоматические и полуавтоматические линии, сварочные роботы и полуавтоматы.

Благодаря заботе руководства завода цех металлоконструкций полностью поменял внешний вид: из цеха со старым технологическим оборудованием превратился в современный европейский. Приобретение, установка и освоение новейшего оборудования позволили привлечь в цех талантливую молодежь. В настоящее время здесь работает 53% молодых людей до 30 лет. Активную часть их объединяют 3 молодежные бригады.

Работники постоянно повышают интеллектуальный уровень: 9 человек с высшим, 113 человек со средним специальным образованием, 119 человек с профессионально-техническим, 136 человек со средним образованием – по рабочим профессиям.

В цехе трудится 9 воинов-афганцев, все имеют государственные награды за выполнение интернационального долга.

Созданы хорошие условия труда, зарплаты – высокие. Не случайно многие родители- заводчане приводят своих взрослых детей на работу в цех. Стало хорошей традицией создавать семейные трудовые династии. Семейные династии Абакиновичей, Анюковичей, Кравченко, Власовых, Белясовых, Авременко и другие являются гордостью цеха.

Отлично управляются с высокоточным оборудованием бригады А.В. Панцакова, С.И. Семенко, С.В. Мелешкова, А.И. Рябцева, Р.М. Медведева.

Составляющих успешной работы цеха немало. Именно их постоянное практическое наполнение и взаимодействие дают цеху возможность всегда выполнять поставленные задачи и находиться на лидирующих позициях среди производственных подразделений завода.

Крепить слаженную работу цеха помогает также активное участие в общественных делах завода, в спортивных состязаниях, самодеятельности, наставничестве и т.д.



**НАЗАРОВ Сехраб Ислам Оглы,
начальник цеха металлоконструкций**

Нынешний начальник цеха С. Назаров в 1983 году после службы в рядах Советской Армии окончил техническое училище с красным дипломом и приехал в город Могилев учиться дальше. Устроился на работу на лифтостроительный завод и поступил в Могилевский машиностроительный институт. После окончания института в 1990 году был переведен на должность мастера заготовительного участка ЦМК, где прошел путь от мастера, старшего мастера до заместителя начальника и начальника цеха. За длительную работу на заводе ему было присвоено почетное звание «Ветеран завода».

Родина С. Назарова – Азербайджан. Там живут его родные, друзья. Беларусь для него – вторая родина, и он гордится этим и доволен, что судьба распорядилась именно так.

В цехе металлоконструкций есть хорошая традиция: ветераны, находящиеся на пенсии, часто встречаются с коллективом, чтобы узнать о последних достижениях, помочь дельными советами.



ВСПОМИНАЮТ ВЕТЕРАНЫ ЦЕХА

Петр Иванович КУЦЕВ:

— Устроился на лифтостроительный завод в июле 1969 года в качестве слесаря 3-го разряда. Работать начал в здании бывшего училища, где рядом строился корпус будущего лифтостроительного завода. Первая работа — сваривали рамы для окон главного корпуса. К концу 1969 года установили несколько сварочных полуавтоматов и контактную машину НТП 75-15, где я обучился контактной сварке и сдал на 3-й разряд. Через несколько месяцев я обучил своего первого ученика. Это был В.В. Суслов. В это же время пришли на завод сварщики М.Г. Салин, А.Г. Гезенцвей, С.М. Гринавцев (в дальнейшем это руководители разных подразделений).

Цех по выпуску лифтов был на заводе «Строммашина». И мы освоили и выпустили многие узлы лифта. Первым мастером сварочного участка был С.М. Гринавцев.

Вскоре мы переехали в главный корпус завода, где нашему цеху металлоконструкций предоставили 1-й пролет. Мы расширились, установили новое оборудование и продолжали выпускать и осваивать все новые узлы лифта.

А в 1970 году завод выпустил первую партию лифтов (3 штуки), и был такой торжественный митинг, который запомнился на всю жизнь.

В дальнейшем мы увеличивали ежемесячно количество лифтов и к 1980 году довели до 1000 лифтов в месяц.

Среди первых сварщиков были М.Г. Салин, В.В. Суслов, С.М. Гринавцев, А.Г. Гезенцвей, М.В. Зелинский, А.Н. Густинов, А.М. Чуканов, А.К. Арасланов, А.В. Чеканов, О. Шумилов и др.

Первыми мастерами сварочного участка были С.М. Гринавцев, М.Г. Салин, которые много сделали для своего участка и завода, осваивая выпуск новых лифтов (введение бригадного метода работы, снижение трудоемкости и т.д.).

В 1975 году меня перевели работать мастером сварочного участка. В 1980 году присвоили квалификацию мастера 2-го класса, в 1981 году — звание лучшего мастера отраслевого министерства. В 1998 году перевели на должность старшего мастера сварочного участка.

Людмила Федоровна ЗВЕРЕВА:

— На завод принята в декабре 1974 года электросварщиком 3-го разряда. Сварочный участок размещался на 6-м и 5-м пролетах. Работала в первом составе бригады сварки мелких узлов. Первым бригадиром был А.Н. Густинов. С июня 1978 года стала работать инженером-технологом. В октябре 1993 года переведена на должность инженера по нормированию труда. В октябре 1994 года мне присвоено звание «Ветеран труда».

Александр Никитович ГУСТИНОВ:

— На лифтостроительный завод был принят в ЦМК в июле 1970 года учеником сварщика. Через пять месяцев присвоили 2-й разряд, а потом 3-й. В 1975 году был назначен бригадиром.

В 1974 году окончил Могилевский политехнический техникум. В июле 1976 года был переведен на должность мастера сварочного участка. В 1980 году присвоена квалификация мастера 2-го класса.

В марте 1981 года был награжден медалью «За трудовую доблесть».

Из сварщиков хочу выделить А.К. Арасланова, А.М. Чуканова, А.В. Чеканова,

Г.И. Федоренко, Л.В. Хитрикову, Э.С. Петрова. Это первые сварщики, с кем пришлось работать.

В 1984 году был переведен на должность старшего мастера сварочного участка. Из мастеров за это время запомнились П.И. Куцев, В.К. Яковлев, А.Л. Шатков.

В 1982 году мне было присвоено звание «Лучший мастер Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения», в октябре 1990 года – звание «Ветеран завода».

Валентина Ивановна ПОЛЯКОВА:

– Работаю на лифтостроительном заводе с 1975 года. Трудовую деятельность начинала, работая по рабочей специальности. Работала штамповщицей-электросварщиком. Одновременно повышала образовательный уровень. Сначала окончила Могилевский политехнический техникум, после окончания переведена в этот же цехе на должность инженера по нормированию. С 1993 года – экономист ЦМК.

В 1995 году окончила Московский финансово-экономический институт по специальности «экономист».

Активно участвую в общественной жизни цеха и завода. С 1993 года являюсь председателем профкома цеха.

Михаил Владимирович ЗЕЛИНСКИЙ:

– Окончил в 1968 году Могилевский политехнический техникум по специальности «сварочное производство», направлен на работу в г. Ташкент. Оттуда был призван в Советскую Армию на космодром Байконур, где строили и обслуживали ракетные комплексы, работал в военном управлении механиком по сварке. Награжден медалью «За воинскую доблесть. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина». Являлся делегатом съезда комсомола Казахстана.

С января 1971 года работал в ЦМК электросварщиком, с марта 1972 года переведен на должность инженера-технолога по сварке этого же цеха, где и работал по август 2008 года – до выхода на пенсию.

В свой родной цех в 2003 году привел я и сына на должность газоэлектросварщика, пусть продолжает нашу трудовую династию на заводе.



За период трудовой деятельности много внимания уделял общественной работе. Длительный период (около 13 лет) избирался секретарем партийной организации цеха, принимал активное участие в работе добровольной народной дружины цеха.



Под непосредственным руководством инженера-технолога цеха металлоконструкций М.В. Зелинского и заместителя начальника цеха Г.В. Соболева электросварщик С.А. Клуцаков стал победителем республиканского соревнования среди молодых сварщиков



МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Механический цех – один из основных цехов «Могилевлифтмаша». Сейчас в нем работает 310 человек. Работники цеха обладают высокой квалификацией, технически грамотны, многие без отрыва от производства получают высшее и среднее техническое образование.

У коллектива богатые трудовые традиции. Первым его руководителем был Николай Владимирович Горбунов, более 23 лет цехом руководил Леонид Григорьевич Либузер. В настоящее время под руководством Владимира Николаевича Кудревича механический цех постоянно выполняет плановые задания, занимает призовые места в заводском

производственном соревновании. Необходимо отметить таких работников цеха, как Анатолий Федорович Ковалев, который на заводе с сентября 1970 года, Николай Егорович Трохин, работающий на заводе с июля 1971 года. Эти люди – гордость предприятия, были отмечены наградами Могилевского горисполкома и родного завода.

В механическом цехе начинали свою трудовую деятельность Николай Иванович Ладесов – впоследствии коммерческий директор «Могилевлифтмаша», Михаил Иванович Зносок – главный инженер «Могилевтрансмаша», Николай Борисович Юров – главный инженер завода «Строммашина».



Коллектив также гордится своими многочисленными трудовыми династиями: Сидельниковых, Ковалевых, Балобиных, Романовых, Ратниковых, Криворот и многие другие.

Работники цеха активно участвуют в общественной жизни предприятия, занимают призовые места. Так, например, в 2009 году спортсмены механического цеха заняли первое место в заводской спартакиаде.



В разные годы в цехе успешно трудились передовики и новаторы производства



МЕХАНОСБОРОЧНЫЙ ЦЕХ

Механосборочный цех (МСЦ) является одним из основных на «Могилевлифтмаше». Первым начальником цеха был А.Д. Терешков.

При введении в строй 2-й очереди завода в 1978 году механосборочный цех был преобразован в производство лебедок (ПЛ). Первым начальником ПЛ был Н.И. Казача. Производство лебедок являлось самостоятельным структурным подразделением и включало в себя три цеха: цех мелких серий, специализировавшийся на выпусктяжелыхлебедокиспецизделий по военным заказам; механический цех, специализировавшийся на производстве серийных лебедок; сборочный цех, обеспечиваивший сборку вышеуказанных изделий. В структурное подразделение «Производство лебедок» также входила ремонтная служба и бюро инструмен-

тального хозяйства (БИХ). Максимальный объем производства лебедок достигал 2000–2500 штук в месяц. Уделялось большое внимание общественной жизни трудового коллектива. Был организован свой вокально-инструментальный ансамбль из работников ПЛ.

После Н.И. Казача «Производство лебедок» возглавляли В.Я. Саханько, А.С. Таренко, А.М. Мартинков.

В 1992 году «Производство лебедок» было преобразовано в механосборочный цех. После реорганизации ПЛ механосборочный цех возглавил М.И. Рубанов. Впоследствии МСЦ возглавляли В.П. Барановский, А.Г. Потемкин, Л.М. Черняков. В настоящее время МСЦ руководит С.М. Якушев.

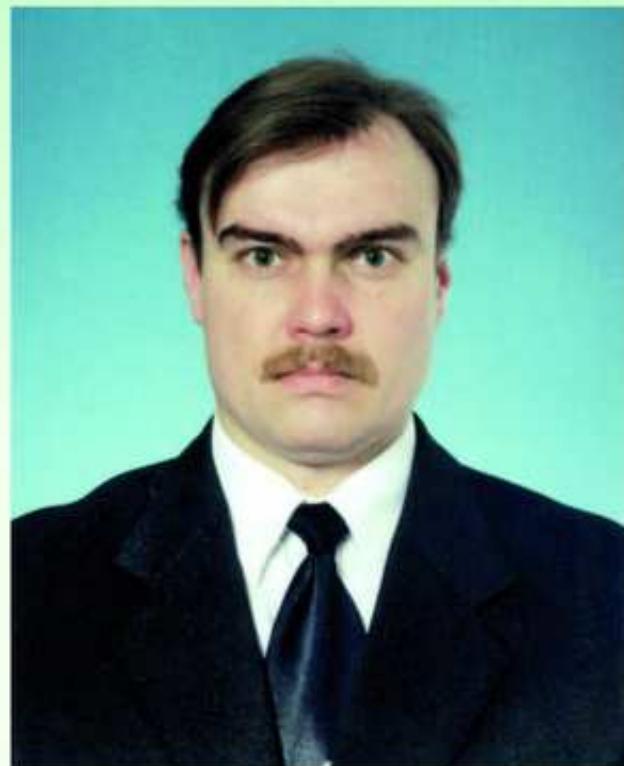
Из вышеуказанных руководителей цеха многие в настоящее время занимают

должности руководителей крупных предприятий Могилева. В.Я. Саханько – генеральный директор завода «Строммашина», А.С. Таренко – генеральный директор «Могилевтрансмаша», А.М. Мартинков – генеральный директор завода «ТехноПрибор».

Бывший заместитель начальника цеха В.Г. Чертков занимал должность генерального директора «Могилевтрансмаша».

Многие работники МСЦ трудятся на предприятиях Могилева в качестве главных специалистов. Н.В. Петровский (бывший начальник техбюро) ныне главный технолог «Могилевтрансмаша», А.Г. Потемкин (бывший начальник МСЦ) – заместитель директора по качеству «Могилевтрансмаша», Ж.Л. Крепская (бывший инженер по нормированию труда в МСЦ) – начальник ОТиЗ «Могилевтрансмаша», О.М. Каган (бывший начальник механического участка) – начальник ОТиЗ завода «Строммашина», М.Ц. Рубанов (бывший начальник МСЦ) – заместитель директора по производству завода «Строммашина».

Работники цеха неоднократно поощрялись за высокие показатели в труде. К примеру, слесари механосборочных работ, рационализаторы Н.В. Белый, В.А. Кононов награждены Грамотой Министерства тяжелого машиностроения, оператор станков с ЧПУ В.В. Мартыненко награжден Почетной грамотой Могилевского горисполкома, был делегатом IV Всебелорусского народного собрания.



**ЯКУШЕВ Сергей Михайлович,
начальник механосборочного цеха**

В настоящее время МСЦ выпускает большую номенклатуру лебедок для пассажирских, грузопассажирских, грузовых, коттеджных лифтов. Также здесь изготавливается часть деталей для деревообрабатывающих машин, сельскохозяйственной лебедки, строительного подъемника, почвообрабатывающего агрегата «Рубин».

Значительным достижением коллектива цеха станет в скором будущем переход на выпуск безредукторной лебедки.



На современных высокопроизводительных станках в цехе трудятся опытные специалисты

СБОРОЧНО-КОМПЛЕКТОВОЧНЫЙ ЦЕХ



В сборочно-комплектовочном цехе успешно трудятся ветераны производства и молодые специалисты



Сборочно-комплектовочный цех образован в числе первых на заводе – в 1969 году. В состав цеха входило четыре участка: сборки и упаковки кабин, сборки и упаковки дверей шахты, упаковки электроразводки и комплектующих по монтажу направляющих на шахте, окраски деталей и узлов лифта.

Первая сборка кабин и дверей шахты велась на стенде. С установкой конвейеров по сборке кабин и дверей шахты (1971–1972 гг.) резко возросло количество выпускаемой продукции. Среди первых работников цеха было много тех, кто принимал участие в строительстве завода: В.И. Якушев, А.А. Кондратьева и другие.

Приходили в цех и совсем молодые парни – со школьной скамьи, такие, как Э.Г. Лапцевич, М.В. Шерстнев, которые после службы в Советской Армии вернулись на завод и продолжили здесь работать.

Особо следует отметить работу ветерана завода А.Д. Комарова, награжденного в 1981 году орденом Трудовой Славы III степени. В 1982 году А.Д. Комаров был избран делегатом XXIII съезда ВЛКСМ. Возглавляемая им комсомольско-молодежная бригада была награждена в 1983 году Красным знаменем ЦК ВЛКСМ.

Необходимо также отметить ветеранов завода Л.И. Марченко, А.С. Панасюк, М.В. Кукишева, отработавших здесь свыше тридцати лет.

В настоящее время в цехе работает более 40 человек, заводской стаж которых составляет свыше 20 лет. Большой вклад в трудовые успехи завода вносят рационализаторы цеха, ветераны производства В.М. Лесниковский, И.Н. Путиков, В.В. Винников.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ЦЕХ

В 1995 году на заводе был создан электромонтажный участок. Было налажено производство деталей и узлов электрооборудования лифтов (вызывных аппаратов, постов и станций управления). Ранее все это приобреталось на сторонних предприятиях. В 1997 году, в связи с наращиванием объемов производства и освоением новых видов продукции, на базе этого участка создали электромонтажный цех.

В настоящее время в состав цеха входит 7 участков. Они производят устройства управления лифтами, панели управления, посты кнопочных вызовов и табло индикации для пассажирских и грузовых лифтов различных моделей. Цехом освоено производство панелей управления для кабин лифтов, поставляемых в разобранном виде, деталей и узлов распределенных систем управления лифтами. Качество продукции цеха неизменно оставалось на высоком уровне, что позволило освоить сборку станций управления лифтами, соответствующих техническим требованиям стран-участниц ЕС. Также освоено производство различных электронных блоков и шкафов управления для коттеджных лифтов, строительных подъемников, подъемных платформ для инвалидов. В 2008 году освоено и внедрено в производство современное оборудование для лазерной гравировки фирмы TROTEC (Германия), позволившее резко (в среднем, в 3 раза) увеличить производство панелей управления, а также улучшить их внешний вид. В 2009 году внедрена конструкция электрооборудования с использованием установки на проводники обжимных наконечников, позволившая при сборке многих узлов частично или полностью отказаться от пайки изделий свинцовыми припоями, содержащими вредные вещества.



Опытные специалисты –
гордость цеха и завода



ЦЕХ

СБОРКИ КАБИН

История цеха начинается с 1978 года, с образования цеха мелких серий и нестандартного оборудования. Начальником цеха был В.С. Курс. Здесь занимались изготовлением специальных лифтов, опытного лифта грузоподъемностью 1000 кг, передвижной лебедки ракетной шахты на базе автомобиля УАЗ (15 т), узла подъемника на космическую ракету для космодрома Байконур (4 ПН), наклонного подъемника для станций дальней космической связи, узлов для жаток комбайнов и другой сельскохозяйственной техники.

Затем путем отсоединения участка нестандартного оборудования и присоединения экспериментального участка ОГК был образован цех опытного производства. Начальником цеха стал П.Я. Вахмин.

В 1980 году образован экспериментальный цех (начальник – П.Я. Вахмин, затем Г.В. – Малиновский), где велось изготовление специальных грузовых кабин грузоподъемностью от 500 кг, кабины специальных грузопассажирских лифтов, опытных образцов АКШ, ОТМ 23.

В 2006 году путем присоединения к экспериментальному цеху участка сборки кабин сборочно-комплектовочного цеха образован цех сборки кабин (начальник – Г.В. Малиновский). В настоящее время руководит цехом А.В. Швецов.

Цех осуществляет изготовление кабин пассажирских лифтов грузоподъемностью 400, 500, 630 и 1000 кг, грузовых лифтов грузоподъемностью от 100 кг до 6,3 т, кабин лифтов для больничных учреждений

грузоподъемностью 500 и 630 кг, транспортных грузовых лифтов, лифтового оборудования для установки в домах коттеджного типа, а также выпуск ремонтных комплексов, запасных частей для модернизации морально устаревших и физически изношенных лифтов. Выпускает кабины лифтов класса «Люкс» и «Престиж», кабины обзорного типа.

Кабины лифта со скоростью движения до 2 метров в секунду изготавливаются в собранном и крупномодульном разобранном виде.

Кроме большой гаммы лифтового оборудования, цех производит детали и узлы для строительных организаций и сельского хозяйства.

Выпуск новых видов продукции – важное направление деятельности цеха. В последнее время освоен выпуск строительных подъемников ПМГП грузоподъемностью 1,5 т и 2 т, высотой подъема до 100 метров, бункер зерносушильного комплекса БЗСК, детали и узлы агрегата – борона дисковая БДК-6.

В перспективе развития цеха и увеличения номенклатуры выпускаемой продук-



ции можно назвать освоение и изготовление платформы строительной мачтовой грузопассажирской, платформы подъемной вертикального и наклонного типа для



Сборкой лифтов класса «Люкс», «Престиж» занимаются самые опытные специалисты



Конвейер сборки кабин

инвалидов, механизированной автостоянки на 10 машин, а также нового модельного ряда лифтов.

В разные годы многие работники цеха за многолетний и добросовестный труд были отмечены правительственные наградами. Слесари А.И. Балышев, В.Г. Лапцевич награждены орденом Трудовой Славы III степени, наладчик М.В. Исаев – орденом «Знак Почета». Многим передовикам производства присвоено звание Почетного работника отраслевого Министерства, вручены грамоты Министерства промышленности, облисполкома, Республиканского комитета профсоюза металллистов.

Значительных успехов в выполнении плановых заданий, освоении новых видов продукции, внедрении новых методов труда и новаторских, рационализаторских решений добились коллективы бригад слесарей-сборщиков (бригадиры А.И. Подтыкалов, Т.Г. Цумарев, Н.В. Стрельцов, А.А. Книга, Н.Т. Кухарев), токарей (бригадир Ю.В. Мельников), сварщиков (бригадир В.А. Кавков).



Руководители цеха, мастера помогают молодым специалистам осваивать выпуск новых видов продукции

Среди передовиков производства – слесари-сборщики А.А. Книга, А.И. Подтыкалов, И.В. Лапцевич, А.А. Баранов, В.В. Перволов, Е.К. Цымбаревич, О.Ф. Ратников, О.И. Пищулев, Ю.В. Абаканович, слесари-электромонтажники В.В. Лыськова, А.М. Шкарубо, сварщик В.А. Кавков, штамповщик А.И. Набшекин.

В разные годы сформировались и в настоящее время на заводе работают трудовые династии Лапцевичей, Меньшиковых, Исаевых, Рупяновых.

Большая роль в развитии цеха, выполнении плановых показателей, внедрении передовых методов труда отводится инженерно-техническому персоналу, свой

опыт молодым рабочим и специалистам передают заместитель начальника цеха по производству В.С. Рупянов, начальник участка С.В. Зенович, начальники смен А.М. Семенов, Д.С. Колотков, заместитель начальника цеха по технической части, председатель цехового профсоюзного комитета А.В. Чушев.

Добавим еще, что продукция цеха производится в соответствии с правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины, Европейской директивы по лифтам и директивы Евросоюза по безопасности электрооборудования.



Сборка и упаковка узлов лифта



ЦЕХ

ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ



Станок токарный деревообрабатывающий бытовой

Свое первое заявление о приеме на работу молодой парень из города Чаусы Владимир Беляев писал тогда директору еще строящегося завода В.И. Иорину.

...Почти два десятилетия возглавляет коллектив цеха товаров народного потребления Владимир Михайлович Беляев.

В начале 70-х годов на заводе был организован участок товаров народного потребления. Первым начальником УТНП был Е.Е. Шульман. Цель создания участка – пополнение рынка товарами народного потребления. Первая продукция – полки и

тумбы для обуви. Изготавливали их из деловых отходов производства.

Коллективу участка была поставлена задача постоянно увеличивать объемы производства и выпускать продукцию в таком ценовом выражении: на 1 рубль заработной платы – 1 рубль товаров.

В начале 80-х годов цехом были освоены новые виды продукции: петля мебельная, станок деревообрабатывающий ИЭ-6000А мощностью 0,9 кВт, котел отопительный для обогрева дачных домиков, внедрена линия эмалирования.

В 1991 году участок был преобразован в цех товаров народного потребления. Цеху был предоставлен новый производственный корпус.

В последние годы гамма выпускаемой продукции расширена. Освоены и внедрены в производство станки деревообрабатывающие мощностью 1,1 кВт, 1,5 кВт, 1,7 кВт, 2,4 кВт, лебедка сельскохозяйственная, кормоизмельчитель, токарный станок с электродвигателем собственного производства.

Объемы выпускаемой продукции в 2010 году достигли свыше двух с половиной миллиардов рублей в месяц.

Ветераном производства является заместитель начальника цеха А.Ф. Гришкин, работающий в этой должности с 1999 года, а начинавший здесь трудиться в 1972 году водителем электротележки, затем был сварщиком, мастером, старшим мастером.



**БЕЛЯЕВ Владимир Михайлович,
начальник цеха**

Наладчик холодноштамповочного оборудования А.М. Триханов работает в цехе с 1975 года.

Славятся своими трудовыми успехами в этом цехе династии Саутиных, Липколей и др.

Ветераны цеха передают свой богатый опыт молодым специалистам, которые пришли в этот коллектив с аттестатами и дипломами средних и высших учебных заведений.



Машина деревообрабатывающая

Измельчитель кормов

**Лебедка
сельскохозяйственная
бытовая**

УЧАСТОК

ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ



На участке порошковых покрытий установлено новейшее оборудование

Участок порошковых покрытий прежде входил в сборочно-комплектовочный цех. Статус отдельного участок обрел в январе 2006 года.

Под руководством Г.И. Василевского коллектив участка, насчитывающий более 90 человек, успешно выполняет плановые задания на основе постоянного повышения технического уровня производства и качества выпускаемой продукции.

Участок обеспечивает выпуск готовой продукции по доведенным графикам и планам, ритмичную работу путем правильной расстановки имеющегося персонала. Постоянно совершенствуются и внедряются новые виды продукции, технологические процессы, что позволяет снизить затраты на окраску деталей и узлов. На участке совершаются и внедряются новейшие методы учета и отчетности на основе механизации и автоматизации управления и инженерного труда. Осуществляется правильная эксплуатация и своевременное проведение текущего и планово-предупредительного ремонта оборудования, экономия материалов, инструмента.

В настоящее время на участке действуют две линии, где происходит окраска порошковыми эмалями. Функционирует один напольный гидрофильтр для использования жидких красок. В перспективе на 2011 год планируется закупка и внедрение третьего конвейера для окраски крупногабаритных деталей порошковыми красками.

Опытные, высококвалифицированные специалисты участка охотно передают свое мастерство и умение молодым специалистам, которые пополняют этот коллектив.

Труженики коллектива – активные участники спортивных и культурно-массовых мероприятий, проводимых на предприятии, в районе, области.

УЧАСТОК

ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЙ

Вместе с созданием Могилевского лифтостроительного завода в 1969 году был образован гальванический участок. Большое участие в его создании принимал первый руководитель участка Василий Андреевич Николаев. Участок обеспечивал защиту гальваническими покрытиями деталей и узлов лифта от коррозии. Участок занимал площадь нынешнего карного отделения и имел три основные технологические линии – две цинкования и одну линию онодирования.

Именно в то время на участок пришли работать старший мастер Нина Андреевна Черак, технолог Людмила Владимировна Малащенко.

В 1982 году участок переместили на новые площади, где он и находится сейчас. На новом месте получили дальнейшее развитие процессы покрытий металла. Были введены в строй новые линии, участок хромирования, полирования, никелирования. Работающие на участке в то время две бригады гальваников, возглавляемые бригадирами Л.С. Фроловой и М.П. Усиковой, добивались больших успехов в выполнении производственных заданий, неоднократно выходили победителями заводского и республиканского социалистического соревнования.

Также к гальваническому участку был придан участок обработки алюминиевого профиля.

За минувшие годы на участке было сделано многое. Автоматические линии цинкования постоянно совершенствовались. А с 2003 года идет большая модернизация. Происходит замена старых линий. Процесс этот в постоянном движении. Закуплены новые линии фосфатирования, цинкования. В 2011 году планируется закончить модернизацию оборудования, что позволит увеличить площадь покрываемых деталей практически в два раза и обеспечить растущие объемы производства и выполнение заданий.

Большую роль в обновлении участка играет трудовой коллектив, который пос-

тоянно омолаживается и перенимает все лучшее у ветеранов. Гальваники (бригадиры Галина Петровна Сазонова, Светлана Петровна Мазина) имеют множество поощрений от руководства завода, города, а начальник участка Николай Петрович Деревянко награжден в 2008 году Почетной грамотой Министерства промышленности Республики Беларусь.

Продолжают трудиться на участке и ветераны завода: старший мастер Сергей Реремирович Космачев, слесарь-ремонтник Николай Николаевич Никитин, транспортировщик Виктор Григорьевич Ткачев, электромонтеры Василий Владимирович Курашов, Сергей Борисович Опалев. Их вклад в становление и работу участка трудно переоценить. Именно благодаря им участок находится на передовых позициях на заводе, неоднократно занимал первое место в соревновании. Именно равняясь на них работают мастер Андрей Степанович Вечерко, диспетчер Елена Дубовская, добиваясь больших успехов. И все это вместе будет способствовать тому, что гальванический участок завода все поставленные перед ним задачи, как и прежде, выполнит с высоким качеством. А это позволит идти в ритме с заводом и страной.



Линия цинкования



КАЗАКОВ Стефан Исакович, заместитель генерального директора по коммерческим вопросам

КОММЕРЧЕСКИЕ СЛУЖБЫ

Коммерческие службы на заводе начали создаваться с 1967 года. Возглавляли их в разные годы Г.П. Свешников, Е.Ф. Алексеев, В.В. Морозевич, Ф.А. Лещинский, Н.И. Ладесов.

В организации, развитии и становлении нынешних коммерческих служб – велика заслуга П.М. Рудника, впоследствии возглавившего коллектив лифтостроителей, а затем – Могилевский областной исполнительный комитет.

С 2010 года коммерческие службы предприятия (отделы маркетинга, внешнеэкономических связей, рекламы и продаж потребительских товаров, правовой и договорной работы, сбыта, материально-технического снабжения, внешней кооперации и комплектации и транспортный цех) курирует Стефан Исакович Казаков.

В коммерческих службах завода – и управление по маркетингу, которое возглавляет Борис Викторович Ковалевский.



**КОВАЛЕВСКИЙ Борис Викторович,
начальник управления по маркетингу**

ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА

Отдел был образован в 1995 году. В разные годы его возглавляли П.П. Колтович, А.З. Дегтеренок, Б.В. Ковалевский, А.Н. Войтехович.

С ноября 2005 года отдел возглавил Сергей Валерьевич Чертков.

Коллектив отдела маркетинга работает над выполнением комплекса мероприятий по поиску новых заказов на продукцию завода, проводит консультации по подготовке сделок купли-продажи среди заказчиков, осуществляет прием заказов, занимается регулированием вопросов ценообразования на поставляемую продукцию, анализирует рынок согласно ассортименту и номенклатуре товаров предприятия и т. д.

В отделе маркетинга трудятся творческие, инициативные специалисты. В созданных по Республике Беларусь, ближнему и дальнему зарубежью бюро продаж, реализации запасных частей, согласования технической документации, группе анализа рынка сотрудники работают на конечный результат.

ОТДЕЛ ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИХ СВЯЗЕЙ

Отдел как самостоятельное структурное подразделение был сформирован в 1997 году. Возглавляли его В.И. Козлович (1997–1998), М.П. Кашпур (1998), В.В. Харкевич (1999–2004).

С мая 2004 года отдел возглавил О.В. Зелендинов.

ОВЭС – это начальник, заместитель начальника отдела, менеджер по внешнеэкономическим связям, специалист по внешнеэкономической деятельности, бюро внешнеэкономической деятельности (дальнее зарубежье), бюро внешнеэкономической деятельности (ближнее зарубежье).

На ОВЭС возложен ряд ответственных функций. Отдел осуществляет поиск и систематизацию информации об общих объемах экспорта, о потребителях и сегментации рынка и его основных характеристиках, о географии распределения товара. Определение уровня конку-

ренции товара, составление прогнозов развития рынка, обеспечение производства необходимым количеством заказов, анализ существующей системы сбыта – все это, как говорят, в поле зрения сотрудников отдела. Они согласовывают с заказчиками условия заключаемых договоров, сопровождают заказ в течение всего цикла подготовки документации и производства изделия и отгрузки. В отделе проводится анализ системы сбыта, разрабатываются и проводятся мероприятия по снижению сверхнормативных остатков готовой продукции и т. д.

Традиционными рынками сбыта ОВЭС являются Украина, Молдова, страны Прибалтики, Казахстан, Грузия, Азербайджан, Армения, Киргизия. Продукция завода поставляется на новые рынки Сербии, Монголии.

Отдел постоянно увеличивает объемы продаж. За последние 10 лет они выросли более чем в 15 раз.

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ И ПРОДАЖИ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ

ОРиППТ был образован в январе 2006 года. В разное время возглавляли его А.А. Тапунов, С.Е. Подошевко, Д.А. Яценко. С марта 2010 года – Д.Н. Духович.

Отдел занимается рекламой производимой продукции с целью ее продвижения на всех рынках сбыта. Коллектив отдела постоянно занят подготовкой рекламных текстов, эскизов и макетов каталогов, буклетов, проспектов, разрабатывает фирменный стиль предприятия, осуществляет оформление договоров на поставку техники для сельского хозяйства и прочей продукции. Сотрудники изучают спрос на потребительские товары и заключают договоры на их реализацию, занимаются урегулированием вопросов ценообразования, осуществляют контроль за сроками изготовления заказов и т. д.

Отдел включает в себя бюро продаж потребительских товаров, бюро рекламно-выставочной деятельности, магазин, региональный склад.

ОТДЕЛ ПРАВОВОЙ И ДОГОВОРНОЙ РАБОТЫ

ОПДР создан в сентябре 2006 года на базе юридического бюро аналитического центра предприятия и бюро договоров отдела маркетинга.

В состав входит юридическое бюро и бюро подготовки и контроля договоров. Здесь трудятся 10 человек: начальник отдела, 2 начальника бюро, 3 юрисконсультата, 4 экономиста по сбыту.

Коллектив отдела осуществляет правовое обеспечение деятельности предприятия, соответствие законодательству издаваемых на заводе локальных нормативных актов, контролирует соблюдение контрагентами обязательств в рамках заключенных договоров и т. д.

В отделе работает ветеран завода – начальник бюро подготовки и контроля договоров Игорь Викторович Ковалевский. На предприятии он – с августа 1988 года.

ОТДЕЛ СБЫТА

ОС был образован в 1973 году. До этого времени реализацией продукции предприятия занимались в основном сотрудники финансово-сбытового отдела, функции которого и разделили два самостоятельных структурных подразделения.

В обязанностях сотрудников отдела – сбыт лифтов, производимых на предприятии лебедок, редукторов, ограничителей скорости, стального, чугунного и бронзового литья, узлов и деталей для сельскохозяйственных машин, а также товаров народного потребления

Отдел сбыта возглавлял Николай Кузьмич Барышников, а финансовый – Людмила Вячеславовна Чикина. К отделу сбыта присоединили бюро согласования технической документации под началом Елены Алексеевны Ворониной.

С 1979 года отдел возглавляет Николай Владимирович Кравченко.

У высококвалифицированных сотрудников отдела опыт, умение и навыки перенимают молодые специалисты, которые работают с чувством высокой ответственности, выполняя сложные задачи, поставленные перед коллективом.



Подготовка документации для отгрузки готовой продукции



РЫБАКОВ Василий Тарасович

ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ

ОМТС образован в 1967 году. Возглавил его В.И. Поляков, который работал здесь до июня 1973 года. С июня 1973 года функции начальника исполнял В.Т. Рыбаков, после него – С.И. Казаков.

С октября 2010 года отдел возглавляет Павел Петрович Дегтярев.

Отдел обеспечивает производственные подразделения предприятия материально-техническими ресурсами требуемого качества, осуществляет подготовку и заключение договоров (контрактов). В отделе производится выписка лимитно-зaborных карт на программу месяца на отпуск материалов цехам и подразделениям предприятия на основании плана и подетальных норм расхода на изделие и контроль пра-

вильности их использования. Сотрудники отдела исправно и четко выполняют и многие другие функции и задачи по движению материально-технических ресурсов.

ОМТС – это бюро планирования, бюро металлов и шихтовых материалов, бюро вспомогательных материалов и склады, где хранятся материальные ценности.

ОТДЕЛ ВНЕШНЕЙ КООПЕРАЦИИ И КОМПЛЕКТАЦИИ

ОВКиК в разные годы возглавляли В.А. Азважинский, В.С. Матеуш, А.З. Дегтеренок, А.Н. Войтхович.

С января 2005 года отдел возглавляет Андрей Владимирович Кузнецов.

Специалисты отдела обеспечивают производственные подразделения предприятия комплектующими, изделиями по кооперации и материально-техническими ресурсами, занимаются подготовкой и заключением договоров, регулированием вопросов ценообразования и т. д.

В обязанностях сотрудников отдела – контроль за своевременным и правильным использованием денежных средств, выделенных на приобретение комплектующих изделий по кооперации при непосредственном взаимодействии с финансовым отделом.

Отдел включает в себя бюро комплектации (по механической части), бюро комплектации (по электрической части), бюро кооперации, сектор планирования и учета, склады.



ТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ

Транспортный цех создан в 1968 году. Первыми автомобилями цеха тогда еще строящегося завода были ЗиЛы – самосвалы и автобус «Таджикистан».

Работники цеха принимали активное участие в строительстве завода. Они в рабочие дни доставляли на завод строительные материалы, а в выходные – обеспечивали транспортом культурные мероприятия, проводимые на предприятии. Воспользоваться же таким благом могли только передовики социалистического соревнования. Особенно популярны тогда были поездки-экскурсии по городам Беларуси и других республик Советского Союза. На «Таджикистане» автотранспортники ездили в города Прибалтийских

республик. После таких поездок работа у автотранспортников спорилась и ладилась, а желающих на очередные экскурсии чуть ли не по конкурсу отбирали.

В разные годы коллективом цеха руководили Г.И. Тимошенко, А.А. Солодов, Н.Х. Плахута, А.В. Селедцов, В.Ю. Пацкевич, с 1989 года – А.П. Фоминов.

В наши дни транспортный цех является самостоятельным производственно-хозяйственным подразделением завода, состоящим из двух участков – автомобильного и железнодорожного. Коллектив цеха обеспечивает структурные подразделения завода транспортными средствами для выполнения плана отгрузки товарной продукции, доставки на предприятие



На строительстве объектов завода

товарно-материальных ценностей. Цех также обеспечивает проведение погрузочно-разгрузочных и складских работ.

В коллективе – 220 человек, четко действует более 130 единиц транспортных средств.

Водители транспортного цеха принимают активное участие в проводимых заводских, районных, городских и областных спортивных и культурно-массовых мероприятиях.



Первый автобус завода



ЛЕБЕДЕВСКИЙ Леонтий Николаевич,
заместитель генерального директора по идеологической работе

ИДЕОЛОГИЧЕСКАЯ РАБОТА НА СЛУЖБЕ ПРОИЗВОДСТВА

С января 1967 года, когда на строительство будущего завода пришли каменщики, монтажники, механизаторы, и до наших дней идеология была и остается на службе производства. В 60 – 70-е годы вся идеологическая работа проводилась через многочисленные цеховые партийные, комсомольские, профсоюзные организации, созданные в производственных подразделениях предприятия. В цехах и отделах коммунисты являлись лучшими работниками, передовиками и новаторами производства, рационализаторами и изобретателями, они служили примером для остальных членов трудовых коллективов. На собраниях основными вопросами были производственные, большое внимание уделялось также социально-бытовым проблемам, досугу, проведению спортивных мероприятий и т.д. Коммунистам из числа инженерно-технических работников

доверялись ответственные руководящие посты на производстве. Коммунистов-производственников избирали в органы законодательной и исполнительной власти – членами районного, городского и областного Советов депутатов трудящихся и их исполнительных комитетов.

В период строительства завода и его становления первичную парторганизацию возглавляла начальник отдела кадров Н.Ф. Шаверина. Активно и целенаправленно проводили организаторскую и воспитательную работу партийные активисты А.С. Шаверин, А.С. Королев, десятки и сотни других заводчан. Впоследствии во главе многочисленной партийной организации завода стояли освобожденные секретари партийного комитета Н.Д. Дергунов, И.В. Горянин, А.Н. Разумов, С.М. Гурьянов, А.И. Осинцев, Г.Д. Выборный и др.

Комсомольские организации объединяли авангард молодых рабочих и специалистов. Освобожденными секретарями комитета комсомола предприятия в разные годы работали Валентин Соболевский, Анатолий Хмелевский, Владимир Кириленко, Борис Зинкевич, Геннадий Боровецкий и др.

Коммунисты, пропагандисты, политинформаторы, агитаторы выступали в средствах массовой информации, делились передовыми методами и формами организации труда, массово-политической работы.

Большое внимание с тех пор уделяется и мобилизующей роли наглядной агитации на предприятии.

Партийная организация вносила весомый вклад в успехи предприятия, выполнение плановых заданий, повышение качества выпускаемой продукции, строительство жилья, рост заработной платы работников.

С распадом Советского Союза в начале 90-х годов предприятие переживало непростые процессы. Разрыв производственных и экономических связей неминуемо повлек спад производства. Могилевские лифтостроители в то время выпускали 1400 лифтов в год. Естественно упали и заработки работников предприятия. С ис-



Награждение начальника энергосилового цеха Кавунова М.В.

чезновением КПСС идеологической работой на производстве заниматься стало некому. На плечи одних руководителей предприятия легла ответственная задача – сохранить трудовой коллектив, наладить производство в новых экономических условиях. В середине 90-х с избранием Александра Лукашенко Президентом Республики Беларусь в стране настало время переоценки идеологических ценностей. Идеологии вернули ее истинное значение в сфере развития производства. Организацией информационной, идеологической работы, наряду с другими обязанностями, на предприятии занимались М.П. Кашпур, А.И. Осинцев. В 2003 году



На собраниях, заседаниях активисты парторганизации завода обсуждали важные производственные вопросы, определяли победителей социалистических соревнований

Заседание парткома завода

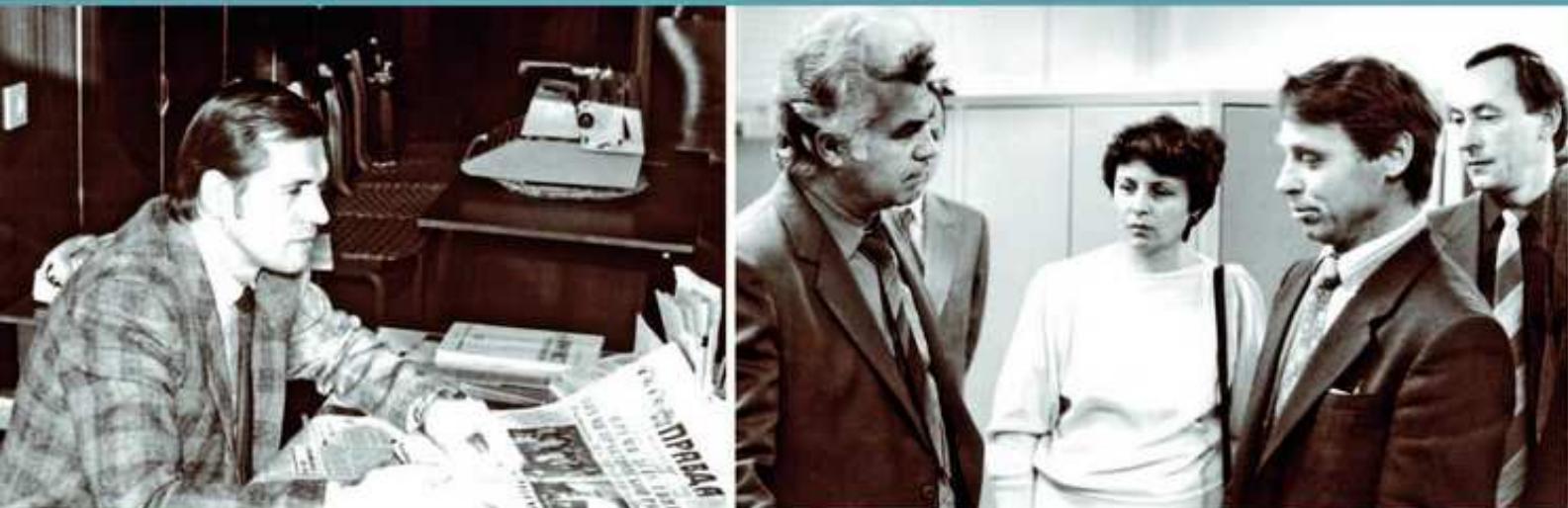


введена должность заместителя руководителя предприятия по идеологической работе. В настоящее время создана четкая структура идеологических формирований, обеспечивается ее функционирование. Осуществляется подбор и учеба кадров идеологических работников, сформирован идеологический актив. Совершенствуются и формы идеологической работы.

Хорошо в прежние времена зарекомендовали себя единые политдни. Эта форма агитационно-массовой работы имеет свое продолжение и сегодня. Каждый третий четверг месяца на предприятии про-

водится единый день информирования. В структурных подразделениях созданы информационно-пропагандистские группы, всего на предприятии таких групп 33.

Большое внимание на заводе уделяется оперативной наглядной агитации. В каждом подразделении предприятия оформлены информационные стенды. На них находятся репродукции государственных символов Беларуси, текст гимна, Директивы Президента нашей страны, текст коллективного договора предприятия, список учета нуждающихся в улучшении жилищных условий, правила внутреннего трудового распорядка и т. д.



В парткоме, как правило, принимались делегации, посещавшие завод, а партийные лидеры и комсомольские активисты делились опытом массово-политической работы, передовыми формами и методами организации труда



На Доске почета «Гордость нашего завода», которая обновляется дважды за год, помещаются портреты победителей производственного соревнования. Целый ряд периодических изданий получают здесь по ведомственной подписке. На предприятии имеется радиоузел и 273 радиоточки. По всем значимым событиям в жизни Беларуси и родного предприятия выпускаются информационные бюллетени.

Много полезных дел на счету первичной организации Белорусского республиканского союза молодежи, которая создана на заводе в декабре 2003 года. Сегодня в ней более 350 человек. Первым ее вожаком стал Алексей Крупенъкин, в 2008 году ее возглавил Павел Жуковец, нынче секретарем является Валерий Сакунов, избранный в марте 2010-го. Секретарь, члены комитета входят в заводской совет профилактики, комиссию содействия семье и школе, в профсоюзный комитет, в состав информационных групп предприятия, комиссию по конкурсному отбору при трудоустройстве, в совет ветеранов.

Активное участие члены молодежной организации принимают в проведении республиканских субботников. Отремонтировав и благоустроив территорию базы отдыха в Чечевичах, заводская организация «БРСМ» взяла над ней шефство.

Здесь проводятся спортивные соревнования, дни здоровья. В этих праздниках принимают участие молодые семьи.

Проводятся экскурсионные туры по историческим местам Беларуси. Молодые заводчане посетили мемориальный комплекс «Хатынь», Курган Славы, побывали в Мире, Несвиже, других городах.

Заводская организация «БРСМ» принимает активное участие и в мероприятиях, проводимых районным и городским комитетами Белорусского республиканского союза молодежи. Она явилась инициатором создания на предприятии клуба «Что? Где? Когда?». Дважды в год на предприятии проходят игры «Что? Где? Когда?», в которых принимает участие 10–12 команд структурных подразделений предприятия. Для желающих участвовать в игре 1 раз в неделю проводятся занятия. В 2007 году команда предприятия приняла участие в международных соревнованиях «Мартовский лев», где среди 40 команд заняла 12-е место. Первичная организация «БРСМ» является двукратным победителем районного конкурса «Что? Где? Когда?» среди организаций города (2009 и 2010 гг.).

В Книге народной славы в заводском музее посетители будут знакомиться с анкетами участников Великой Отечественной



МОРОЗЕВИЧ Василий Васильевич,
председатель совета ветеранов завода

войны 1941–1945 гг. Воспоминания участников войны, бывших тружеников завода написаны ими собственноручно. Каждая такая анкета – свидетельство славных героических и трудовых свершений лифтостроителей.

Первичная ветеранская организация поставлена на учет в марте 2008 года. Возглавлял ее П.М. Шурубов, затем его сменил В.И. Петрулевич.

С 2010 года председателем совета ветеранов избран Василий Васильевич Морозевич, ранее проработавший на заводе 41 год на разных ответственных должностях.

Всего на заводе на январь 2011 года присвоено звание «Ветеран предприятия» 1886 работникам.

По ходатайству ветеранской организации руководством завода совместно с профсоюзным комитетом принято решение ежегодно поздравлять всех ветеранов с днем рождения, оказывать им материальную помощь. Также отмечаются юбилеи ветеранов, других пенсионеров предприятия с вручением ценных подарков, денежных и иных вознаграждений. При необходимости за одинокими пенсионерами закрепляются работники завода. Они посещают бывших лифтмашевцев, рассказывают им о трудовых успехах предприятия, планах на будущее. Если же кто-то из ветеранов нуждается в помощи, то заводчане обязательно стараются откликнуться на такие просьбы.

Много добрых дел на счету женсовета, первичной организации общественного объединения «Белая Русь», организации воинов-интернационалистов. С их активным участием готовятся важные массово-политические мероприятия, посвященные знаменательным датам: Дню защитников Отечества, Дню женщин, Дню машиностроителя; вечера чествования ветеранов Великой Отечественной войны.

Большое внимание уделяется пропаганде здорового образа жизни, оздоровлению работников завода и их детей,



Ветераны войны и труда



Активисты заводской ветеранской организации, благодарные воинам-освободителям, встречаются с ними, поздравляют, вручают подарки

летним лагерям отдыха, санаторно-курортному оздоровлению.

Созданы все условия для полноценного отдыха и досуга работников, проживающих в общежитии молодежного типа по ул. Тимирязевской. А их здесь около четырехсот человек. Действуют органы самоуправления: совет общежития, родительский совет, клуб молодой семьи. Для своевременного информирования проживающих оформлены и регулярно обновляются тематические стенды «Тема дня», «Социальные права и льготы», «Подросток и закон» и др. В общежитии функционируют спортивные комнаты для занятий тяжелой атлетикой, настольным теннисом, фитнесом. В фойе 7-го этажа расположена комната информационной работы. Проводятся встречи с психологом, медработниками, сотрудниками милиции. Запевалой добрых дел и начинаний являлась М.И. Дубровская.

Высокий уровень социально-экономического развития предприятия, выражющийся в его рентабельности, большой модельной гамме выпускаемых лифтов, средней заработной плате работников, – результат и заслуга как идеологической, так и всей разъяснительной работы на заводе. На практике осуществляется девиз: дойти до каждого работника, чтобы помочь ему в решении производственных и

социально-бытовых проблем. Заводчане четко понимают цели и задачи, стоящие перед коллективом предприятия, активно участвуют в их выполнении.



Чествование победителей соревнований, проведение других массовых мероприятий – всегда с участием представителей идеологического актива

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Профсоюзная организация ведет свою историю с середины 1968 года, когда одновременно со строительством завода на временных производственных площадках был организован выпуск нестандартизированного оборудования, оснастки и инструмента для будущего производства лифтов.

До семидесятых годов ее возглавлял неосвобожденный председатель профкома Валентин Прокофьевич Шаховский. Первый освобожденный председатель профкома избран в 1971 году – Борис Дмитриевич Шацкий (1971–1972 гг.). С 1972 по 1976 год председателем профкома завода был Николай Павлович Гринько, с 1976 по 1983 год Николай Дмитриевич Лагун. С 1983 года профсоюзный комитет возглавляет Сергей Сергеевич Шибеко.

При профкоме постоянно действуют общественные комиссии: по организационной работе, заработной плате и занятости, охране труда, общественному контролю за соблюдением законодательства о труде, культурно-массовой и физкультурно-оздоровительной работе, жилищно-бытовой работе, работе среди женщин, охране семьи, материнства и детства, работе среди молодежи.

Жилищно-бытовая комиссия профсоюзной организации занималась непосредственно вопросами распределения жилья, мест в детских садах, социального страхования (оздоровление, заболеваемость).

Профсоюзная организация совместно с администрацией завода постоянно уделяет много внимания улучшению условий труда и быта работников завода. Все цеха



На второй заводской профсоюзной конференции. 1973 год



Руководители структурных подразделений завода на отдыхе

завода имеют благоустроенные бытовые помещения, душевые.

Одно из основных направлений работы профкома – это организация и контроль за состоянием охраны труда в подразделениях завода.

Профсоюзный комитет совместно с администрацией завода обеспечивает своевременную выплату работникам предприятия заработной платы и постоянный ее рост, выдачу работающим спецодежды, контролирует соблюдение законодательства о труде в организации отдыха и быта.

В цехах и отделах предприятия работу по осуществлению общественного контроля за состоянием охраны труда, техники безопасности и промсанитарии проводят свыше ста общественных инспекторов. Им выданы удостоверения установленного образца и шевроны, сборники материалов по охране труда (в помощь профсоюзному активу).

Ежегодно проводится смотр-конкурс на лучшую организацию общественного контроля по охране труда среди цеховых профсоюзных организаций завода. Победителям вручаются денежные премии и грамоты.

За последние годы победителями признавались: среди основных цехов – коллектизы ЭЦ, ЦСМЛ, ЭМЦ, среди вспомогательных цехов – коллектизы ЭСЦ, ИЦ.

Лучшими общественными инспекторами признавались фрезеровщик ЭЦ Эдуард Михайлович Подолякин, мастер ИЦ Олег Венедиктович Крессов, слесарь-электромонтажник ЭМЦ Петр Викторович Лаппо, технолог ЦСМЛ Валерий Николаевич Глушаков. За 2006 год лучшим общественным инспектором по охране труда на республиканском конкурсе признан литейщик ЦСМЛ Юрий Михайлович Кураченко, за 2007 год – фрезеровщик ИЦ Николай Егорович Стражевич, которому присвоено звание «Лучший общественный инспектор по охране труда Федерации профсоюзов Беларуси».

Лучшими общественными инспекторами по охране труда признавались фрезеровщик МЦ Александр Семенович Купревич, плавильщик металлов и сплавов ЦСМЛ Леонид Степанович Калинов, кузнец на молотах и прессах ИЦ Николай Семенович Галочкин, наладчик холодноштампового оборудования ЦТНП Александр Александрович Зайцев, токарь ИЦ Сергей Викторович Зюликов, электромонтер УГП Михаил Михайлович Собольков, слесарь механосборочных работ ЦСК Тимофей Тимофеевич Цумарев.

Стали традиционными ежегодные конкурсы профессионального мастерства среди молодых рабочих, которые проводит администрация и профсоюзный комитет

завода. Победителям конкурса присваивается звание «Лучший молодой рабочий по профессии». Участники конкурса, занявшие призовые места, награждаются грамотами и денежными премиями, ценными подарками, а занявшим 1–3 места представляются к присвоению более высоких разрядов. Остальные участники конкурса награждаются поощрительными подарками.

Важнейшее направление в работе профсоюзной организации – это подготовка коллективного договора и контроль за его выполнением. В коллективном договоре закреплены дополнительные социальные льготы по соглашению между профсоюзной организацией завода и нанимателем.

Оценка проводимой профсоюзным комитетом работы по укреплению социального партнерства, защите социально-экономических прав членов профсоюза дана в ходе проведения смотра-конкурса на лучшую первичную профсоюзную организацию. В честь 100-летия профсоюзного движения Беларуси в номинации «Практика социального партнерства» профсоюзная организация предприятия признана лучшей. В республиканском смотре-конкурсе Федерации профсоюзов Беларуси в 2008 году первичной профсоюзной организации завода присуждено 2-е место.

На предприятии под непосредственным руководством профсоюзной организации действовал клуб, в котором были организованы мужской хор, вокально-инструментальный, танцевальный и



вокальный ансамбли, духовой оркестр, фото- и киностудия. Художественные коллективы завода принимали активное участие в городских, областных и республиканских мероприятиях, в организации вечеров отдыха, а также в торжественных мероприятиях, проводимых на предприятии.

Ежегодно организуются туристические поездки, посещение областного драматического театра, цирка, детских театральных представлений.

Стало хорошей традицией проводить тематические вечера ко Дню машиностроителя, в канун Нового года. Такие мероприятия пользуются большой популярностью у заводчан. Они проходят в уютном здании ДК «Текстильщик», а их подготовкой занимаются совместно администрация и профсоюзный комитет завода.

Под постоянным вниманием профсоюзной организации находится и спортивная жизнь завода. Спортивные команды завода принимают активное участие в областных, отраслевых и межотраслевых республиканских спартакиадах. На VI Республиканской спартакиаде Белорусского профсоюза металлистов заводская команда заняла 3-е общекомандное место, на VII – 2-е, на VIII – уже 1-е.

На предприятии выросло много талантливых спортсменов. Гордятся заводчане успехами чемпионки мира по тайскому



боксу Елены Владимировны Муратовой, которая работает программистом в отделе «Корпоративная информационная система».

Лучшими спортсменами по праву называют на заводе многих работников. В их числе слесарь механосборочных работ Виктор Геннадьевич Жлобо, инженер-метролог Оксана Валерьевна Сотникова, инженер-конструктор Василий Александрович Демидов, пенсионер Аркадий Аркадьевич Павлинкович, фрезеровщик Денис Николаевич Хоменков. Значительных результатов в различных видах спорта достигли: в летнем многоборье «Здоровье» – начальник технического бюро Владимир Петрович Бритиков; в мини-футболе – оператор автоматических и полуавтоматических машин Алексей Николаевич Бушуев, электромонтер Александр Григорьевич Статуев, слесарь Виталий Игоревич Дубаневич, инженер Алексей Анатольевич Акулич, слесарь-ремонтник Игорь Николаевич Романчук; в волейболе – начальник электро-теплотехнической лаборатории Игорь Николаевич Дацкевич; в настольном теннисе – инженер Николай Викторович Федоров.



Профсоюзный комитет постоянно и целе定向но сотрудничает с заводским женсоветом и организацией БРСМ.

В профсоюзной библиотеке фонд художественной литературы насчитывает более 6,5 тысячи книг, 15 наименований газет и 28 – журналов. Библиотечный фонд ежегодно обновляется.



Организация активного коллективного отдыха, спортивных соревнований, туристических поездок – забота и дело профсоюзных активистов



ФРОЛКИН Игорь Васильевич, заместитель генерального директора по качеству и сертификации

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И СЕРТИФИКАЦИИ

Под руководством заместителя генерального директора по качеству и сертификации Игоря Васильевича Фролкина работают сотрудники отдела технического контроля, отдела главного метролога, центра гарантитного и сервисного обслуживания выпускаемой продукции, испытательного центра, отдела стандартизации и управления качеством.

С первых дней создания завода вопросы качества выпускаемой продукции всегда были приоритетными.

Как организовать работу коллектива предприятия, ориентированную на выпуск продукции высокого качества?

Какие меры предпринять по обеспечению эффективного контроля качества?

Как вовлечь каждого труженика предприятия в работу по улучшению качества?

Ответы на эти и многие другие вопросы – всегда в центре внимания руководителей службы качества, на протяжении многих лет возглавлявших это направление деятельности предприятия. Николай Дмитриевич Лагун, работавший заместителем директора по качеству и сертификации, внес значительный вклад в организацию и развитие этой службы. В переломный период разрыва хозяйственных связей, обусловленных развалом Советского Союза, в сложной экономической ситуации качество лифтов стало тем рычагом, который помог поднять экономику предприятия и обеспечить неуклонный рост объемов производства лифтов начиная с 1996 года.

Именно в тот период были заложены основы системного подхода к управлению качеством.

Большой вклад в дальнейшее развитие службы технического контроля и сертификации внес заместитель генерального директора по качеству и сертификации Анатолий Владимирович Хмелевский. При его непосредственном участии была начата работа по взаимодействию с нотифицированными центрами Евросоюза по сертификации лифтов и устройств их безопасности. Это положило начало работе по приведению конструкций лифтов к требованиям Директивы № 95/16/ЕС.

В 1998 году создан отдел управления качеством. Он явился организационным ядром создания системы менеджмента качества предприятия.

В 1999 году сертифицирована система менеджмента качества на соответствие СТБ ИСО 9001-1996.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ (ОТК)

Начальником образованного с первых дней работы завода ОТК был назначен Борис Васильевич Черняков. Наряду с ним большой вклад в становление отдела технического контроля внесли Владимир Алексеевич Горбачев, Мария Ивановна Бережная, Валентина Александровна Лясова, Мария Васильевна Бабурина, Тамара Васильевна Карпенко, Александр Петрович Ивченко, Людмила Николаевна

Свищenkova, Valentina Petrovna Ra-guzkaya, Maria Antonovna Gavrilenko. В функции отдела входили контроль за качеством выпускаемой продукции и работа с заказчиками по гарантийному обслуживанию лифтов.

С 1997 года ОТК возглавил Виктор Семенович Контылев.

ОТК обеспечивает контроль качества поступающих на предприятие материалов, комплектующих изделий, условия хранения продукции на складах, качество продукции в процессе производства, качество деталей, узлов, сборочных единиц для проведения сертификационных, приемочных и квалификационных испытаний и др.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕТРОЛОГА (ОГМетр)

С выпуском первой продукции приступила к работе центральная лаборатория измерительной техники (ЦЛИТ), начальником которой был назначен А.И. Кузмин.

Затем произошла реорганизация и образовались две службы: центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) (начальник – В.Н. Артемчик), центральная лаборатория измерительной техники (ЦЛИТ) (начальник – Д.Г. Дергунов).

В 1979 году введена должность главного метролога, которую занял Д.Г. Дергунов.



Качество выпускаемой продукции – на контроле опытных специалистов

В 1983–1985 годах после очередной реорганизации произошло объединение служб ЦЗЛ, ЦЛИТ в отдел главного метролога. Главным метрологом работал А.М. Волохович.

В структуру ОГМетр входили несколько лабораторий (электротеплотехническая, химическая, санитарно-промышленная, механическая, линейно-угловая и рентгенлаборатория), бюро метрологического обеспечения.

В 2000-х годах в связи с установкой прогрессивного измерительного оборудования была образована лаборатория точных измерителей (ЛТИ).

В настоящее время под руководством главного метролога Станислава Николаевича Лагуна плодотворно трудятся коллективы лабораторий: электротеплотехнической, химической, линейно-угловой, неразрушающего контроля, точных измерений, а также бюро метрологического обеспечения.

ЦЕНТР ГАРАНТИЙНОГО И СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (ЦГиСО)

Свою деятельность как самостоятельное структурное подразделение завода



центр начал с января 2000 года. Формировался центр на базе бюро по рекламациям ОТК.

Первым начальником центра был Павел Яковлевич Вахмин.

Основная функция центра заключается в организации работы и мероприятий по устранению претензий и замечаний потребителей к выпускаемой заводом продукции.

В центре работают специалисты, которые занимаются гарантийным и сервисным обслуживанием лифтов, товаров народного потребления, сельскохозяйственной техники.

Деятельность центра постоянно совершенствуется. На базе дилерских центров создана сервисная сеть, которая охватывает различные регионы России, Украины, Казахстана, Республики Беларусь. Также на договорной основе в Беларуси создана сеть организаций на базе региональных отделений «Рембыттехника». С декабря 2010 года функционирует участок по техническому обслуживанию лифтов административных и социально-значимых объектов города Могилева.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

В 1971 году введен в эксплуатацию стенд для испытания лифтов (стенд-башня) с подготовительным отделением. Стенд-башня представляет собой здание металлокаркасного типа высотой 82 метра. На стенд-башне имеется 13 шахт для монтажа лифтов различных скоростей и грузоподъемностей. Как структурное подразделение испытательный центр основан в 1972 году. Первым начальником испытательного центра стал И.М. Жолудев. Структурное подразделение приступило к проведению испытаний выпускаемой предприятием продукции с целью проверки ее соответствия действующим нормативным документам и выявлению недостатков на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации.

Испытательным центром проводятся все виды испытаний выпускаемых заводом лифтов и их составных частей, строительных и инвалидных подъемников, а также товаров народного потребления. Сотрудники центра ежегодно проводят до 140 испытаний выпускаемой продукции.

Испытательный центр аккредитован на право проведения испытаний в системе аккредитации Республики Беларусь с 1996 года и в системе аккредитации ГОСТ Р – с 1995 года.

С 2003 года испытательный центр возглавил Михаил Федорович Морочков.

ИЦ оснащен более чем 20 специальными стендами для испытания на надежность узлов безопасности лифтов и строительных подъемников.

ОТДЕЛ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ (ОСиУК)

Образован отдел в 2006 году.

Для более успешной реализации лифтов необходимо постоянно заботиться о ее сертификации – демонстрации потребителям соответствия выпускаемой продукции требованиям безопасности, а также совершенствовании действовавшей на предприятии КСУКП (комплексной системы управления качеством продукции).

В 1974 году было создано конструкторско-технологическое бюро стандартизации, которое в течение 30 лет, начиная с 1977 года, возглавляла Елена Ильинична Клепченко. С 2007 года бюро стандартизации ОСиУК возглавляет Екатерина Сергеевна Грекова. 35 лет отдала работе по стандартизации Людмила Васильевна Примак, которая начала трудиться в 1973 году техником, выросла до должности инженера по стандартизации и сертификации.

На предприятии с июля 1995 года была организована лаборатория сертификации, затем преобразованная в отдел управления качеством. Здесь под руководством Василия Евдокимовича Пинчука работали опытные специалисты Людмила Владимировна Тюкова, Тамара Максимовна Луценкова, Аркадий Аркадьевич Павлинович, Тамара Николаевна Хлебовец.

В сентябре 2006 года в состав отдела управления качеством включили бюро стандартизации и преобразовали в отдел стандартизации и управления качеством (ОСиУК).

В послужном списке отдела много достижений. Предприятие одним из первых в Беларуси в июле 1999 года сертифици-



В том, что РУП «Завод «Могилевлифтмаш» – лауреат многих премий и конкурсов, – немалая заслуга и этого коллектива

ровала систему менеджмента качества производства и обслуживания лифтов пассажирских и грузовых на соответствие требованиям международного стандарта ИСО 9001-96 в Национальной системе подтверждения соответствия, а в 2006 году – на соответствие требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2000 в Немецкой системе аккредитации. Для продвижения продукции на рынки дальнего зарубежья получены сертификаты соответствия требованиям Евросоюза на основные модели лифтов и узлы безопасности. Система менеджмента качества предприятия успешно прошла сертификацию на соответствие международному стандарту ИСО 9001 версии 2001 года, ИСО 9001 версии 2009 года. Уровень сертифицированной продукции всегда превышал значение, доведенное Министерством промышленности Беларуси.

РУП «Завод «Могилевлифтмаш» – лауреат премии Правительства Республики Беларусь в области качества за 2004, 2007 годы, лауреат премии Министерства промышленности Республики Беларусь в области качества за 2003, 2006, 2009 годы, лауреат конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь» за 2004, 2006, 2008, 2010 годы, лауреат конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации» за 2004, 2006, 2008, 2010 годы.



ТОРГОВО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

В конце 90-х годов РУП «Могилевский завод лифтового машиностроения» освоил выпуск сложного электронного оборудования управления лифтами, что повлекло необходимость организации собственного подразделения по проведению гарантийного обслуживания станций управления. В связи с чем приказом директора от 30 декабря 1999 года № 404 было создано самостоятельное структурное подразделение завода – центр сервисного обслуживания электронного оборудования лифтов (ЦСОЭОЛ) – в количестве 5 человек, расположенного на арендованных площадях по адресу: город Минск, улица Фабрициуса, 8. Директором центра был назначен Владимир Андреевич Киселев.

С самого начала деятельности ЦСОЭОЛ руководителями завода была поставлена задача по обеспечению качественного гарантийного обслуживания лифтов в полном объеме, а также расширение рынка и увеличение объемов сбыта лифтов, ввиду

чего в первом полугодии 2000 года в центре были созданы бюро маркетинга (начальник Костышина Е.В.) и два участка – электроники и электромеханики (начальники Гаранович И.М., Михалевич В.В.). Были приняты на работу грамотные специалисты, профессионалы своего дела Юркевич С.Л., Савичев А.И., Вишневский С.А., Крумкач И.В., Хаменя Г.М., Качура В.И. и др.

В сентябре 2000 года, несмотря на тяжелое экономическое положение завода, в целях дальнейшего развития сервисного обслуживания руководством было принято решение о строительстве собственных площадей для размещения ЦСОЭОЛ, которые были построены и сданы в декабре 2002 года по адресу: город Минск, проспект Независимости, 185.

С января 2003 года ЦСОЭОЛ разместился на вновь построенных площадях и в связи с увеличением объемов выполняемых работ и услуг приказом генерального директора РУП «Могилевский завод

лифтового машиностроения» от 16 января 2003 года № 7 был переименован в ТСЦ (торгово-сервисный центр).

В целях своевременного проведения гарантийного обслуживания выпускаемой заводом продукции, контроля качества выполняемых работ, учета получаемых рекламаций, претензий, пожеланий и предложений потребителей, проведения анализа предъявляемых рекламаций и проверки их обоснованности, разработки предложений для мероприятий, направленных на предотвращение брака выпускавшейся продукции, в январе 2003 года было сформировано бюро гарантийного обслуживания (начальник – Архипова Г.Н.).

С начала 2003 года на завод стали поступать обращения от строительных организаций, районных ЖРЭУ города Минска, предприятий промышленности и других заказчиков с просьбами о проведении монтажа, пусконаладки и замены отслуживших срок лифтов силами специалистов завода, то есть проведения комплекса работ – от изготовления и поставки до сдачи лифтов в эксплуатацию. На основании этого на базе ТСЦ был организован монтажный участок. Проведение этих работ было поручено заместителю директора ТСЦ Пуцылло И.А. В 2003 году было смонтировано и сдано в эксплуатацию 5 лифтов.

Объем строительно-монтажных работ ежегодно увеличивается. Так, в 2009 году было смонтировано уже 48 лифтов, в основном административного исполнения.

На базе ТСЦ был создан участок приемки качества монтажа лифтов, который возглавил квалифицированный специалист, имеющий многолетний опыт работы с лифтами, Гаранович М.М. Еже-

годно специалистами участка обследуется более 1500 лифтов.

В конце 2007 года назрела необходимость принять на техническое обслуживание лифтовое оборудование, смонтированное в административных зданиях. На техническое обслуживание было принято 96 лифтов. Начальником участка был назначен грамотный руководитель с большим стажем выполнения данных работ Закудряев В.Ю.

Участок технического обслуживания с момента его образования развивался, объем выполненных услуг увеличивался, и с января 2010 года он выполняет обслуживание уже 146 лифтов. Дополнительно приняты на обслуживание лифты в административных зданиях Исполнительного комитета СНГ, ОАО «Белинвестбанк», Департамента охраны МВД Беларуси и других учреждениях.

С образованием участков монтажа, технического обслуживания лифтов, проведения платных услуг наступила необходимость создания в структуре торгово-сервисного центра производственно-экономического бюро, которое было организовано в мае 2007 года. Начальником бюро была назначена ведущий экономист ТСЦ Киселева Т.А. В бюро были приняты на работу грамотные специалисты Драгун И.А. и Шрубок Н.А.

Перед коллективом стоят серьезные, сложные и ответственные задачи. Главные из них: обеспечение стабильной и надежной работы выпускавшей заводом продукции в период гарантийного срока эксплуатации, обеспечение высококачественного монтажа, пусконаладки и технического обслуживания лифтового оборудования.



Применяя современную электронную технику, специалисты торгово-сервисного центра успешно решают сложные и ответственные задачи



**ПОПРУГО Георгий Анатольевич,
начальник управления по экономике**

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ СЛУЖБЫ ЗАВОДА

Экономические службы завода (отделы – финансовый, цен, планово-экономический, организации труда и заработной платы) с 2006 года возглавил Георгий Анатольевич Попруго.

Начиная с 1970 года, финансовую работу на заводе возглавляли Татьяна Петровна Кончиц, Людмила Вячеславовна Чикина.

ФИНАНСОВЫЙ ОТДЕЛ

Отдел создан в 1980 году. Его возглавляли Юлия Фадеевна Картавусова, Тамара Михайловна Коровкина, Георгий Анатольевич Попруго.

С 2005 года начальником отдела работает Людмила Олеговна Рясная.

Коллектив успешно решает ряд сложных и ответственных задач, занимает-

ся планированием, учетом финансовых ресурсов и источников их образования, обеспечивает своевременные расчеты с бюджетными фондами, с поставщиками и покупателями, оформляет платежные документы для перечисления заработной платы, кредиты в соответствии с действующими правилами кредитования и т. д.

В отделе трудятся опытные финансисты, которые успешно справляются со своими обязанностями. Гордятся здесь и своими ветеранами, в числе которых Зинаида Кирилловна Козел, Вера Ивановна Ореховская, Анна Степановна Никитина, Тамара Михайловна Коровкина, Любовь Кирилловна Бобровская, Алла Михайловна Козополянская, Валентина Николаевна Котова. В числе ветеранов отдела и кассир Тамара Захаровна Крижановская.



СОЛОХОТНИКОВ Юрий Иршатович,
начальник отдела цен



КРИЖАНОВСКАЯ Тамара Захаровна,
кассир

ОТДЕЛ ЦЕН

Отдел как самостоятельная структура организован в феврале 2004 года. Первым начальником отдела был Михаил Михайлович Щепило, который отлично организовал работу и переход на использование автоматизации расчетов. Как отличного специалиста, организатора культурно-массовых мероприятий, любителя рыбной ловли вспоминают его сотрудники отдела. Кстати, две его дочери Жанна и Татьяна теперь уже тоже в коллективе лифтостроителей.



ЩЕПИЛО Михаил Михайлович, 2001 г.

Впоследствии отдел был преобразован в бюро аналитического центра, а в сентябре 2006 года это производственное подразделение вновь приобрело статус отдела цен.

В 2010 году отдел возглавил Юрий Иршатович Солохотников. Он продолжает поддерживать все традиции, сформированные основателем отдела, и вносит новые передовые начинания.

Отдел осуществляет множество ответственных задач. Вот некоторые из них. Разработка и утверждение в установленном порядке отпускных цен на производимую на предприятии продукцию, потребительские товары, платные услуги населению. Сотрудники отдела своевременно обеспечивают службы предприятия утвержденными ценами, проводят необходимые расчеты для подразделений, в том числе обоснования эффективности конструкторских изменений и т. д.

Постоянное совершенствование механизмов хозяйствования, выявление и использование внутрихозяйственных резервов обеспечивают соблюдение режима экономии ресурсов структурными подразделениями и предприятием в целом. Проводимая ценовая политика и постоянный контроль за стоимостью закупаемого сырья, материалов и комплектующих позволяют снижать уровень материалоемкости, энергоемкости и себестоимости выпускаемой продукции.



В отделе работают специалисты высокой квалификации. За хорошие показатели многие из них награждены почетными грамотами. Примером для молодых сотрудников служат опытные экономисты О.Н. Иванова, Т.И. Рогачева, которым присвоено звание «Ветеран завода».

Ряд работников отдела относится к числу многочисленных трудовых династий, которые за десятилетия сформировались и коими гордятся на заводе. Это Смоляковы, Ивановы, Солохонникова-Поляковы, Ващукевичи-Козловские, Чепик, Козел-Черникова.

Совершенствование нормативных баз и программного обеспечения приводит к сокращению времени для представления подразделениям необходимых расчетов, повышению качества работы. В дальнейшем ожидается углубление автоматизации экономических расчетов по мере доработки программного обеспечения (совместно с ОКиНС).

ПЛНОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

ПЭО возглавляет Светлана Михайловна Михеенко. Отдел является самостоятельным структурным подразделением предприятия и подчиняется непосредственно начальнику управления по экономике. В

своей деятельности ПЭО руководствуется декретами и указами Президента РБ, законами, постановлениями и распоряжениями правительства РБ, уставом предприятия и другими нормативными актами.

Оценка деятельности ПЭО производится на итоговом совещании по результатам работы предприятия за месяц.

Задачи отдела – формирование единой экономической политики предприятия, ее постоянное совершенствование, экономическое планирование, направленное на эффективное использование всех видов ресурсов в процессе производства и реализации продукции. Сотрудники отдела занимаются также анализом производственно-хозяйственной деятельности, организацией и методикой обеспечения разработок программ, перспективных и краткосрочных прогнозов экономического развития предприятия.

Функциональные обязанности сотрудников отдела – это разработка мероприятий по обеспечению режима экономии, снижению издержек на производство и реализацию продукции, выявлению возможности дополнительного выпуска продукции и др.

Сотрудники ПЭО, как и других отделов и служб предприятия, в полной мере используют представленные им права и обязанности.

ОТДЕЛ

ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА И ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ

Уже во время строительства завода функционировало бюро труда и заработной платы, которое занималось разработкой штатных расписаний по всем категориям работников предприятия, осуществляло контроль за соблюдением штатной дисциплины, обеспечивало правильное применение тарифных ставок и расценок, должностных окладов, доплат, надбавок, тарификации работ и установление разрядов рабочим и категорий – специалистам и служащим и др.

Многие могилевские лифтостроители проходили в то время обучение у сво-

их коллег в других городах СССР. В числе первых 100 человек, определенных на учебу в город Спитак (Армения), были работники ООТиЗ Людмила Михайловна Булахова и Антонина Семеновна Бушменкова, которые пришли на завод 14 июля 1967 года. После учебы они вернулись в Могилев и работали на заводе до выхода на пенсию.

В 1970 году бюро было реорганизовано в отдел труда и заработной платы. Первым начальником отдела был Николай Иванович Романенко. С 1971 года отдел возглавил Владимир Яковлевич



Живелюк. Затем – Станислав Адольфович Грушецкий. В то время отдел также занимался организацией производственного соревнования между цехами, разработкой Коллективного договора. В отделе работало 19 человек. Это были квалифицированные специалисты, некоторые затем заняли руководящие должности не только на заводе, но и в городе. Это Н.И. Ладесов, Л.Н. Ровнейко, Т.Н. Исаченко и другие.

С 1987 года отдел возглавляла Раиса Дмитриевна Симченко, с 1990 года начальником ООТиЗ стала Лилия Давыдовна Ковалевская. В декабре 1991 года ООТиЗ объединили с планово-экономическим отделом. Вновь созданный отдел планирования и организации труда возглавил Леонид Васильевич Полторацкий.

С 1 марта 1998 года вновь образовался отдел организации труда и заработной платы, начальником стал Сергей Иванович

Леонов, который проработал в этой должности до сентября 2001 года. С декабря 2001 года отделом руководит Татьяна Алексеевна Ерофеева, которая в отделе с 1985 года. Коллектив работает непосредственно со всеми подразделениями завода: разрабатывает штатное расписание, рассчитывает трудовые затраты на изготовление продукции, разрабатывает положения по премированию и др. В отделе – 11 человек, которые являются высококлассными специалистами: Татьяна Алексеевна Ерофеева, Инна Валерьевна Павлова, Наталья Nikolaevna Войтович, Игорь Геннадьевич Лугин, Ольга Леонидовна Коленко, Алла Nikolaevna Зоричко, Татьяна Валерьевна Лашкевич, Елена Ивановна Сушко, Юлия Сергеевна Стриханова, Татьяна Александровна Фоминова, Алексей Сергеевич Камруков.





КОВАЛЬ Надежда Владимировна, главный бухгалтер

ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ БУХГАЛТЕРИЯ

Централизованную бухгалтерию завода возглавляет главный бухгалтер Надежда Владимировна Коваль. Коллектив руководимого ею подразделения успешно решает целый ряд ответственных задач. На предприятии четко поставлена организация бухгалтерского и налогового учета, достоверного учета денежных средств, имущества и готовой продукции, фондов, резервов, затрат на производство и реализацию продукции, кредитных и расчетных операций. На должном уровне находится составление бухгалтерской отчетности и представление ее в установленные сроки соответствующим органам. Хорошо налажено исчисление налогов, сборов и отчислений в бюджет и внебюджетный фонды. Ведется разработка и внедрение рациональных форм и методов обработки учетной информации и ведения аналитического и синтетического учета, разработка указаний по ведению учета и составлению отчетности внутри предприятия. Бухгалте-

рия участвует в проведении экономического анализа итогов работы предприятия и его внутрихозяйственных подразделений, в подготовке резерва кадров счетных работников, повышении их квалификации.

Бухгалтерская служба функционирует на предприятии со дня его основания. Первым главным бухгалтером был Владислав Михайлович Свентилов. Большой вклад в становление и развитие бухгалтерского учета внес впоследствии главный бухгалтер Петр Дмитриевич Шардыко.

Золотой фонд централизованной бухгалтерии – опытные финансисты Татьяна Артемовна Шпунтенкова, Елизавета Борисовна Кожуренко, Любовь Макеевна Розанова, Людмила Ивановна Петровская, Татьяна Олеговна Павлюченко, Валентина Ивановна Журихина, Михаил Васильевич Булахов, Жанна Владимировна Барковская, Татьяна Федоровна Лапутина.



ШУЛОВ Александр Владимирович,
начальник управления по промышленной и информационной безопасности

УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ И ИНФОРМАЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В апреле 2007 года на предприятии было создано управление промышленной и информационной безопасности. Возглавил его Александр Владимирович Шулов.

Структурные подразделения управления — отделы корпоративной информационной системы, технической документации, ведомственной сторожевой охраны, кадров, а также бюро по контрольно-ревизионной работе и канцелярия. Безусловно, эти службы, как и многочисленные другие подразделения завода, оказывают свое влияние и воздействие на темпы, качество, итоги работы всего коллектива предприятия.

По-своему интересна и сложна история создания нынешнего отдела корпоративной информационной системы (ОКиНС).

В начале 70-х годов XX века в СССР в результате развития науки «Кибернетика» и теорий «Большие системы», «Оптимальные решения в экономике» (в частности, теории «Линейное программирование»), а также создания первых вычислительных машин и операционных систем к ним вузах страны была организована подготовка специалистов по специальности «Автоматизированные системы управления производством (АСУП)». На промышленных

предприятиях началась организация вычислительных центров и отделов АСУП.

На заводе отдел АСУП появился в 1974 году. Начальником этого подразделения был назначен А.М. Папко. В структуру отдела входил информационно-вычислительный центр (ИВЦ), бюро алгоритмизации и программирования, бюро нормативно-справочной информации, бюро технического обслуживания. Руководили этими подразделениями Ю.М. Ванюшин, Л. З. Шифрин, Е. В. Шилович.

Автоматизированная система управления производством на заводе создавалась поэтапно — по ходу сдачи программного обеспечения проектно-конструкторским бюро города Куйбышева. Были определены конкретные задачи, которые охватывали основные подсистемы управления предприятием (бухгалтерский учет, технико-технологическая подготовка производства, технико-экономическое планирование, финансовый учет). Таким образом, появилась хорошая возможность оперативно получать достоверную информацию о состоянии хозяйственной деятельности предприятия. Программное обеспечение, разработанное силами заводского бюро алгоритмизации и программирования совместно со специалистами отделов, было лучше адаптировано к особенностям лифтостроительного производства.

За время функционирования отдела АСУП на заводе сменилось три поколения вычислительных машин. Первое поколение Минск-32 установлено в 1976 году. Второе поколение серии ЕС (это ЭВМ ЕС 1022) — в 1979 году. Третье поколение ЭВМ ЕС 1036 — в 1987 году.

Также эксплуатировались системы подготовки данных (СПД-9000М, установленные в 1983 году, и ЭВМ СМ 1420 — в 1988 году), которые использовались техническими службами завода.

Первая персональная вычислительная техника была приобретена на заводе в 1989 году («Диалог»).

В разное время руководителями АСУП и его подразделений были В.А. Корниенко, Л.З. Шифрин, А.В. Гребенькова, Н.И. Гаврилова, В. Хрепуцкая, И.В. Шулов, И.И. Вихров, А.В. Быков.

С декабря 1993 года отдел АСУП возглавил И.В. Шулов. Под его руководством

проведена реорганизация отдела. На замену больших ЭВМ пришли персональные компьютеры, которые установлены во всех службах завода. С апреля 1998 года АСУП переименован в отдел корпоративной информационной системы. В состав отдела вошел участок связи, а позже — бюро по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации.

В отделе работают ветераны завода И.В. Шулов, Т.И. Белясова, Т.И. Попковская, Т.И. Братенникова, Н.И. Гаврилова. Они передают свой жизненный и трудовой опыт молодому поколению, которое трудится наславу, с интересом отдыхает, занимается спортом.



МУРАТОВА Елена Владимировна

...На декабрьском 2010 года чемпионате мира по тайскому боксу, который по традиции состоялся в столице Таиланда Бангкоке, золото в этом виде восточных единоборств выиграла могилевчанка Елена Владимировна Муратова.

Ее спортивными достижениями гордятся коллеги из отдела корпоративной информационной системы и весь коллектив «Могилевлифтмаша».



Е. В. Муратова по профессии программист. Ее работа не предусматривает активных движений. Чтобы держать себя в хорошей физической форме, она и решила заняться спортом.

— Сначала я занималась ушу и лишь потом перешла в муай-тай. Свободный бой мне больше по душе, чем традиционные виды единоборств, где набор приемов весьма ограничен, — говорит Е.В. Муратова. — В этом виде спорта решения приходится принимать в экстремальных условиях.

Конкретные функции и задачи у коллектива отдела технической документации (ОТД) — структурного подразделения управления по промышленной и информационной безопасности. Специалисты отдела занимаются организацией учета, хранения, размножения и внесения изменений в техническую и конструкторскую документацию.

Коллектив ОТД также занимается изготовлением и отправкой технической документации сторонним организациям согласно их заявкам и указаниям руководителей предприятия.

В декабре 2003 года на заводе был создан отдел экономической безопасности (ОЭБ), который подчинялся непосредственно генеральному директору предпри-

ятия. В состав отдела вошли два бюро: экономической безопасности (БЭБ) и контрольно-ревизионной работы (КРБ). В штате первоначально было семь человек. Руководил отделом А.В. Пищенко. Коллектив занимался обеспечением экономической безопасности завода при осуществлении финансово-хозяйственной деятельности, экспортно-импортных и валютных операций, осуществлял контроль за сохранностью государственной собственности и денежных средств предприятия и т. д.

В январе 2005 года на базе отдела экономической безопасности был создан аналитический центр, который возглавил тогда Г.А. Попруго. В состав центра вошли также экономические и финансовые службы предприятия. Контрольно-ревизионное бюро под руководством А.А. Агиевича влилось в аналитический центр как самостоятельное структурное подразделение и стало осуществлять задачи отдела экономической безопасности. На КРБ была возложена также функция координации и контроля антикоррупционной деятельности на предприятии. Помимо этого КРБ получило статус ведомственного контролера финансово-хозяйственной деятельности дочерних предприятий и обособленных структурных подразделений завода.



**КАШПУР Михаил Петрович,
помощник генерального директора по социальным вопросам**

С апреля 2007 года контрольно-ревизионное бюро – в составе управления промышленной и информационной безопасности. С января 2008 года контрольно-ревизионную службу предприятия возглавил А.В. Контылев.

Начальник отдела кадров Р.В. Волкова с помощью новейшей компьютерной техники может оперативно дать полную информацию не только о руководителях предприятия, но и о структурных подразделениях завода, специалистах, которые трудились здесь в разное время.

– Дефицита кадров у нас на заводе не было и раньше, а сейчас – тем более, – говорит Раиса Васильевна. – Для успешной работы здесь созданы все условия, и труд достойно и своевременно оплачивается. Коллективы цехов, отделов, других подразделений – стабильные.

В обязанностях сотрудников отдела – подготовка и переподготовка специалистов, их учеба, закрепление теоретических знаний на производстве со студентами-практикантами высших технических учебных заведений.

Заводской отдел кадров в разное время возглавляли А.С. Шаверин, А.Л. Симчук, В.С. Матеуш, И.В. Горянин, Е.А. Лебедев, М.П. Кашпур, А.И. Алтынов, Н.И. Ладесов, В.М. Воробьев, В.А. Капаев, А.А. Гурченко.

Руководители и сотрудники отдела, приобретая опыт, знания, навыки, нередко

переходили на другие более ответственные участки на заводе. Один из бывших начальников отдела кадров М.П. Кашпур впоследствии занял должность помощника генерального директора.

По-деловому, ответственно и творчески относятся к своим обязанностям сотрудники заводской канцелярии. Их повседневная работа – это своеобразное связующее звено между производителями, поставщиками, заказчиками и потребителями.

Сотрудники отделов и служб управления – активные участники проводимых на заводе и в городе массовых мероприятий.



ОНИ СОДЕЙСТВУЮТ, ВЛИЯЮТ И ВОЗДЕЙСТВУЮТ

Успешно выполнять задания и обязательства трудовому коллективу предприятия помогают специальные службы и подразделения.

Например, сотрудники административно-хозяйственного отдела занимаются благоустройством, озеленением, созданием цветочно-декоративных групп на внутризаводской и прилегающей за-

крепленной территории. В их обязанности входит хозяйственное обеспечение, содержание административно-бытового и инженерного корпуса в достойном состоянии, химчистка и ремонт спецодежды, оформление наглядной агитации, сувенирной продукции и т.д.

Административно-хозяйственный отдел на предприятии в разные годы возглавляли П.П. Радовский, А.А. Дроздов, В.В. Суслов, А.Н. Капустинский и другие.

В коллектив отдела постоянно приходят молодые сотрудники. Они с уважением и признательностью относятся к специалистам, перенимают их опыт. Почет и уважение в этом коллективе заслуживают Л.И. Петрова, А.А. Ивановский, Л.В. Пикущая, Л.Г. Свирченкова, Е.Е. Соколова и другие.

Лифтостроители с удовольствием пользуются услугами заводской столовой. В двух залах столовой третьей наценочной категории – 720 посадочных мест. Более 40 работников столовой обслуживают ежедневно в среднем свыше 1,5 тысячи человек.

В заводском буфете труженикам предприятия предоставляется возможность приобрести мясные продукты, кондитерские изделия, безалкогольные напитки. Многие лифтостроители – постоянные посетители организованного при буфете стола заказов. Большой популярностью среди заводчан пользуется выпечка кондитерского цеха.

В литейном цехе предприятия также работает столовая на 60 посадочных мест.

В структурном подразделении завода – сельскохозяйственном комплексе «Дуброва» – его труженики постоянно пользуются услугами поваров и кондитеров, которые работают в местной столовой на центральной усадьбе хозяйства.



Создание на территории завода цветочно-декоративных групп – забота сотрудников администрации-хозяйственного отдела



К обеденному столу – вкусные продукты

Заведующая здравпунктом Т.Н. Помозова и старший фельдшер Л.А. Луцкевич с интересом рассказали о своих коллегах – первых медицинских работниках.

Здравпункт был открыт в феврале 1971 года при районной поликлинике. Медосмотр, обследование заводчан проводили фельдшер Н.М. Ливпуть, врач-терапевт И.А. Сеськин, медсестра В.П. Харламова, зубной врач Н.В. Нестерович, заведующая здравпунктом В.Т. Дядева.

В нынешнем здравпункте завода – одиннадцать медицинских работников, которые имеют 1-ю и 2-ю категории. При трехсменной работе они ежедневно принимают до 250 человек. Проводится профосмотр заводчан, работа которых связана с вредными условиями труда. Работники предприятия, обслуживающие опасные объекты, каждый день проходят допуск-осмотр.

В зубном кабинете проводят профилактику, лечение и оказание экстренной помощи обратившимся заводчанам.

Ежеквартально на базе здравпункта осуществляется забор крови у доноров, ежегодно – вакцинация работников предприятия против гриппа.

Многие работники завода являются членами Белорусского общества Красного Креста. По линии БОКК каждый год они проходят обследование у врача-эндокринолога.



Сотрудники административно-хозяйственного отдела завода, столовой, здравпункта всячески содействуют, влияют и воздействуют на успехи лифтостроителей



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС «ДУБРОВА»

В конце 2004 года к РУП «Могилевский завод лифтового машиностроения» в связи с реорганизацией предприятия был присоединен убыточный СПК «Чечевичи». Как подтвердило время и дальнейшие показатели этого сельскохозяйственного подразделения завода, тогда было принято правильное решение. И заслуга в этом, как утверждают специалисты сельхозпредприятия и завода, генерального директора П.М. Рудника.

Производственно-экономические показатели сельскохозяйственного комплекса «Дуброва» РУП завод «Могилевлифтмаш» за 2010 год свидетельствуют о том, что это структурное подразделение предприятия уверенно и стабильно развивается.

Значительно увеличена земельная площадь, выросла численность работников и их заработка, выручка от реализованной продукции.

В животноводстве, например, значительно увеличилось поголовье крупного рогатого скота. Реализация молока и его качество положительно сказываются на выручке от реализованной продукции.

Значительных успехов достигают труженики комплекса в растениеводстве. Увеличивается производство и реализация зерна, картофеля, с каждым годом растет их урожайность.

Количество и качество кормов – тоже под строгим контролем руководителей и специалистов комплекса и завода.

Более 50 единиц различной техники насчитывает в «Дуброве» машинно-тракторный парк. В последние годы он пополнился новейшими энергонасыщенными тракторами, а также прицепными агрегатами, которые выпускает «Могилевлифтмаш». В приобретении в хозяйство новой техники большая заслуга бывшего заместителя генерального директора по материально-техническому снабжению и транспорту В.В. Морозевича.

Как вспоминают старожилы здешних деревень, а на территории хозяйства размещено 14 населенных пунктов, в трудные послевоенные времена в местных колхозах основной тягловой силой была лошадь. Закупали породистых лошадей в Дашковке соседнего, Могилевского, района, а на колхозном дворе в ведении «конюха» был весь нехитрый инвентарь: конные косилки и грабли, плуги, окучники, бороны, телеги, сани.



МЫЗНИКОВ Владимир Иванович,
директор СК «ДУБРОВА»





На новой технике трудятся лучшие механизаторы

Сейчас, несмотря на имеющуюся в хозяйстве технику и прицепной инвентарь, здесь не отказываются от «настоящих лошадиных сил». Всего на комплексе и в частных подворьях сельчан — около 50 рабочих лошадей. На них подвозятся корма в животноводческие помещения, а весной, летом и осенью лошадь незаменима на приусадебных небольших участках сельчан.

Заметно улучшились здесь и социально-бытовые условия тружеников полей и ферм. На центральной усадьбе, в других



Диспетчер Т.Е. МЕДВЕЦКАЯ

населенных пунктах строятся жилье для тружеников комплекса, объекты соцкультбыта, производственные помещения. Значительная целенаправленная работа по реконструкции молочнотоварных ферм, строительству КЗС-30, других объектов была проведена благодаря усилиям помощника генерального директора по социальным вопросам М.П. Кашпуря.

Передовиков, ветеранов войны и труда уважают, почитают и достойно награждают руководители комплекса и завода.



Директор СК «Дуброва» В.И. МЫЗНИКОВ поздравляет ветеранов войны и труда



Зерносушильный комплекс АЭС-30



На пастбище в СК «Дуброва»

На базе отдыха, которая размещается в живописном месте на берегу Чигиринского водохранилища, в любую пору года могут отдохнуть и труженики местного сельскохозяйственного комплекса, и лифтмашевцы.

С тех пор, как СК «Дуброва» стал структурным подразделением завода, в Быховском районе это лучшее сельскохозяйственное предприятие, которое стабильно

и целенаправленно наращивает производственные мощности, а его работники своевременно получают достойную зарплату и уверенно смотрят в будущее.

Планов же на перспективу – очень много. Один из них – закладка сада фруктовых деревьев на площади в 80 гектаров.

А когда сады цветут, как в той песне, – настроение у людей хорошее.



Возле базы отдыха – Чигиринское водохранилище



ДОЧЕРНЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ РУП ДП «ЗЕНИТ»

С августа 2000 года республиканское унитарное предприятие «Могилевский завод «Зенит» – дочернее предприятие республиканского унитарного предприятия «Могилевский завод лифтового машиностроения».

Весной 1976 года в Могилеве началось строительство опытного завода «Зенит», входящего в состав Ленинградского научно-производственного объединения «Вектор».

Первые объекты предприятия введены в эксплуатацию в 1979 году. Завод был создан для выполнения заказов военно-промышленного комплекса и Главного инженерного управления СССР.

С 2000 года предприятие перепрофилировалось в основном на выпуск изделий лифтового машиностроения. В последнее время удельный вес этих изделий занимает свыше 90 % от всей производственной программы.

Вопросам качества на заводе всегда уделялось особое внимание. С 2004 года внедрена и успешно функционирует система менеджмента качества ИСО 9001-2001. Доля сертифицированной продукции в общем объеме производства составляет одну треть.

Для повышения технического уровня выпускаемой продукции РУП ДП «Зенит» тесно сотрудничает с рядом НИИ России

и Беларусь. Ежегодно на предприятии осваиваются новые изделия, внедряются более прогрессивные технологические процессы.

На предприятии функционирует более сотни персональных компьютеров, большая часть которых подключена к локальной вычислительной сети завода, действуют файл-серверы. Предприятие в числе первых в республике внедрило компьютерную программу «Экзамен» для проверки у работников знаний по вопросам охраны труда, правил безопасности, нормативных правовых актов.

Качество продукции РУП ДП «Зенит» подтверждено сертификатом соответствия СТБ ИСО 9001-2001.

В январе 2010 года во Дворце Республики состоялась церемония награждения лауреатов конкурса на соискание Премии Правительства Республики Беларусь за достижения в области качества с участием премьер-министра Республики Беларусь Сидорского С.С. В рамках данного мероприятия была организована выставка продукции, в которой РУП ДП «Зенит» приняло участие.

По результатам конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь 2009 года» в номинации «Промышленные товары для населения и изделия народных промыслов» лауреатом конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь-2009» утверждено изделие «пневмогарпун подводный «Нептун-1»; статус «Новинка года» присужден аппарату сварочному АС-150.

РУП ДП «Зенит» – дипломант многих региональных конкурсов и международных специализированных выставок.

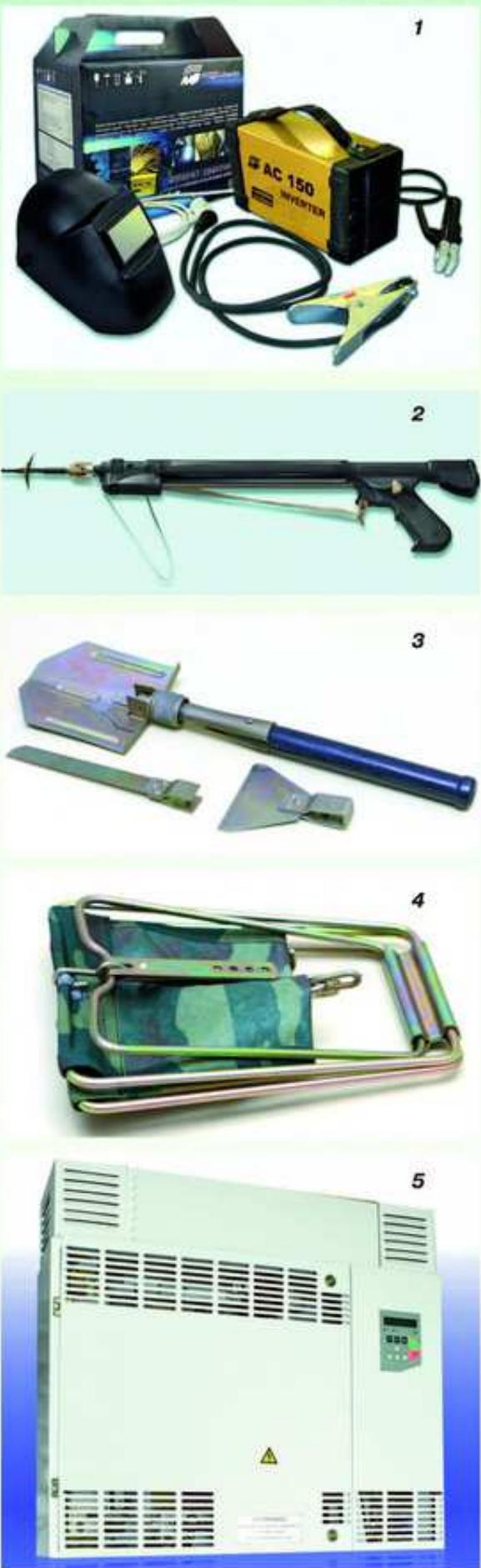
За достижения в области качества, создание и внедрение системы высокоэффективных методов управления производством в соответствии с международными стандартами ИСО серии 9000 РУП ДП «Зенит» награждено дипломом лауреата 2-й премии Министерства промышленности Республики Беларусь в области качества.

С 13 по 16 октября 2009 года в г. Минске прошла XIV Международная специализированная выставка «Энергетика. Экология. Энергосбережение. Электро». Одним из участников выставки было РУП ДП «Зенит».



ШЕПЕЛЕВ Александр Владимирович,
директор РУП ДП «Зенит»





РУП ДП «Зенит» приняло участие в Международной специализированной выставке-ярмарке «Охота и рыболовство. Весна-2009», проходившей с 10 по 13 марта 2009 года в Национальном выставочном центре «БелЭкспо» (г. Минск). На стенде предприятия были представлены пневмогарпун подводный «Нептун-1», пневмогарпун подводный «Нептун-2», пневмогарпун подводный «Нептун-3», набор «Турист» (лопата, ножовка, топорик), стул малогабаритный.

С 2 по 5 декабря 2008 года в Москве проходила Международная специализированная выставка «Электрические сети России-2008», в которой приняли участие 350 различных предприятий, фирм и организаций. РУП ДП «Зенит» представило на выставке готовящийся к выпуску приемопередатчик высокочастотной защиты ПВЗ-2008.

Выставка «Электрические сети России» проводится при поддержке ОАО «ФСК ЕЭС» и является преемником выставки «ЛЭП» («Прогресс в проектировании, строительстве и эксплуатации электрических сетей»), ранее проводимой Минэнерго СССР, а затем и ОАО РАО «ЕЭС России» по электросетевой тематике.

Команда РУП ДП «Зенит» заняла первое место в республиканских соревнованиях на Кубок федерации подводного спорта Беларуси, которые проходили в течение двух дней (7 и 8 июня) на одном из крупнейших водоемов на северо-востоке Беларуси – озере Селява (Крупский район Минской области). Всего в соревнованиях участвовало 25 команд. Участники использовали модернизированный пневмогарпун ПП «НЕПТУН-1».

За оригинальную разработку товаров рыболовного ассортимента и активное продвижение отечественной продукции для отдыха и туризма РУП ДП «Зенит» награждено Дипломом международной выставки-ярмарки «Охота и рыболовство. Весна-2008».

Мероприятие проводится с 2003 года. Организатором является Национальный выставочный центр «БелЭкспо». Активное содействие при формировании экспозиции оказывают Министерство лесного хозяйства Республики Беларусь, Департамент по мелиорации и водному хозяйству

Министерства сельского хозяйства и продовольствия и РГОО «БООР».

Выставка уделяет большое внимание привлечению людей к здоровому образу жизни.

РУП ДП «Зенит» приняло участие в крупнейшей региональной выставке-ярмарке в Беларусь «Брест. Содружество-2007», которая проходила с 3 по 6 апреля в Бресте.

По итогам выставки предприятию был вручен диплом «За профессиональное продвижение на региональный рынок представленной продукции и услуг».

«Брест. Содружество-2007» – крупнейшее региональное выставочное мероприятие Беларуси. Организаторами выставки-ярмарки являются Национальный выставочный центр «БелЭкспо» Управления делами Президента Республики Беларусь и Брестский облисполком.

В номинации «Промышленные товары для населения и изделия народных промыслов» продукция завода (устройство обнаружения скрытой проводки (ОСП) стала лауреатом конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь» 2007 года.

В начале февраля 2007 года были подведены итоги соревнования среди районов, предприятий, организаций и учреждений города Могилева за 2006 год. За достигнутые высокие показатели в развитии промышленности РУП ДП «Зенит» вышло на 3-е место среди промышленных предприятий с численностью работающих до 1000 человек. Решением Могилевского горисполкома предприятие награждено дипломом и денежной премией в размере 80 базовых величин.

-
1. Аппарат сварочный АС-150.
 2. Пневмогарпун подводный «Нептун».
 3. Набор «Турист».
 4. Стол складной малогабаритный МС-1.
 5. Преобразователь чистоты серии ЭП-07, ПТ.
 6. Энергосберегающий светильник ЛПО.
 7. Аппаратура высокочастотная канелообразующая «АВК-1».
 8. Преобразователь транзисторный частотно регулируемого электропривода.
 9. Устройство управления лифтами.





РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ДОЧЕРНЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«ВЕТРАЗЪ»



СИВКО Анатолий Викторович, директор

Республиканское унитарное производственное предприятие «Бегомльский завод «Ветразъ» создано 1 июля 1996 года приказом министра промышленности Республики Беларусь № 133 от 24 июня 1996 года на базе филиала Витебского завода радиодеталей ПО «Монолит».

Приказом министра промышленности Беларуси от 16 октября 2007 года № 693 права учредителя дочернего предприятия РУП «Бегомльский завод «Ветразъ» были переданы республиканскому унитарному предприятию «Могилевский завод лифтового машиностроения». За ноябрь–декабрь того же года на заводе освоена



сборка деталей и узлов для комплектования изделий, выпускаемых головным предприятием.

30 декабря 2009 года состоялось открытие нового завода по производству комплектующих для лифтов в городском поселке Бегомль. Это предприятие, пос-

троенное в кратчайшие сроки в рамках программы развития малых городов, позволило создать дополнительные рабочие места, увеличить объем выпускаемой продукции, расширить номенклатуру изделий, в том числе товаров народного потребления.



Сборка узлов и деталей для комплектования изделий, выпускаемых головным предприятием

ТРУДОВАЯ СЛАВА РУП «ЗАВОД «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»

За достижение наиболее высоких показателей в труде
орденами и медалями СССР награждены:



ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

БЕЛКОВСКИЙ Леонид Михайлович	начальник цеха
ВАВАНОВ Анатолий Семенович	электргазосварщик
ИОРИН Василий Иванович	директор
НЕДБАЙНИК Виктор Константинович	токарь-расточник
ПОДЕРНЯ Лев Николаевич	директор
СИДЕЛЬНИКОВА Анна Кузьминична	сверловщик
ТЕРЕШКОВ Альберт Данилович	начальник цеха
ЧАЙКОВ Евгений Федорович	заместитель директора

ОРДЕНОМ ДРУЖБЫ НАРОДОВ



ЛИТЕЦКИЙ Борис Антонович	слесарь-инструментальщик
НИКИФОРЕНКО Анатолий Алексеевич	токарь



ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

БЕЛАВСКИЙ Михаил Алексеевич	главный инженер
БУТРИМОВ Михаил Иванович	оператор
ГОРЮНОВ Анатолий Алексеевич	слесарь-ремонтник
ГУРЬЯНОВ Станислав Михайлович	директор
ИСАЕВ Михаил Викторович	наладчик

ЛЯГУШЕВ Эдуард Николаевич	слесарь-инструментальщик
МОРОЗОВА Вера Аврамовна	машинист крана
ПОДЕРНЯ Лев Николаевич	директор
САЛИН Михаил Григорьевич	старший мастер
СИДОРЕНКО Владимир Трофимович	заместитель директора
ФЕДОРЕНКО Галина Игнатьевна	сварщик

ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ II СТЕПЕНИ

КУРС Алексей Петрович	оператор
------------------------------	----------



ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ

БАЛЫШЕВ Александр Иванович	слесарь
БОНДАРЕНКО Николай Петрович	плавильщик
ЗАГОРСКИЙ Владимир Антонович	слесарь
ИСАЕВ Михаил Викторович	наладчик
КОМАРОВ Александр Дмитриевич	слесарь
КОНДРАТЬЕВА Алина Александровна	маляр
КОНОНОВ Виктор Аврамович	слесарь
КУРС Алексей Петрович	оператор
ЛАПЦЕВИЧ Валентин Григорьевич	плавильщик
ЛАШКОВА Нина Станиславовна	токарь
МОРОЗОВ Михаил Демьянович	слесарь
НИКИТИН Николай Николаевич	слесарь-ремонтник
СЕЛЕЗНЕВ Александр Ильич	токарь
ЧУКАНОВ Александр Михайлович	электросварщик





МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

БОЖКОВ Константин Сергеевич	плавильщик
БОЧКАРЕВ Михаил Владимирович	заместитель главного конструктора
КАСИЛОВСКИЙ Михаил Евдокимович	плотник
КОБЯКОВ Владимир Станиславович	слесарь-электромонтажник
КОРОЛЕВ Иван Иванович	плотник
КУРС Алексей Петрович	оператор
ЛЕНЬКОВА Анна Сергеевна	сверловщик
МАНЕНOK Евгений Леонидович	токарь
МАХУНОВ Виктор Иванович	электромонтер
МЕЕРЗОН Борис Давидович	токарь
НИКИТИН Петр Васильевич	мастер
НИКОЛАЕНКО Василий Иванович	главный конструктор
РЫБАКОВ Василий Таракович	заместитель начальника отдела
СОЛОВЬЕВА Тамара Ивановна	токарь-револьверщик
УСИКОВА Мария Петровна	гальваник



МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ»

БЕГУНОВА Василиса Васильевна	штукатур
БЕЛЯСОВ Михаил Иванович	токарь
БОЛОТКИНА Светлана Александровна	контролер
ДАЙНЕКО Валерий Лукич	машинист экскаватора
ЗАХАРОВ Леонид Федорович	токарь
ДАНИЛИНА Лидия Савковна	формовщик
ЗИМОГОРОВА Валентина Кузьминична	машинист крана
МАКЕЕВ Александр Владимирович	слесарь
МЕДВЕДЕВ Виктор Владимирович	водитель
ОЗОЛОВ Михаил Иванович	токарь
СТЕНЗЯ Полина Васильевна	инженер-технолог

ТРИХАНОВ Валерий Михайлович	начальник бюро
ХРУЩЕВА Галина Викторовна	слесарь
ЦЕДРИК Александр Никитович	водитель
ЧЕРНЯКОВ Борис Васильевич	начальник отдела
ШМЫРКИН Александр Анатольевич	мастер



НАГРАДЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ОРДЕН ПОЧЕТА

ПОЛЯКОВ Владимир Михайлович	генеральный директор
------------------------------------	----------------------



МЕДАЛЬ «ЗА ТРУДОВЫЕ ЗАСЛУГИ»

ИВАНОВ Николай Федорович	электросварщик
МУРАТОВ Василий Иванович	токарь
РУДНИК Петр Михайлович	генеральный директор
СТРЕЛЬЦОВ Николай Викторович	слесарь
ТЮКОВ Анатолий Владимирович	генеральный директор





КАЛЕНДАРЬ

ЗНАМЕНАТЕЛЬНЫХ ДАТ И СОБЫТИЙ



1966

20 октября 1966 года постановлением Совета Министров СССР № 835 «О мероприятиях по увеличению производства лифтов и повышению их качества» было утверждено строительство Могилевского лифтостроительного завода.

1967

С января 1967 года на строительную площадку будущего завода пришли комплексные бригады строителей Я.И. Кармазина и А.И. Александрова из строительного управления № 92, монтажники управления механизации № 120 и строительного управления № 76. В течение года был выполнен большой объем земляных работ.

1968

Уже в середине года одновременно со строительством завода на временных производственных площадках был организован выпуск нестандартизированного оборудования, оснастки и инструмента для будущего производства пассажирских лифтов. Не ожидая завершения строительства цехов, эксплуатационники начали устанавливать оборудование и приступили к выпуску узлов лифта.



1969

На заводе был освоен серийный выпуск основных узлов лифта пассажирского: лебедка с канатоведущим шкивом и ограничитель скорости.



1970

Апрель 1970 года вошел в историю завода особым, знаменательным событием. К 100-летию со дня рождения В.И. Ленина лифтостроители рапортовали о выпуске первых трех пассажирских лифтов грузоподъемностью 350 кг и скоростью движения кабины 0,65 м/сек. Один из трех лифтов вскоре был установлен в Могилеве в здании Дома Советов.

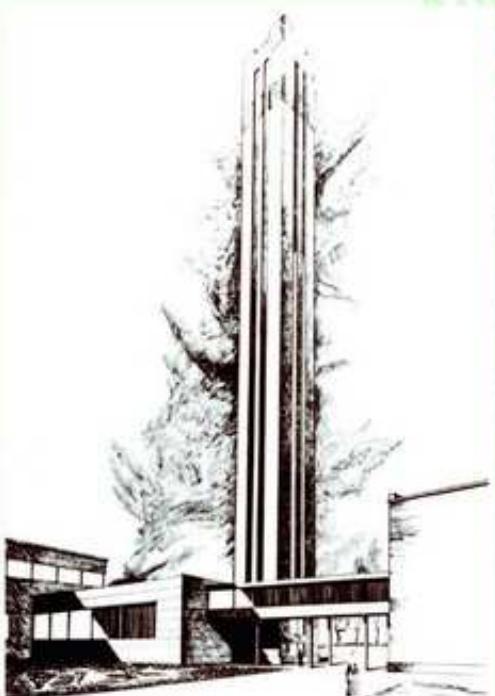


1971

Первые 500 лифтов были выпущены к началу 1971 года. Принято постановление Совета Министров СССР и распоряжение Совета Министров БССР о строительстве чугунолитейного цеха.

1972

Завод отправил первые лифты на экспорт — в Венгрию, а затем в Польшу. Создан участок точного стального литья по выплавляемым моделям.



1975

В 1975 году была заложена испытательная стендо-башня для испытания одновременно до 6 лифтов.

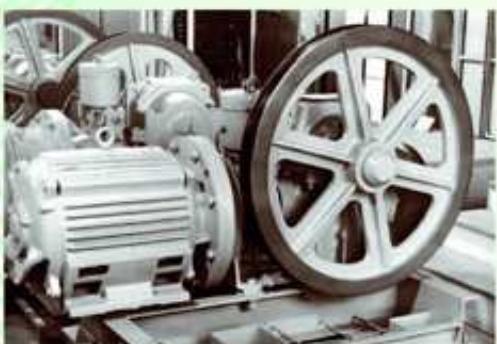
1977

Вошел в строй чугунолитейный цех мощностью 14,2 тыс. тонн в год.



1978

Введена в строй 2-я очередь завода. Начала действовать автоматизированная система управления производством с применением электронно-вычислительной машины. Внедрение их диктовалось сложностью производства.



1980

За год был изготовлен 7201 лифт, 8355 лебедок, 1400 редукторов, 13 320 ограничителей скорости — всего продукции на сумму 52 713 тыс. руб. при плане 50 650 тыс. руб.

1984

Заводу было присвоено звание «Предприятие высокой культуры производства» и по итогам работы — награждение переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.



1986

К середине года Могилевский лифтостроительный завод представлял собой высокооснащенное в техническом отношении предприятие. Оно по праву являлось флагманом лифтостроения на просторах СССР.



1986–1990

В двенадцатой пятилетке (1986–1990 гг.) лифтостроители перешли на выпуск лифтов нового поколения, которые по своему техническому уровню соответствовали лучшим мировым образцам, а по ряду показателей и пре- восходили их.



1990–2000

Руководство «Могилевлифтмаша» предприняло все меры, чтобы загрузить производственные мощности, задействовать людской потенциал, накопленный за десятилетия. Сложные задачи оказались могилевским лифтостроителям по плечу, коллектив «Могилевлифтмаша» не только выстоял в непростой экономической ситуации после распада СССР. С августа 2000 года — Республиканское унитарное предприятие «Могилевский завод «Зенит» определено дочерним предприятием.

2004

К заводу присоединено убыточное СПК «Чечевичи» и создано обособленное структурное подразделение СК «Дуброва».

2005

Завод приступил к созданию целой гаммы лифтов нового поколения.



2007

Права учредителя дочернего предприятия РУП «Беломльский завод «Ветразь» были переданы РУП «Завод «Могилевлифтмаш».

2008

Наиболее успешный год для Могилевлифтмаша за последние 15 лет. За год изготовлено и реализовано 8824 лифта, инвестировано в модернизацию завода более 40 млрд руб. (11 млн \$).



2009

В условиях мирового финансово-экономического кризиса, на фоне того, что на многих промышленных предприятиях объемы значительно сократились, на республиканском унитарном предприятии «Могилевлифтмаш» в 2009 году было произведено 8269 лифтов, освоено производство строительных подъемников.

В том же 2009 году было создано сборочное производство в Павлодаре.

За 2009 год на заводе разработано 13 новых моделей лифтов, доведен объем базовых моделей до 81.



2010

Рост объемов производства по сравнению с 2009 годом составил 119 процентов. Напомним, что 2009 год предприятие завершило на уровне 100 процентов к 2008 году, а в 2008 году было 137 процентов к 2007 году. Существенно выросла заработка плата.

За год завод на 14 моделей увеличил номенклатуру своей основной продукции и довел модельный ряд до 95 лифтов.



СОДЕРЖАНИЕ

Вступление	3
Лифт от седой древности до наших дней.....	4
Фотолетопись завода	28
Руководство завода	46
Технические службы завода	48
Научно-технический центр	49
Отдел главного конструктора	50
Отдел перспективных разработок по лифтам	51
Отдел товаров народного потребления	52
Опытно-экспериментальный участок	53
Отдел охраны труда	54
Отдел охраны окружающей среды.....	55
Служба подготовки производства	56
Отдел главного технолога	57
Отдел главного сварщика.....	58
Отдел механизации и автоматизации производства	59
Инструментальный отдел	60
Инструментальный цех	61
Отдел главного металлурга	62
Литейный цех.....	64
Цех специальных методов литья	66
Служба эксплуатации и ремонта	68
Ремонтно-строительный цех.....	72
Отдел промышленной электроники.....	74
Ремонтно-механический цех.....	75
Производство здесь сложное	76
Цех металлоконструкций	78
Механический цех	82
Механосборочный цех	84
Сборочно-комплектовочный цех	86
Электромонтажный цех.....	87
Цех сборки кабин	88
Цех товаров народного потребления	92
Участок порошковых покрытий.....	94
Участок гальванопокрытий.....	95
Коммерческие службы	96
Транспортный цех	100
Идеологическая работа на службе производства	102
Профсоюзная жизнь	108
Служба технического контроля и сертификации	112
Торгово-сервисный центр	116
Экономические службы завода	118
Отдел организации труда и заработной платы	121
Централизованная бухгалтерия	123
Управление по промышленной и информационной безопасности	124
Они содействуют, влияют и воздействуют	128
Сельскохозяйственный комплекс «Дуброва».....	130
Дочернее предприятие РУП ДП «Зенит»	134
Республиканское унитарное производственное дочернее предприятие «Ветразь»	138
Трудовая слава РУП «Завод «Могилевлифтмаш»	140
Календарь знаменательных дат и событий.....	144

ISBN: 978-9856848929



9 789856 848929

**Справочное издание
45 лет труда и созидания**

Литературный редактор Н.П. Хоботов

Технический редактор Ж.Г. Горбатая

Компьютерная верстка Т.Ф. Свиарчук

Корректоры: Г.П. Борисенко, И.В. Азаркова

Подписано в печать 06.01.2012. Формат 60x84¹/₈.
Бумага мелованная. Гарнитура PragmaticaC. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 19. Тираж 300. Заказ 372.

Выпущена по заказу РУП «Могилевский завод лифтового машиностроения»

Издатель и полиграфическое исполнение:
УПКП «Могилевская областная укрупненная типография имени Спиридона Соболя»
ЛП № 02330/0150452 от 03.02.2009.
ЛИ № 02330/0003901 от 14.03.2011.
Ул. Первомайская, 70, 212030 г. Могилев, Республика Беларусь

Для заметок

Для заметок

Для заметок