

РУП завод «Могилевлифтмаш» – ведущий производитель лифтового оборудования как в Республике Беларусь, так и в странах СНГ. За многие годы работы предприятие приобрело репутацию высококлассного изготовителя надежного и качественного лифтового оборудования.

Свой первый лифт завод изготовил в апреле 1970 году. На данный момент выпущено более 240000 белорусских лифтов.

Для продвижения продукции на рынки продаж и наиболее полного удовлетворения требований заказчи-ка создана широкая товаропроводящая сеть и сеть сервисных центров.

Важными факторами, определяющими преиму— щество продукции завода по сравнению с другими из— вестными брендами, являются оптимальное соотноше— ние цены и качества, продолжительный срок гарантии и надежная система гарантийного и сервисного обслужи—вания.

В соответствии с мировыми тенденциями разви—тия лифтового оборудования и растущими требования—ми рынка ассортимент выпускаемой продукции постоянно обновляется и расширяется. Все процессы проектирования, освоения и производства лифтового оборудования компьютеризированы, что позволяет значительно повысить качество выпускаемой продукции.

Система менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001—2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001:2008 в немецкой системе аккредитации.

Разработка и производство нового поколения лифтов потребовало реконструкции и модернизации производственных мощностей предприятия. На всех эта-пах технологического процесса используется современное высокопроизводительное оборудование ведущих мировых производителей.

Высокое качество и конкурентоспособность могилевских лифтов подтверждается увеличением спроса на продукцию завода. Так, в 2009 году было изготовлено 8 269 лифтов. За период с 2002 по 2009 годы производство лифтов выросло более чем в 2,7 раза.

Полную информацию о заводе и выпускаемой продукции можно получить на официальном сайте: www.liftmach.by

Приглашаем Вас к плодотворному сотрудничеству!



Генеральный директор РУП завод «Могилевлифтмаш» Тюков Анатолий Владимирович





Основная продукция

В настоящее время производственная программа РУП завод «Могилевлифтмаш» насчитывает более 80 базовых моделей лифтов:

- пассажирские лифты грузоподъемностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с;
- грузовые лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг;
 - больничные лифты грузоподъемностью 630 и 1000 кг;

Выпускается широкая номенклатура запасных частей и оборудование для ремонта и модернизации морально устаревших и физически изношенных лифтов.

В рамках выполнения программы энергосбережения завод производит целый ряд энергосберегающих лифтов грузоподъемностью 400 и 630 кг.

Новым направлением работы предприятия является производство строительных мачтовых грузопассажирских подъемников грузоподъёмностью 1500 и 2000 кг.

Для сельского хозяйства выпускаются агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин» и прицепные опрыскиватели.

Выпускаются следующие потребительские товары: машины деревообрабатывающие, лебедки сельскохозяйственные, измельчители кормов и токарные деревообрабатывающие станки.



Соответствие нормативным требованиям

Лифты, выпускаемые заводом, соответствуют следующим нормативным документам:

- Технический регламент «Требования к безопасности лифтов» Республики Казахстан;
- Технический регламент о безопасности лифтов Российской Федерации;
 - Технический регламент лифтов Украины;
- ГОСТ 22011–95 «Лифты пассажирские и грузовые.
 Технические условия»;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов»,
 ПБ 10–558–03 в редакции 2003 года, Российская Федерация;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов»,
 2006. Республика Беларусь;
- Европейская директива по лифтам № 95/16/ЕС и Директивы Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования.

Испытательный центр завода аккредитован в системе ГОСТ Р Российской Федерации на техническую компетентность (аттестат аккредитации № РОСС ВҮ.0001.22МБ06), а также Госстандартом Республики Беларусь (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.2.0.0305) и имеет право проводить испытания всех типов лифтов и узлов безопасности. Центр оснащен всем необходимым стендовым и измерительным оборудованием для проведения испытаний.







Пассажирские лифты выпускаются грузоподъём-ностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с.

Они предназначены для установки в жилых домах и общественных зданиях.

Изготавливаются с верхним, нижним расположением машинного помещения, а также без машинного помещения.

Возможно изготовление лифтов в сейсмическом исполнении.

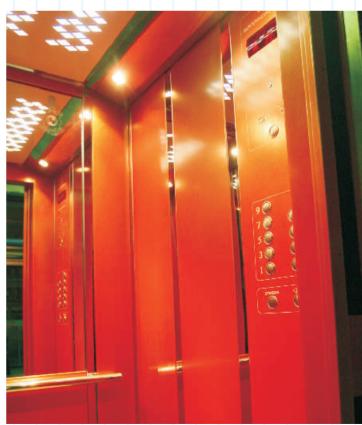
Пассажирские лифты производства РУП завод «Могилевлифтмаш» имеют:

- плавный ход и повышенную точность остановки;
- комфортабельную кабину и пониженную шумность;
- антивандальные панели управления и вызывные посты с подсветкой;
- индикаторы направления движения и положения каби– ны;
- современную микропроцессорную станцию управления.

Дополнительно могут устанавливаться:

- преобразователь частоты главного привода;
- привод дверей с частотным регулированием;
- зеркало;
- вентиляторы;
- световой барьер на дверях кабины;
- табло индикации положения кабины и перегрузки с речевым сообщением;
- устройство ограничения доступа (механический или электронный ключ);
- нестандартное обозначение остановок.





Выпускаются лифты для перевозки пожарных подразделений. Они имеют огнестойкие двери шахты, а также люк в потолке размером 700х500 мм.

Обеспечивается работа этих лифтов в обычном режиме эксплуатации, а также «Перевозка пожарных подразделений», при этом управление осуществляется из кабины непосредственно пожарным подразделением.

Освоено производство пассажирских лифтов с телескопичес-кими дверями.

Новые разработки

В 2009 – 10 году заводом выполнены работы по разработке и постановке на производство следующих новых моделей лифтов:

1. Лифты пассажирские энергосберегающие: 4 модели грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с с различными размерами и исполнениями кабин:

- ЛП-0610БКЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–0610БГЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–0610БШЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1.0 м/с:
- ЛП–0610БМЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

2. Лифты пассажирские без машинного помещения:

- ЛП–04510БМП грузоподъемностью 450 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–06010БМП грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–10010БМП грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с;

3. Лифты пассажирские грузоподъемностью 320 кг, ско-ростью 0.71 м/с и 1 м/с:

- ЛП-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП-0310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Данные лифты разработаны для замены ранее эксплуатируе мых лифтов в шахты без дополнительных строительных доработок.

4. Лифт ЛП-0610БИ, доступный для инвалидов, грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

5. Лифты для модернизации:

- KBM-0401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- КВМ-0463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- КВМ-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

Данные лифты разработаны для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов г/п 320 кг, скоростью $0.71\,\mathrm{u}\,1.0\,\mathrm{m/c}$.

6. Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений:

- ПБ-0606 грузоподъемностью 630 кг, скоростью 0,63 м/с
- ЛББ–10010Г грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с:

7. Лифты грузовые:

- ПГ-240М грузоподъемностью 100 кг, скоростью 0,5 м/с, с нижним расположением машинного помещения;
- ГВ–1025 грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 0,5 м/с, с автомати–ческими дверями;
- ГВ-3015 грузоподъемностью 3200 кг, скоростью 0,5 м/с, для пе-





Пассажирские лифты

Индекс лифта	0- ость, кг	Вместимость, чел	сть, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (мах)		ренние разі кабины, мм			леры ы, мм	Двери к шахть			еры машин мещения, г		Лист альбома строительных заданий
Индекс	Грузопо- дъемность, к	Вмести	Скорость,	Высота	число о	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист строv задан
Пассажирские	лифты (с верхі	ним ра	споло	жение	м маши	нного п	омещені	ия, соотв	етствующ	ие требо	ваниям	ПУБЭЛ	1 ПБ 10-	-558-03	
ЛП-0263Б-01	225	3	0,63	45	10	920	715	2100	1400	1200	650	2000	2500	2800	2200	АТБ-0.1-0206-02
ЛП-0310Б	300	4	1,0	75	17	920	865	2100	1400	1350	650	2000	2725	3000	2450	АТБ-0.2-0310
ЛП-0307БК	320	4	0,71	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650 1550	1700 1600 1550 1400 1700	700 650 700 650 700	2000	2800 3000	3000 2800	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
ЛП-0310БК	320	4	1,0	75	17	920	1020	2100	1400 1700 1650	1600 1550 1400	650 700 650	2000	3500 3000	3000 3500	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
ЛП-0463Б ЛП-0463БЭ ЛП-0463БМ	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000	2800 3000	3000 2800	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
ЛП-0401Б ЛП-0401БЭ ЛП-0401БМ	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000	3500 3000	3000 3500	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
	400	5	1,0	75	17	1100	950	2100	1750	1550	800	2000	2800	3000	2450	АТ-7.03-002 МЛМ
ЛП-0463Б СЕ	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000	2800 3000	3000 2800	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
ЛП-0401Б СЕ	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000	3500 3000	3000 3500	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
ЛП-0406Б	400	5	1,6	85	24	920	1020	2100	1550 1700	1700 1550	700	2000	3300 3000	4000	2500	АТБ-0.0-0416-01 АТБ-0.0-0416-02
ЛП-0420БК	400	5	2,0	100	30	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3300	4000	2450	АТБ-00-0420-01
ЛП-0601Б	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1750	2000	800	2000	3000	3300	2500	АТ-7.03-004 МЛМ
ЛП-0610БКЭ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500	ATE-00-0610-00И
ЛП-0631Б ЛП-0610БМЭ	630	8	1,0	75	17	1040 1020	1380 2140	2100	1750 1900 1850	2000 1700	700/800 700/800	2000	3000	3300	2500	АТ-6.03-012 МЛМ АТ-6.03-012-01 МЛМ АТ-6.03-511 МЛМ
ЛП-0611Б ЛП-0610БГЭ	630	8	1,0	75	17	1020 1020 1100 1100	2140 2140 2100 2100	2100	1850 1850 1950 1850	2550	700/800 700/800 900 900	2000	3000	3900	2500	AT-0.03-011 МЛМ AT-7.03-006 МЛМ ATБ-0.0-0610-01И ATБ-0.0-0610-02И
ЛП-0621Б ЛП-0610БШЭ	630	8	1,0	75	17	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1200	2000	2650	3700	2500	АТ-6.03-022 МЛМ АТ-7.03-005 МЛМ АТБ-0.0-0610-01П
ЛП-0606Б	630	8	1,6	85	24	1090	1395	2100	1750	2000	800	2000	4100	3500	2500	АТБ-0.0-0616-03
ЛП-0616Б	630	8	1,6	85	24	1100	2105	2100	1850	2550	800	2000	4000	4200	2500	АТБ-0.0-0616-02
ЛП-0626Б	630	8	1,6	85	25	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1200	2000	4800	3300	2500	АТБ-0.0-0616-01
ЛП-0620БК ЛП-0620БШ	630	8	2,0	100	30	1090 2090	1395 1120	2100	1750 2650/2550	2000 1700	1200	2000	4100 2650	3500 3700	2500 2500	АТБ-0.0-0620-03 АТБ-0.0-0620 АТБ-0.0-0620-01 АТБ-0.0-0620П
ЛП-0620БГ	630	8	2,0	100	30	1020	2140	2100	1850	2550	700/800	2000	3000	3900	2500	АТБ-0.0-0620-02
ЛП-1020БК	1000	13	2,0	100	30	1600	1400	2100	2250/2350	2150/2000	1000	2000	3700	3500	2800	АТБ-0.0-1020-01
ЛП-1020БШ	1000	13	2,0	100	30	2100	1100	2100	2250/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	АТБ-0.0-1020-03
ЛП-1020БГ	1000	13	2,0	100	30	1100	2100	2100	1850	2550	800	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1020-02
ЛП-1016БК	1000	13	1,6	85	30	1600	1400	2100	2350/2250	2000/2150	1000	2000	3500	3600	2800	АТБ-0.0-1016-01
ЛП-1016БШ	1000	13	1,6	85	30	2100	1100	2100	2550/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	АТБ-0.0-1016-03
ЛП-1016БГ	1000	13	1,6	85	30	1100	2100	2100	1850	2550	800	2000	3500	3900	2800	ATE-0.0-1016-02
ЛП-1010БК	1000	13	1,0	75	25	1600	1400	2100	2350/2250	2000/2150	1000	2000	3500	3600	2800	ATE-0.0-1010-01
ЛП-1010БШ	1000	13	1,0	75	25	2100	1100	2100	2550/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	ATE-0.0-1010-03
ЛП-1010БГ ЛП-1210Б	1000 1275	13 17	1,0 1,0	75 75	25 30	1100 2000	2100 1400	2100 2100	1850 2550	2550 2100	800 1000	2000 2000	3500 3500	3900 3600	2800 2800	АТБ-0.0-1010-02 АТБ-0.0-1275-01
7111-12100	1210	11	1,0	10	00	Z000	1700	4100	2000	2100	1000	2000	5500	5500	2000	A10-0.0-1210-01

Пассажирские лифты

Индекс лифта	Грузопо- Дъемность, кг	Вместимость, чел	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (мах)	Внут	ренние разі кабины, ми	•		леры ы, мм ntions, mm	Двери н шахті Doors dime		по	еры машиі мещения, і Dimentions machine roo	ММ	Лист альбома строительных заданий
Индекс	Грузоп дъемн	Вмести	Скорос	Высота	число о	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист строи задан
Пассажирские	лифты (с прох	одной	кабин	ой и в	ерхним	располо	ожением	машинн	ого помец	цения					
ЛП-0611Б	630	8	1,0	75	17	1100	2013	2100	1850 1950	2550	800 900	2000	3500	3900	2450	АТБ-0.0-0610Д
ЛП-1010БГ	1000	13	1,0	75	25	1100	2013	2100	1850 1950	2550	800 900	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1010-02Д
Пассажирские	лифты (с нижн	им рас	колоп	кением	и машин	ного по	мещени	я, соотве	тствующі	ие требо	ваниям	пубэл	ПБ 10-	558-03	
ЛПВ-04063Б	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1700 1835 1700	1700 1650 1650	650 700 650	2000	3500	2500	2450	ATБ-0.1-0405-01 ATБ-0.1-0405-01-01 ATБ-0.1-0405-01-02
ЛП-04110Б	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700(650)	2000	3500	2500	2450	ATE-0.1-04110
ЛПВ-06063БК	630	8	0,63	45	10	1090	1395	2100	2000 2050	1750 1850	800 800	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-0605-01 АТБ-0.1-0605-01-01
ЛПВ-06063БГ ЛП-06110Б	630 630	8	0,63 1,0	45 75	10 17	1100 1090	2100 1390	2100 2100	2030 1750	2500 2000	800 800	2000 2000	3500 3500	2500 2500	2450 2450	АТБ-0.1-0605-02 АТБ-0.1-06110
Лифт пассажи	рский па	норам	ный													
ЛП-0610БКП	630	8	1,0	7,5	17	1090	1585	2100	1950	1950	800	2000	3150	3000	2450	АТБ-0.2-0610
Лифт пассажи	рский бе	з маші	инного	поме	щения											
ЛП-0263Б	225	3	0,63	15	6	920	710	2100	1500	1500	650	2000	-	-	-	АТБ-0.1-0206-01
ЛПБ-04010Б	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	•	-	-	ATE-0.2-04010
ЛПБ-06010БШ ЛП-04510БМП	630 450	8	1,0 1.0	75 75	17 17	2090 1100	1120 1180	2100 2100	2650/2550 1700	1700 2000	1000 900	2000	-	-	-	ATБ-0.2-0610 ATБ-0.2-0510
ЛП-04510БМП	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	1800 2000	900	2000	-	-	-	ATБ-0.2-0610-02 ATБ-0.2-0610-01
ЛП-10010БМП	1000	10	1,0	75	17	1600	1400	2100	2350	2000	1000	2000	-	-	-	ATБ-0.2-1010
Лифт доступн	ый для и	нвали	дов													
ЛП-0610БИ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500	АТБ-0.0-0610-03И
Лифты для мо	дерниза	ции														
КВМ-0307БК	320	4	0,71	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	650	2000 1980*	3000	3300	2200	
КВМ-0463Б	320	4	0,63	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	650	2000 1980*	3000	3300	2200	-
KBM-0401Б	320	4	1,0	75	17	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000 1980*	3500 3500 3000 3000	3000 3000 3500 3500	2450	-

ЛП – лифт пассажирский;

Б – пассажирские лифты производства РУП завод «Могилевлифтмаш»;

ЛПВ – лифт пассажирский выжимной (нижнее машинное помещение);

ЛПБ – лифт без машинного помещения (лебедка в приямке);

БМП – лифт без машинного помещения (лебедка и станция на этаже);

СЕ – лифты с международной маркировкой знаком СЕ, изготовленные в соответствии с европейской директивой по лифтам № 95/16/ЕС и директивами Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования.

Конструктивные особенности кабины лифта:

- К лифт пассажирский, у которого ширина и глубина кабины приблизительно равны;
- Г лифт пассажирский, у которого глубина кабины в 1,5-2 раза больше ширины;
- **Ш** лифт пассажирский, у которого ширина кабины в 1,5-2 раза больше глубины.

^{3 –} лифт энергосберегающий;

М – лифт модернизированный;

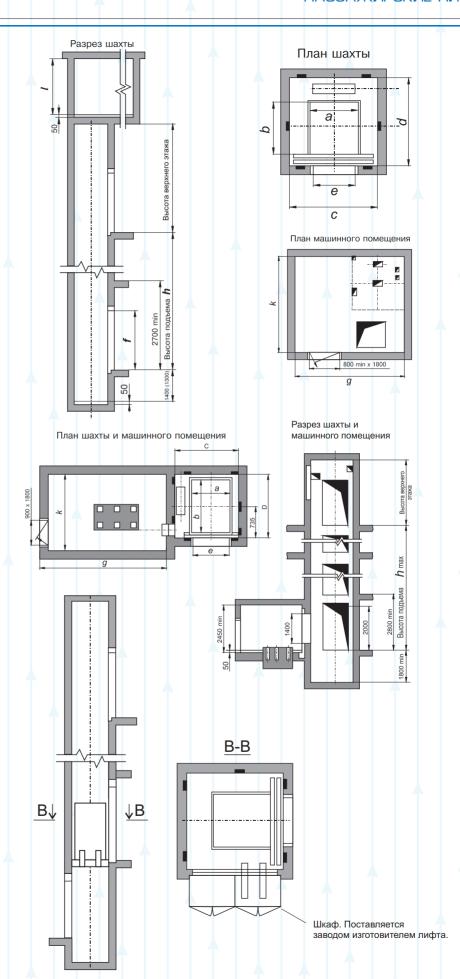
П – лифт панорамный;

^{* -} высота двери шахты

Пассажирский лифт с верхним расположением машинного помещения

Пассажирский лифт с нижним расположением машинного помещения

Пассажирский лифт без машинного помещения



Энергосберегающие лифты

В нынешних условиях показатели энергоэффективности становятся основными при оценке конкурентоспособности любого оборудования. Учитывая это, завод расширяет модельный ряд энергосберегающих лифтов.

Основным отличием таких лифтов является применение частотного регулятора скорости главного привода и привода дверей кабины. Регулятор скорости обеспечивает плавность разгона и торможения кабины лифта, делает поездку более комфортной. Ограничение пусковых токовых нагрузок двигателя экономит электрическую энергию, снижает температуру нагрева двигателя, что позволяет повысить его ресурс. Применение данных лифов обеспечивает экономию электроэнергии у потребителей на 20–25%.

Согласно протоколам испытаний среднее значение расхода электроэнергии у лифта с регулируемым главным приводом меньше, чем у лифта с нерегулируемым приводом на 38 % (у лифта ЛП–0401БЭ) и 35 % (у лифта ЛП–0463БЭ).

В настоящее время выпускаются энергосберегающие лифты ЛП–0463БЭ и ЛП–0401БЭ грузоподъёмностью 400 кг, а также ЛП–0610БКЭ, ЛП–0610БКЭ, ЛП–0610БШЭ, ЛП–0610БМЭ грузоподъёмностью 630 кг.

Коттеджные лифты

Заводом освоено производство лифта ЛП-0263Б грузоподъёмностью 225 кг и скоростью движения 0,63 м/с для установки в зданиях с малыми пассажиропотоками и ограниченным пространством под выполнение строительной части. Лифт не имеет машинного помещения.

Ряд новшеств, примененных при разработке лифта ЛП–0263Б, позволят провести монтаж оборудования в сжатые сроки, а также повысить безопасность и надежность работы лифта, улучшить дизайн кабины и комфорт как для пассажиров лифта, так и для проживающих в жилом здании (снижен шум и вибрация).

Основными отличиями лифта ЛП-0263Б являются:

- значительное уменьшение размеров строительной части за счет отсутствия машинного помещения; уменьшение минимальной высоты верхнего этажа до 2,8 м; уменьшение глубины приямка до 1,255 м; применение тягового каната диаметром 8 мм и полиспастной схемы подвески кабины. Типовая шахта данного лифта имеет внутренние размеры 1,5х1,5 м;
 - расположение лебедки в приямке шахты;
- расположение станции управления на посадочной площадке внутри обрамления дверей шахты обеспечивает быстрый и удобный доступ к электроаппаратам и простоту их обслуживания;
- применение распределенной системы управления лифтом РСУЛ.





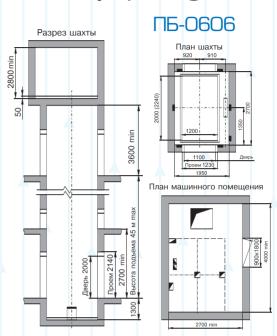
Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений

РУП завод «Могилевлифтмаш» изготавливает пассажирские лифты для установки в лечебно-профилактических учреждениях. Они позволяют перевозить больных на каталке. Изготавливаются с проходной и непроходной кабиной.

Освоено производство больничных лифтов, соответствующих требованиям новых российских и белорусских ПУБЭЛ. Они оснащены автоматическими дверями и имеют режим перевозки пожарных подразделений.

Готовятся к производству лифты:

- ПБ-1210 грузоподъемностью 1275 кг, скоростью 1,0 м/с; ЛБ-0505 грузоподъемностью 500 кг, скоростью 0,5 м/с.







	Лифть	ы пас	сажі	ирск	ие д	цля л€	ечебн	о-прс	фила	ктичес	ких уч	чрежд	цений	i		
	CTb, Kſ	ость, чел	ъ, м/с	подъёма, м	остановок (мах)		ренние разг кабины, мм			иеры ы, мм		кабины, ы, мм		еры маши мещения,		льбома гельных ий
	Грузопо- дъемност	Вместим	Скорость	Высота	Число ос	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист аль строител заданий
				h		а	b	m	С	d	е	f	g	k	ĺ	
ПБ-0606	630	8	0,63	45	14	1400	2460 2240*	2100	1950	2700	1100	2000	2700	4000	2800	АТР-6.04-001МЛМ
ЛББ-10010Г	1000	13	1,0	45	14	1200	2120	2100	1950	2700	1100	2000	2700	4000	2800	АТБ-0.3-1010

^{* -} проходная кабина

ЛБ – лифт больничпый;

ПБ – подъемник больничный.

Техника для физически ослабленных лии

РУП завод «Могилевлифтмаш» участвует в выполнении Государственной программы о безбарьерной среде жизнедеятельности физически ослабленных лиц и Государственной программы по предупреждению инвалидности и реабилитации инвалидов.

Все больше строящихся и проектируемых жилых и административных зданий оборудуются лифтами и подъемниками для перевозки пассажиров на инвалидных колясках.

В рамках выполнения указанных программ заводом разработана следующая продукция:

Лифт, доступный для инвалидов, ЛП-0610БИ

Область применения: для установки в жилых и общественных зданиях с целью транспортирования пассажиров, в т.ч. пассажиров на инвалидных колясках, масса которых вместе с сопровождаемым грузом не превышает номинальную грузоподъемность лифта.

Лифт, доступный для инвалидов, соответствует ПУБЭЛ ПБ 10–558–03, ГОСТ22011–95, СТБ ГОСТ Р 51631–2003, ПУБЭЛ 2006 РБ.

Отличительными особенностями данной конструкции лифта являются:

- пост приказов установлен горизонтально на уровне высоты коляски, кнопки которого выполнены с применением шрифта Брайля:
 - ширина дверного проема 900 мм;
- в лебедке применен односкоростной двигатель, работающий с частотным регулятором. Такое решение обеспечивает отсутствие рывков и толчков при разгоне и торможении кабины лифта, что делает движение плавным и комфортным, повышает точность остановки.





Технические характеристики лифта, доступного для инвалидов

1.1	Грузоподъ-		Скорость,		Число остановок		ренние раз кабины, мі		Размері М	ы шахты, им	Двери кабин	ы, шахты, мм		еры машиі мещения, і	
лифта	емность, кг	мость, чел	м/с	подъема, м	(max)	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота
ЛП-0610БИ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500

Техника для физически ослабленных лиц

В настоящее время РУП завод «Могилевлифтмаш» разрабатываются подъёмные платформы. Они предназначены для жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, имеющих перепады уровней пола на путях движения людей с нарушением статодинамической функции, включая использующих кресла-коляски и другие технические средства ре- внешней среды платформы разрабатываются исполнения абилитации, и для людей с ограниченными возможностями для передвижения. относящихся к маломобильной группе.

Целью разработки является создание платформ подъемных для инвалидов с вертикальным перемещением, соответствующих ГОСТ Р 51630-2000, СТБ ГОСТ Р 51630-2008. Правилам устройства и безопасной эксплуатации платформ

подъемных для инвалидов (ПБ 10-403-01), Правилам устройства и безопасной эксплуатации подъемных платформ для инвалидов (ПУБЭПП, 2000) грузоподъемностью 225 кг и скоростью движения 0,15 м/с.

По условиям воздействия климатических факторов «УХЛ» категории размещения «4» по ГОСТ 15150 в диапазоне температуры от +40 до -15 °C.

Верхнее значение относительной влажности воздуха 80% при +25°C.

Платформа подъемная для инвалидов с вертикальным перемещением закрытого типа (устанавливается в шахте).

	Наименование параметра (характеристика)	Величина (характеристика)
Грузоподъемность, кг		225
Вместимость платфор	омы, чел	1 в инвалидной коляске
Скорость номинальна		0,15
Число остановок, не б		2
Высота подъема, мм,		4000
	Ширина (внутренняя), мм, не менее	900
Платформа	Глубина (внутренняя), мм, не менее	1250
	Высота, мм, не менее	2100
	Вид шахты	Со сплошным ограждением
Шахта	Ширина, мм, не более	1400
	Глубина, мм, не более	1400
	Тип	Горизонтально распашные
Двери	Ширина проема, мм, не менее	900
шахты	Высота проема, мм, не менее	2000
	Количество	2
	Тип	Проем без створок
Двери	Ширина проема, мм, не менее	900
платформы	Высота проема, мм, не менее	2000
	Количество	2
Высота шахты от в	верхней посадочной площадки, мм, не менее	2000



	Наименование параметра (характеристика)	Величина (характеристика)
Грузоподъемность, кг		225
Вместимость платфор	мы, чел	1 в инвалидной коляске
Скорость номинальная	я, м/c	0,15
Число остановок, не б	олее	2
Высота подъема, мм,	не более	2000
Платформа	Ширина (внутренняя), мм, не менее	900
тыатформа	Глубина (внутренняя), мм, не менее	1250

Возможны различные варианты установки платформы:



Вариант 1. Колонна приставная к стене (платформа показана на нижней остановке



Вариант 2. Отдельно стоящая колонна (платформа показана на верхней остановке)



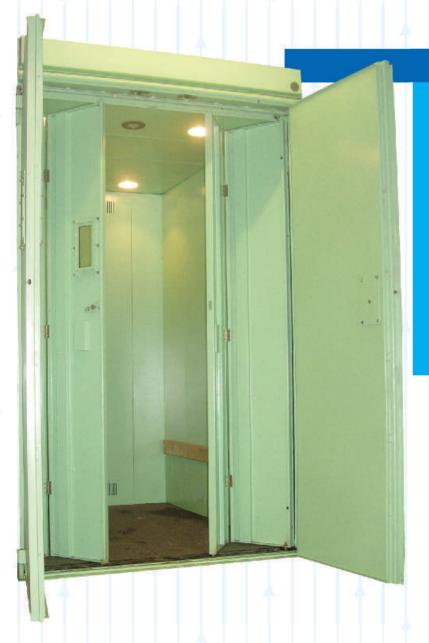


ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ 4 12

Грузовые лифты

Выпускаются лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг со скоростью движения 0,22; 0,25; 0,4 и 0,5 м/с. Предназначены для перевозки грузов с проводником и без него. Устанавливаются в общественных зданиях и на промышленных предприятиях (складах, магазинах, ресторанах и пр.).





Указанные лифты:

- изготавливаются в обычном исполнении, выжимные и с монорельсом;
- ❖ просты в монтаже и обслуживании;
- имеют совершенную микропроцессорную станцию управления;
- оснащены кабиной повышенной прочности;
- ❖ двери кабины раздвижные, двери шахты - распашные (лифты ПГ - 241М имеют вертикальнораздвижные двери шахты с ручным открыванием).

Технические характеристики грузовых лифтов

Лифть	і малы	е гру	/30BE	ые											
лифта)- CTb, Kſ	гь, м/с	подъёма, м	остановок (мах)		ренние разг кабины, мм			иеры ы, мм	Двери н шахті	абины, ы, мм		еры машиі мещения, і		альбома ігельных ій
Индекс	Грузопо- дъемност	Скорость	Высота	Число ос	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист а строит задани
			h		а	b	m	С	d	е	f	g	k	I	
ПГ-239	100	0,5	45	14	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-001МЛМ
ПГ-241	100	0,5	5,2*	2	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-003МЛМ
ПГ-241М	100	0,5	5,2*	2	800	800	800	1215	930	800	800	1280	1040	800	АТ-6.09-003-01МЛМ
ПГ-240М**	100	0,5	45	14	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-002МЛМ
ПГ-259М	250 250	0,4 0,4	45 5.2*	14 2*	1000 1000	1000 1000	1200 1200	1500 1616*	1200 1280*	1000 1000	1200 1200	1200 1616	1500 1280	800 800	AT-6.09-101M AT-6.09-103МЛМ

^{* -} для лифтов с металлической шахтой

^{** -} с нижним машинным помещением в глухую шахту

Грузов	ые лис	рты	с ве	рхни	м рас	жолоп	ением	маши	нного г	омещ	ения				
лифта	r CTb, Kſ	ъ, м/с	подъёма, м	остановок (мах)		ренние разм кабины, мм			іеры ы, мм	Двери к шахты			еры машиі мещения, і		Лист альбома строительных заданий
Индекс	Грузопо- дъемност	Скорость	Высота	Число ос	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист алі строите. заданий
			h		а	b	m	С	d	е	f	g	k	1	
ΓB0505	500	0,5	75	20	1000	1430	2000	1600	1700	850	2000	3150	2700	2800	ATP-6.05-001МЛМ
ГВ1005	1000	0,5	75	20	1400	1830	2200	2100	2200	1250	2200	3150	3500	2800	АТР-6.05-003МЛМ
ΓB1015	1000	0,5	75	20	1400	1830	2000	2100	2200	1250	2000	3150	3300	2800	АТР-6.05-002МЛМ
ΓB1025*	1000	0,5	75	20	1400	1625	2170	2100	2200	1100	2000	3150	3300	2800	АТР-6.05-103МЛМ
ΓB2005	2000	0,5	45	14	1900	2300	2200	2750	2700	1650	2200	3550	4000	3500	АТР-6.05-005МЛМ
ΓB2015	2000	0,5	45	14	1900	2300	2200	2600	2700	1650	2200	3550	4000	2800	АТР-6.05-004МЛМ
ГB3005	3200	0,5	45	14	1900	2800	2200	2750	3200	1650	2200	3550	4700	3500	АТР-6.05-007МЛМ
ΓB5002	5000	0,25	45	14	2400	3300	2200	3250	3700	2050	2200	3850	5200	3500	АТР-6.05-008МЛМ
ГВ6002	6300	0,25	45	14	2900	3750	2400	3750	4200	2450	2400	4150	5700	3500	АТР-6.05-009МЛМ

^{* -} с автоматическими дверями

Грузов	ые ли	фты	с ни	жник	и расп	оложе	нием	машин	ного п	омеще	ния				
лифта)- ІСТЬ, КГ	ть, м/с	подъёма, м	остановок (мах)		ренние разк кабины, мм			иеры ы, мм	Двери і шахті	абины, ы, мм		еры машиі мещения, і		альбома тельных ий
Индекс	Грузопо- дъемност	Скорость,	Высота	Число ос	Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	Лист а строи: задан
			h		а	b	m	С	d	е	f	g	k	1	
ΓH0505	500	0,5	25	8	1000	1430	2000	1700	1700	850	2000	3000	2500	2450	АТР-6.07-001МЛМ
ΓH1005	1000	0,5	25	8	1400	1830	2200	2250	2200	1250	2200	3300	2700	2450	АТР-6.07-003МЛМ
ΓH1015	1000	0,5	25	8	1400	1830	2000	2200	2200	1250	2000	3000	2500	2450	АТР-6.07-002МЛМ
ΓH2005	2000	0,5	25	8	1900	2300	2200	2850	2700	1650	2200	3700	2700	2800	АТР-6.07-005МЛМ
ΓH2015	2000	0,5	25	8	1900	2300	2200	2750	2700	1650	2200	3300	2700	2450	АТР-6.07-004МЛМ
ГH3005	3200	0,5	25	8	1900	2800	2200	2850	3200	1650	2200	3200	3700	2800	АТР-6.07-006МЛМ

Лифты ГВ0505, ГВ1005, ГВ1015, ГВ2005, ГВ2015, ГВ3005, ГВ5002, ГВ6002, ГН0505, ГН1005, ГН1015, ГН2005, ГН2015, ГН3005 имеют сертификат на СЕ маркировку.

ГН – грузовой лифт с нижним машинным помещением;

ГВ – грузовой лифт с верхним машинным помещением;

ПГ – подъёмник грузовой.

ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ 4 14

Малые грузовые лифты

Завод выпускает малые грузовые лифты грузоподъемностью 100 и 250 кг, которые используются в ресторанах, магазинах, библиотеках. Кабина малых грузовых лифтов изготавливается из металлических модулей и может быть проходной и непроходной. Лифт грузоподъемностью 250 кг имеет дверь кабины типа «Боствиг».

Лифты могут устанавливаться в кирпичную и металлокаркасную шахту.





Грузовые лифты для перевозки автомобилей



Указаны внутренние размеры кабины

Подобные лифты смонтированы в главном денежном хранилище Центробанка России в Москве, автоцентрах в Екатеринбурге, Каунасе и Астане

Разработан грузовой лифт ГВ-3015 грузоподъёмностью 3200 кг, со скоростью движения 0,5 м/с для перевозки автомобилей. Они используются в многоуровневых гаражах и автоцентрах.



Работы по модернизации

Важной задачей завод считает поддержание в рабочем состоянии лифтов, поставленных за все годы своей работы, своевременную их модернизацию и обеспечение необходимыми запчастями.

Для замены ранее эксплуатируемых лифтов, в шахты без дополнительных строительных доработок разработаны следующие лифты:

- ЛП-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП-0310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов разработаны следующие модели:

- КВМ-0401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- КВМ-0463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- КВМ-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

К преимуществам данных лифтов можно отнести:

- сокращение сроков замены (модернизации);
- уменьшение финансовых и материальных затрат за счет сохранения тумб, буферов, направляющих кабин и противовеса, грузов противовеса, портальной части дверей шахты модернизируемого лифта.

Для проведения модернизации и ремонта лифтов заводом поставляются ремонтные комплекты (РК). Их состав определяется заказчиком и может включать лебедку, ограничитель скорости, натяжное устройство, станцию управления, щиты купе кабины, привод дверей кабины, створки дверей шахты, пост приказов в кабине, вызывные аппараты и т.д.

По согласованию с ОГК завода в ремонтные комплекты возможно добавление или удаление отдельных узлов и деталей с изменением цены.

Кроме комплектных лифтов и ремонтных комплектов завод поставляет полную номенклатуру запасных частей для лифтов собственного производства и производства других заводов (лебедки, редукторы, детали электроразводки).









СУПЕР ПРЕСТИЖ 1



∧юкс з



престиж з



∧юкс 4

Вариант СТАНДАРТ для жилых и административных зданий



	Потолок	освещение - люминесцентные лампы;
		рисунок - ряды ромбов;
		покрытие - краска порошковая RAL 9016
		для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и
		центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016
	Пост приказов	вандалозащитное исполнение из металла, окрашенного краской порошковой RAL 7035, со встроенным табло индикации
	Модули купе	покрытие - краска порошковая RAL 6027
포	Балки купе	покрытие - краска порошковая RAL 5012
Кабина	Створки	покрытие - краска порошковая RAL 6027
Z	Поручень	одинарный, круглой формы, хромированный,
		 для лифтов 400 кг - на задней стенке;
		для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках
		 для лифта 225 кг - один на боковой стенке
	Портал	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Порог	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Установка зеркал	Для жилого исполнения лифта - без зеркал
		Для административного исполнения лифта на задней стенке одно зеркало до поручня, для лифта 225 кг - одно на
		боковой стенке до поручня
	Покрытие пола	Материал ПВХ напольный синий
= <u>a</u>	Портал	покрытие - краска порошковая RAL 6027 **
Двери шахты	Створки	покрытие - краска порошковая RAL 6027
43	Порог	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Обрамления дверей	покрытие - краска порошковая RAL 6027 **
	шахты	для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления,
		покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Лицевые панели	Для жилого исполнения лифта:
<u> </u>		❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027
끃		❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027
5		для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027
È		Для административного исполнения лифта
Детали лифта		❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027
đ		❖ указателя направления - краска порошковая RAL 6027
		❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027
		❖ переключатель режимов работы - краска порошковая RAL 6027
		для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027
	Винты крепления	покрытие - хим. окс.
	лицевых панелей	



Остальное оборудование покрытие - краска порошковая RAL 6027

	Применяем	мость для моделей лифтов:
ЛП-0263Б ЛП-0307БК Ж ЛП-0310БК ЛП-0406Б ЛП-0463Б Ж* ЛП-0401Б ЛП-0401БЭ ЛП-0420БК ЛП-0420БК ЛП-0463БМ Ж ЛП-0463БЭ Ж	ЛП-0601Б ЛП-0606Б ЛП-0616Б ЛП-0621Б ЛП-0621Б ЛП-0631Б ЛП-0610БКЭ ЛП-0610БКЭ ЛП-0610БГЭ ЛП-0626Б «ППП» ЛП-0626Б «ППП» ЛП-0621Б «ППП» ЛП-0621Б ЛП-0620БГ ЛП-0620БГ ЛП-0620БГ ЛП-0620БГ	ЛП-1010БК ЛП-1010БК ЛП-1010БК ЛП-1010БК ЛП-1010БШ ЛП-1010БШ ЛП-1010БШ ЛП-1010БШ ЛП-1010БШ ЛП-1010БШ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БГ ЛП-1010БК ЛП-1010БВ ЛП-10

Bapuaнт ПРЕСТИЖ для жилых и административных зданий

Применяемость для моделей лифтов:

ЛП-0263Б ЛП-0610 БКЭ ЛП-1016БК ЛП-0307БК лп-0610БШЭ ЛП-1020БК ЛП-0310БК лп-0610БМЭ ЛП-0406Б ПП-0601Б ЛП-0420БК ЛП-0616Б ЛП-463Б Ж ЛП-0621Б ЛП-0463БМ ЛП-0626Б ЛП-0401БМ ЛП-0631Б ЛП-0463БЭ ЛП-0610БГЭ ЛП-0401БЭ ЛП-1016БК «ППП» ПП-0620БГ ЛП-0401Б ЛП-0620БШ

ЛП-0611Б

ЛП-0626Б «ППП» ЛП-0621Б «ППП» ЛП-0616Б «ППП» ЛП-0611Б «ППП»

ЛП-1010БШ ЛП-1016БШ ЛП-1020БШ ЛП-1010БГ ЛП-1016БГ ЛП-1020БГ ЛП-1010БК «ППП»

ЛП-1020БК «ППП» ЛПВ-04063Б ЛП-1010БШ «ППП» ЛПВ-06063БК ЛП-1016БШ «ППП» ЛПВ-06063БГ ПП-1020БШ «ППП» ППБ-06010БШ ЛП-1010БГ «ППП» КВМ-0307БК ЛП-1016БГ «ППП» КВМ-0463Б ЛП-1020БГ «ППП» КВМ-0401Б

*Ж - для жилых зданий

		ПРЕСТИЖ-1	ПРЕСТИЖ-2	ПРЕСТИЖ-3	ПРЕСТИЖ-4	ПРЕСТИЖ-5
	Потолок		; эшковая RAL 9016 гинальной конструкции с	ю встроенными галогенны пами, покрытие - краска		ковых панелях и
<u>0</u>	Пост приказов - вандалозащитное исполнение из металла, окрашенного краской порошковой со встроенным табло индикации	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
Ė	Модули купе - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
Кабина	Балки купе - краска порошковая	RAL 9022 (серый)	«медный антик»	«золотой»	«белый антик»	«золотой»
<u> 22</u>	Створки - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
	Поручень	для лифта 225 кг - оди	на задней стенке; 00 кг - на задней и на од н на боковой стенке			
	Портал - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
	Порог - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
	Установка зеркал	на задней стенке одно для лифта ЛП-0263Б -	одно на боковой стенке	до поручня Покрытие ПВХ Primo Plus 93 305	Поильтие ПВУ Primo Plus 93 314	TOWNLITUS TRY Primo Plus 93
	Покрытие пола		ный для лифтов с режим	I '	Tiokpatric TibX 1 Tillio 1 las 30 014	TIORPHINE TIDA T TIMO T 103 30
		«серебристый антик»	ныи для лифтов с режик «медный антик»	ом «гіпт» «бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
표절	Портал - краска порошковая *			«оронзовый антик» «бронзовый антик»	«белый антик» «белый антик»	RAL 1001
Двери шахты	Створки - краска порошковая	«серебристый антик» «серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик» «белый антик»	RAL 1001
	Порог - краска порошковая		«медный антик»			
	Обрамления дверей шахты,*для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
Детали лифта	Лицевые панели- краска порошковая Для жилого исполнения лифта:	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»	RAL 1001
	Винты крепления лицевых панелей	покрытие - хим. окс.				
		покрытие - хим. окс.				

Вариант СУПЕР ПРЕСТИЖ:

- балки купе кабины декорированы нержавеющей сталью
- «Суперзеркало»;

потолки оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало», и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016. с люминесцентными лампами. Для лифтов 0611Б потолок оригинальной конструкции

со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало» S=0,8 мм, и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016.





Вариант ЛЮКС для жилых и административных зданий



		люкс-1	ЛЮКС-2	люкс-з	люкс-4	люкс-5			
	Потолок	освещение - люминесцентні рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошков для лифта 225 кг - оригинал встроенными галогенными с панелях и центральной пане лампами, покрытие - краска	ая RAL 9016 івной конструкции со ветильниками на боковых елью с люминесцентными	панелях, декорированных не ной панелью, окрашенной кр Для лифтов 0611Б потолок о светильниками на боковых п «Суперзеркало» S=0,8 мм (д	ригинальной конструкции со в анелях, декорированных нерж	окало» S=0,8 мм, и централь- с люминесцентными лампами строенными галогенными авеющей сталью rectional polished basket weave			
	Пост приказов - вандалозащитное исполнение из декорированного металла, со встроенным табло индикации	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь Деко1 S=1,5мм			
<u>∓</u>	Модули купе из декорированного металла	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	металлопласт			
Кабина	Балки купе	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»			
	Створки из декорированного металла	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь Деко1 S=1,5мм			
	Поручень	одинарный, круглой формы, для лифтов 400 кг - на задн для лифтов 630, 1000 кг - на для лифта 225 кг - один на	ей стенке; а задней и на одной боковой с	тенках					
	Портал из декорированного металла	нержавеющая сталь Деко1 S=0.8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0.8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0.8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0.8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0.8 мм			
	Порог, плинтус	покрытие - краска порошков		0 0.0	0 0.0	0 0.0			
	Установка зеркал	на задней стенке одно зерка для лифта ЛП-0263Б - одно	ало до поручня на боковой стенке до поручня						
	Покрытие пола		Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 иля лифтов с режимом «ППП»		Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304			
MG. IE	Портал	покрытие - краска порошков							
Двери шахты	Створки Порог		о нержавеющей сталью ДЕКО	0-1, S=0,8 мм					
	Порог Обрамления дверей шахты	покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3) покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3) ** для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления, покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3)							
Детали лифта	Лицевые панели	Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ лостов кнопочных - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая антик белый (№ 3) Для административного исполнения лифта ❖ этажного табло - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ указателя направления - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ постов кнопочных - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ переключатель режимов работы - краска порошковая антик белый (№ 3) Для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БК - устройства контроля перегрузки - краска порошковая антик белый (№ 3)							
	Винты крепления лицевых панелей Остальное	покрытие - хим. окс. головки винтов - краска поропокрытие - краска порошков	ошковая антик белый (№ 3)						
	оборудование								

	Регулятор главно	ого привода	
п	рименяемость для м	моделей лифтов:	
	БК ЛП-1010БШ «ППП» БК ЛП-1016БШ «ППП» БШ ЛП-1020БШ «ППП» БШ ЛП-1010БГ «ППП» БШ ЛП-1016БГ «ППП» БГ ЛП-1020БГ «ППП» БГ ЛП-10010БМП	ЛПВ-04063Б ЛПВ-06063БК ЛПВ-06063БГ ЛПБ-06010БШ КВМ-0307БК Ж КВМ-0483Б Ж КВМ-0401Б *Ж - для жилых зданий ** кроме лифтов КВМ-0307БК, КВМ-0401Б, КВ	ВМ-4063Б

Варианты потолков лифтов, соответствующих ПУБЭЛ ПБ-10-558-03

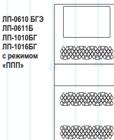




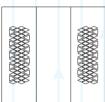


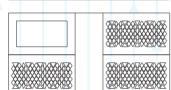






окраска порошковая эмаль, освещение люминесцентное





ПП-0601Б ЛП-0610БКЭ ЛП-0610БМЭ ЛП-0620БК ЛП-0631Б ЛП-0606Б ЛП-1010БК ЛП-1016БК ЛПВ-06063БК

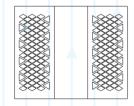
ЛП-0621Б

ЛП-0626Б ЛП-0610БШЭ ЛП-1010БШ ЛП-1016БШ с режимом «ППП»

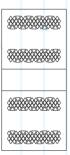
ЛП-0420БК ЛП-0307БК ЛП-0310БК

ЛП-0310БК ЛП-0463БЭ ЛП-0401БЭ КВМ-0463Б ЛП-0463Б

ЛП-0401Б ЛП-0406Б ППВ-04063Б ЛП-0463БМ ЛП-0401БМ КВМ-0307БК ЛП-0621Б ПП-0610БШЭ ЛП-0620БШ ЛП-1010БШ ЛП-1016БШ ЛПБ-06010БШ без режима «ППП»

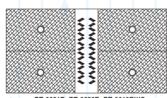


ПП-0611Б ЛП-0610БГЭ ЛП-0620БГ ЛП-0616Б ЛП-1010БГ ПП-1016БГ без режима «ППП»

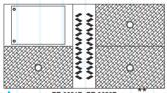


Нержавеющая сталь, освещение галогеновое + люминесцентное

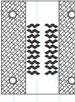




ЛП-0621Б. ЛП-0626Б. ЛП-0610БШЭ ЛП-0620БШ без ре

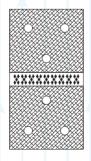


ЛП-0621Б, ЛП-0626Б, ЛП-0610БШЭ с режимом «ППП»



ЛП-0601Б ЛП-1010БК ЛП-1016БК ЛП-0610БКЭ ПП-0610БМЭ ЛП-0620БК

Нержавеющая сталь, освещение - галогеновое



< ЛП-0610БГЭ ЛП-0616Б ЛП-1010БГ ЛП-1016БГ ЛП-0620БГ без режима «ППП»

Варианты отделки купе кабины и дверей шахты

Нержавеющая сталь



polished basket weave BA/MA 61



Шлифованная нержавеющая



Нержавеющая сталь DECO 1



Нержавеющая сталь DECO 8

Нержавеющая сталь <Суперзеркало> для межмодульных балок



Порошковые эмали







Антик белый



Серебряный антик



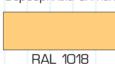
RAL 7035



RAL 1001

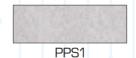


Золотой металлик





Memannonnacm





PPS30



Варианты отделки пола кабины



Материал ПВХ напольный



Рифленый алюминий

Напольное покрытие ПВХ, коллекция ∢Примо плюс> (по заказу).



304



305











22 KOMINEKTYHULINE

Панели управления и вызывные посты



По желанию заказчика возможно использование кнопок немецкой компании SCHAEFER.

Панель управления представляет законченный модуль, в котором выполнен основной монтаж электрооборудования кабины, что обеспечивает удобство регулировки и замены электроаппаратов и повышает безопасность при обслуживании.

Изготавливаются в антивандальном и пожарозащищенном и пожаробезопасном исполнении из металла, окрашенного порошковыми красками, или нержавеющей стали в зависимости от интерьера кабины.

Обозначения этажей и служебные надписи нанесены методом лазерной гравировки и хорошо видны после длительной эксплуатации, что делает доступным пользование лифтом для людей со слабым зрением.

















Табло индикации

Лифты производства «Могилевлифтмаш» оснащаются табло индикации типа ТИ на базе семисегментного индикатора с равномерносветящимися стрелочными элементами (треугольники) или табло индикации типа ТИМ2 на базе матричных индикаторов.

Табло типа ТИМ2 может оснащаться голосовым сообщением номера этажа и перегрузки кабины.



Табло индикации ТИ



Табло индикации ТИМ2



Лебедки лифтов

Лебедка — это сердце лифта. От её работы зависят виброакустические характерис—тики лифта. С момента своего создания «Могилевлифтмаш» специализируется на производстве лебедок не только для собственных нужд, но и для других лифтовых заводов.

Производство высококачественных лебедок обеспечивается современным оборудованием отечественного и импортного производства, в том числе резьбошлифовальным станком фирмы Buderus производства Германии. Для повышения твердости рабочей поверхности червячного вала производится его лазерная обработка.

Лебедка изготовления завода «Могилевлифтмаш» обеспечивает высокий ком-форт, надежность и долговечность работы лифта.



Индекс лебедки	Грузо- подъем- ность, кг	Скорость, м/с	Межцентровое расстояние редуктора, мм	Консольная нагрузка, Н	Переда- точное число	Диаметр КВШ, мм	Диаметр канатов, мм	Синхронная частота вращения двигателя, об/мин	Мощность Двигателя, кВт
		рузовых лис							
ЛЛ-239 ЛЛ-259М	100 250	0,5 0,4	100 100	4000 7000	20 40	280 320	7,8 7,8	750 1000	1,5 2,2
	<mark>іля грузовь</mark> 500	0,22	160	30000	52	250	7,8	1000/250	5,5(4,5)
ЛЛ-237 ЛЛ-294М ЛЛ-0505Б	500	0,22	160	30000	26(52)	500	10	1000/250	4,5
ЛЛ-296М ЛЛ-1005Б	1000	0,5	180	50000	25	500	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-289М ЛЛ-2005Б	2000	0,5	180	50000	33	700	12	1000/250	9
ЛЛ-291М ЛЛ-3205Б	3200	0,5	180	50000	33	700	12	1000/250	17,5
ЛЛ-293М ЛЛ-5002Б ЛЛ-6302Б	5000 6300	0,25	180	50000	33	700	12	1000/250	17,5
		ирских лифто)B						
ЛЛ-053М ЛЛ-06001М	500 630	0,5 0,5	160 160	30000 35000	52 52	500 500	10 12	1000/250 1000/250	4,5 4,5
ЛЛ-0663Б	630	0,63	160	35000	40	480	10	1000/250	7(6,5)
		чных лифтов					_		
ЛЛ-0263Б ЛЛ-0463Б ЛЛ-Н0463Б*(**)	225 400	0,63 0,63	100 125	6650 30000	20 38	325 480	8 10	1500 1000/250	2,5 3
ЛЛ-0401	400	1,0	160	30000	40	525	10	1500/375	5
ЛЛ-0401Б ЛЛ-Н0401Б*(**)	400	1,0	125	30000	26	480	10	1000/250	5(4,5)
ЛЛ-404Н	630	1,0	180	50000	45	930	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-0501	630	1,0	160	50000	30	570	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-0610Б	630	1,0	160	50000	30	570	10	1000/250	7
ЛЛ-Н0610Б* ЛЛ-348М ЛЛ-1010Б	630 1000	1,0 1,0	140 180	50000 50000	25 33	480 650	10 12	1000/250 1000/250	7(6,5) 9
ЛЛ-0406М	400	1.6	160	30000	30	700	10	1500/250	7,5(8)
ЛЛ-0416Б	400	1,6	160	30000	30	570	10	1500	7,5
ЛЛ-0606М	630	1,6	180	50000	18	550	10	1000/250	13
ЛЛ-0616Б	630	1,6	180	50000	18	515	10	1000	9
ЛЛ-1006М	1000	1,6	180	50000	18	550	12	1000/250	17,5
ЛЛ-1016Б	1000	1,6	180	50000	18	515	12	1000/250	17,5
ЛЛ-0420Б	400	2,0	160	30000	15	570	10	1000	9
ЛЛ-0620Б	630 1000	2,0 2,0	180 180	50000 50000	16,5 16,5	600 600	10 12	1000 1000	13,5 17,5
ЛЛ-1020Б ЛЛ-Н0307Б*	320	0.71	180	30000	38	525	12	1000	3
ЛЛ-Н0310Б*	320	1,0	125	30000	26	480	10	1000	5(4,5)
ЛЛ-3015Б	3200	0,5	180	50000	16.5	700	12	1000/250	17.5
ЛЛ-04063Б ЛЛ-06063Б	400 630	0,63 0.63	125 125	30000 30000 3000	38 38	600 600	10 10	1500/375 1500/375	3,5(3,55)

Лебедки с индексом «Б» соответствуют требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03 * Лебедки с наклонным редуктором. (**) Лебедка с мотор-редуктором.

Система управления

Если лебедка сердце лифта, то его мозг – это станция управления. Лифты производства «Могилевлифтмаш» стандартно комплектуются микропроцессорной станцией управления серии УЛ. Она используется для управления пассажирскими, грузовыми и больничными лифтами со скоростью движения кабины до 2,0 м/с с одиночным и групповым (в том числе парным) управлением.

В связи с тенденцией мировой лифтовой индустрии отказа от централизованных систем управления и перехода к децентрализованным, лифты РУП завод «Могилевлифтмаш» могут комплектоваться распределенной микропроцессорной системой РСУЛ. Она используется для управления пассажирскими лифтами со скоростью движения до 2,5 м/с с одиночным и групповым управлением.



Подъёмники строительные мачтовые грузопассажирские

Новым направлением работы РУП завод «Могилевлифтмаш» является производство строительных мачтовых грузопассажирских подъемников.

Подъемники нашли широкое применение в строительстве, проведении ремонтных работ и реконструкции зданий.

В основу конструкции такого подъемника входит мачта, которая крепится к фасаду здания, и кабина для подъема грузов и пассажиров на нужную высоту.

Главное преимущество мачтовых грузопассажирских подъемников — легкость в эксплуатации и монтаже. Возможность быстрой транспортировки и монтажа позволяет экономить не только время, но и финансы при проведении строительных или ремонтных работ.



TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU

Hausananau annauanna	Значение парам	Значение параметра для подъемника			
Наименование параметра	ПМГП-1500	ПМГП-2000			
Номинальная грузоподъемность, кг	1500	2000			
Количество пассажиров	18	24			
Номинальная скорость подъема кабины, м/с (м/мин)		0,63 (38)			
Максимальная высота подъема, м		100			
Высота установки первой настенной опоры х шаг опор, м					
Высота свободного конца мачты, м, не более					
Напряжение питания и частота сети силовой цепи, В, Гц	3	x 400; 50			
Количество электродвигателей в приводе, шт	2	3			
Мощность электродвигателя в приводе, кВт	11	8,5			
Максимальная подводимая мощность, кВт	40	50			
Внутренние размеры кабины, ширина x длина x высота, мм 1500 x 3200 x 2300					
Размеры ограждения, ширина х длина х высота, мм	2800	2800 x 3700 x 2700			
Присоединительные размеры секции мачты, ширина х длина х высота, мм	650	x 650 x 1508			

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 <Рубин>

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин» предназначен для лущения стерни зерновых культур, обработки по-лей после уборки кукурузы, технических культур и полей с сидератами, обработки залежных земель, разделки пластов почвы после вспашки, а также подготовки почвы под посев пожнивных и поукосных культур.

Агрегат агрегатируется с трактором БЕЛАРУС–3022 или его модификациями, а также адаптирован для работы с сеялкой Solitair 9 производства фирмы LEMKEN, Германия.

Агрегат предназначен для эксплуатации на легких, средних и тяжелых почвах с равнинным рельефом с уклоном поверхности поля до 8° при засоренности поверхностного слоя почвы камнями не более $5\,\text{т/гa}$ (камни размером более $10\,\text{cm}$ не допускаются).

Агрегат гарантирует измельчение растительных остатков и их интенсивное перемешивание с почвой при глубине обработки от 4 до 14 см.

Два ряда полусферических дисков, расставленных на 25 см, хорошо разрезают и измельчают грубые растительные остатки.

Второй ряд дисков смещен относительно первого на 12,5 см. Такое взаимное положение дисковых рабочих органов обеспечивает сплошную обработку почвы не зависимо от глубины обработки.

Жесткая установка дисков с углом атаки 20° и углом наклона 15° позволяет легко заглубляться орудию на почвах любого типа независимо от степени их уплотнения.

Каждый диск крепится на индивидуальной стойке и подпру жинен относительно стойки. Такая схема подвески, их форма, угол атаки и наклона обеспечивает высокую интенсивность воздействия орудия на почву.

В сферическом диске все детали подшипникового узла установлены с натягом, что обеспечивает его высокую прочность при значительных динамических нагрузках. Конструкция узла исключает необходимость смазки подшипников, что ведет к сокращению затрат на техническое обслуживание агрегата. Уникальная конструкция подшипникового узла исключает опасность наматывания на рабочие органы длинных растительных остатков.

Два ряда штригелей, расположенных за дисками, могут регулироваться по глубине хода и наклону для выравнивания поверхности поля

Открытая конструкция рамы со значительным междисковым пространством исключает забивание агрегата при наличии на поле большого количества органического материала.

Регулировку глубины обработки выполняют с помощью прикатывающих катков. Их использование исключает необходимость установки дополнительных опорных колес.

Благодаря высокой производительности, универсальный почвообрабатывающий дисковый агрегат АД-600 «Рубин», обеспечивает равномерное рыхление почвы при высоких рабочих скоростях, при этом гарантирует качественную заделку измельченной массы в оборотный слой. Идеально подходит для обработки брошенных полей.

Агрегат комплектуется рабочими дисками и гидрооборудованием фирмы LEMKEN, Германия.

Технические характеристики:

- гидравлически складываемый;
- тип полунавесной:
- количество персонала, необходимого для обслуживания агрегата – 1 (тракторист-машинист);
- габаритные размеры в рабочем положении, не более: длина — 8150 мм,
 - ширина 6700 мм.
 - высота 1900 мм;
- габаритные размеры в транспортном положении, не более:
 - длина 8150 мм,
 - ширина 3000 мм,
- высота 4000 мм;
- высота рамы 810 мм;
- вырезные полусферические зубчатые диски с механизмом защиты от перегрузок;
- гидравлическая фиксация при транспортировке;
- система защиты для полусферических дисков и прикатывающих катков;
- Масса, кг, не более 6180;

Максимальная потребная мощность – 199кВт (270 л.с.);

Производительность основного времени за час, га – 6,0 – 9,0;

Глубина обработки почвы, см – 4 – 14;

Гребнистость поверхности почвы (кроме разделки дернины лугов и пастбищ перед вспашкой), см, не более -4;



Потребительские товары

Машины деревообрабатывающие иэ-6009A2, иэ-6009A2.1, иэ-6009A4.2, иэ-6009A4.2-01

РУП завод «Могилевлифтмаш» освоил производство новой модели машины деревообрабатывающей ИЗ-6009А4.2. В зависимости от комплекта поставки изготавливаются следующие исполнения машин: ИЗ-6009А4.2 и ИЗ-6009А4.2-01. По сравнению с ранее выпускаемой машиной ИЗ-6009А4.1 указанные машины при одинаковой потребляемой мощности имеет большую установленную толщину распиливаемой заготовки (95 мм вместо 85 мм), машина ИЗ-6009А4.2 дополнительно может выполнять операции сверления и фрезерование пазов цилиндрической фрезой.



Технические характеристики

Наименование показателя	Значение показателя для модели машины				
Паименование показателя	ИЭ-6009А2	ИЭ-6009А2.1	ИЭ-6009А4.2	ИЭ-6009А4.2-01	
Установленная толщина распиливаемой заготовки, мм	45	50	95	95	
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	2,4	3,0	3	3	
Максимальная ширина строгания, мм	200	200	280	280	
Диаметр отверстий при сверлении, мм	3-16	-	ı	3-16	
Частота вращения ножевого барабана на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	83,3 (5000)	83,3 (5000)	90 (5400)	90 (5400)	
Частота вращения пилы на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	36,6 (2200)	36,6 (2200)	38,3 (2300)	38,3 (2300)	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1700	1700	2400	2400	
Габаритные размеры, мм	700x670x420	740x510x470	900x820x500	900x820x500	
Масса НЕТТО, кг, не более	52	53	65	67	
Масса БРУТТО, кг, не более	56	57	70	72	

Операции, выполняемые машинами деревообрабатывающими.

	Выполняемые операции								
		распиловка			огание	Фрезерование		Фрезерование	
Модель машины	продольная	поперечная	под углом	по плоскости	по ребру	дисковой фрезой (отбор четверти)	сверление	пазов цилиндрической фрезой	
ИЭ-6009А2	+	+	+	+	+	+	+	+	
ИЭ-6009А2.1	+	+	+	+	+	+	-	-	
ИЭ-6009А4.2	+	+	+	+	+	-	-	-	
ИЭ-6009А4.2-01	+	+	+	+	+	+	+	+	











Потребительские товары

Конструктивные особенности машин деревообрабатывающих ИЭ-6009A2, ИЭ-6009A2.1, ИЭ-6009A4.2, ИЭ-6009A4.2-01

Выпускаемые модели деревообрабатывающих машин отличаются высокой мощностью установленного электродвигателя, что позволяет выполнять работы с большой производительностью. Значительное внимание в конструкции машин уделено удобству и безопасности работы на ней:

- в обмотках двигателя машины ИЭ-6009A2 и ИЭ-6009A2.1 установлен термовыключатель, защищающий его от перегрева:
- в машинах ИЭ-6009A2.1, ИЭ-6009A4.2 и ИЭ-6009A4.2-01 установлен автоматический выключатель, защищающий машину от перегрузки и позволяющий быстро отключить ее от сети;
- в машинах имеются ручки для ее перемещения;
- пила и дисковая фреза имеют ограждения;
- ограждение дисковой фрезы автоматически закрывается после прохождения заготовкой зоны резания;
- 💠 кожух, ограждающий пилу, имеет патрубок для подключения пылеотсасывающего
- устройства (например, бытовой пылесос) и место для подсоединения мешка для сбора опилок;
- нерабочая часть ножевого барабана машины при строгании без прижимного приспособления закрывается специальными кожухами.

Питание и управление электродвигателем машины осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В частотой 50 Гц. Машины не требуют стационарного заземления.



Измельчитель предназначен для переработки зерна (пшеницы, ячменя, ржи и т.д.), а при установке дополнительного комплекта — корнеплодов и сочного стебельчатого корма, используемых для приготовления кормов при содержании домашних животных в личных подсобных хозяйствах.

Подключается к сети, имеющей провод стационарного заземления.



Номинальная потребляемая мощность, Вт 1100 Производительность, кг/мин, не менее:

- корнеплоды 8 - зерно 3

- корм стебельчатый сочный не нормир Напряжение сети, В 230 Частота сети, Гц 50 Габаритные размеры, мм, не более:

длина/ширина/высота

Масса основного комплекта, кг, не более Масса с дополнительным комплектом. кг. не более



Лебедка сельскохозяйственная ЛС-100А

Номинальная потребляемая мощность, Вт Тяговое усилие, Н, при скорости перемещения рабочего органа:
2,5 км/ч 1100±110
1,8 км/ч 1650±165
Режим работы: повторно-кратковременный с ПВ=60 % Длина тягового каната, м 40
Габаритные размеры, мм 530х420х640
Масса лебедки, кг 58

Масса комплекта (с плугом и окучником), кг

Лебедка предназначена для перемещения грузов в горизонтальной плоскости, а также выполнения вспашки почвы и окучивания растений на дачных участках и огородах. Питание и управление электродвигателем лебедки осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В и частотой 50 Гц. Не требует стационарного заземления.

Станок токарный деревообрабатывающий СТД-1

механической обработки древесины:

Номинальная потребляемая мощность, Вт	1100
Частота вращения шпинделя, об/мин	770/1180/1660
Установленный диаметр обрабатываемой	
заготовки при торцевом точении, мм	от 80 до 130
Установленная толщина обрабатываемой	
заготовки при торцевом точении, мм	от 30 до 60
Установленный диаметр обрабатываемой	
заготовки при продольном точении в	
поводковом центре, мм	от 60 до 90
Установленный диаметр обрабатываемой	
заготовки при продольном точении в	
чашечном патроне, мм	от 35 до 90
Наибольшая установленная длина обрабаты-	
ваемой заготовки при продольном точении, мм	800
Габаритные размеры на подставке, мм, не более	:
длина х ширина х высота	1350x840x1140
Масса без подставки, кг, не более	45
с подставкой, кг, не более	60
Станок предназначен для выполнения следующи	их видов

- продольная токарная обработка заготовок;
- торцевая токарная обработка заготовок.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ **28**

ЗНИМАНИЕ!

Уважаемый заказчик!

Опросный лист является неотъемлемой частью заказной документации, без которой изготовление лифта невозможно. Убедительно просим Вас ответственно отнестись к его заполнению. Просьба иметь в виду, что работы по изготовлению лифта, в том числе заготовительное производство и закупка комплектующих, начинаются не менее чем за 30 дней до сдачи лифта, поэтому все изменения в конструкции и отделке лифта, внесенные Вами позднее этого срока, мы вынуждены будем производить за счет Ваших средств, что неминуемо приведет к существенному удорожанию продукции и увеличению сроков изготовления.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ

Дата			
1.1.	1. СВЕДЕНИЯ С	ЗАКАЗ	ЧИКЕ
1.1.	Наименование предприятия/организации	lacktriangle	
1.2.	Почтовый адрес	1	
	Контактные телефоны с кодом города		
	Контактное лицо		
1.3.	Назначение здания		Административное
			Жилое
			Производственное
1.4.	Вид поставки		Транспорт Заказчика
		A	Транспорт Завода
1.5.	Адрес объекта установки лифта	11140 0 1	NATE
2.1.	2.05ЩИЕ СВЕДЕ	ния о л	ΙΝΦΙΕ
2.2.	Номера чертежей строительной части Назначение лифта		Пассажирский
2.2.	Пазначение лифта		Грузовой
			Больничный
2.3.	Грузоподъёмность	КГ	DOIDHN HIBN
2.4.	Скорость движения кабины	м/с	
2.5.	Высота подъёма	м	
2.6.	Количество остановок/шахтных дверей	ШТ	
2.7.	Вид главного привода		Электрический
2.8.	Характеристика электрической сети (напряжение, род		380В, 50 Гц, 3 фазы, переменный с
	тока)		глухозаземленной или изолированной нейтралью
2.9.	Маркировка этажей по ряду П2, П1, П, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, 30 (не более 30 остановок)		
2.10.	Основной посадочный этаж (погрузочный)		
2.11.	Система управления		
2.11.1.	Для пассажирских лифтов		Одиночное
			Парное
			Групповое
2.11.2.	Для грузовых лифтов		Внутреннее
			Наружное с основной остановки
0.10	Defere a rene e rutrou de 2/11	Nlo	Наружное со всех остановок
2.12. 2.13.	Работа в паре с лифтом по 3/Н	Nº	Votougnaupageag
2.13.	Элементы двухсторонней громкоговорящей связи с диспетчером из кабины	-	Устанавливается Не устанавливается
2.14.	Устройство управления лифтом		пе устанавливается
2.17.	TOTPONETBO YTTPABNOTHIN THICK	,	
			По проекту
2.15.	Частотный преобразователь OMRON (главный привод)		Устанавливается
			Не устанавливается
2.15.1	Частотный преобразователь OMRON (привод дверей)		Устанавливается
			Не устанавливается
2.16.	Режим перевозки пожарных подразделений		Требуется
			Не требуется
2.17.	Сейсмическое исполнение лифта		Требуется
			Не требуется
2.18.	Табло индикации		Матричное ТИМ2 (голос жен., муж.; язык – рус.,
			бел.; без голоса)
	T A	FIAIZA IZA	ТИ (без голосового сообщения)
2.1	3. ХАРАКТЕРИСТ	I VIKA KA	
3.1.	Вид кабины		Проходная
3.2.	Внутренние размеры кабины (ширина х глубина х	ММ	Непроходная x x
0.2.	высота)	IVIIVI	
3.3.	Дверной проем		
3.4.	Отделка купе кабины		Дизайн-проект

3.4.1.	Окрашенный металл		Дизайн-проект
3.4.1.	окрашенный металл	1	дизаин-проект
3.4.2.	Нержавеющая сталь		Дизайн-проект
3.5.	Потолок кабины, цвет окраски		
3.6.	Освещение потолка кабины		Дизайн-проект
3.7.	Наличие зеркала		Дизайн-проект
3.8.	Расположение поручня		Дизайн-проект
3.9.	Тип поручня		Дизайн-проект
0.3.	TVIII HOPY IIIV		produit inpoort
3.10.	Отделка пола		Дизайн-проект
	4. ХАРАКТЕРИС	ΤΙΚΑ ΙΙΙΑ:	XTЫ
4.1.	Расположение шахты		Внутри здания
	T donosiosici ino Elektrisi		Вне здания
4.2.	Конструкция стен шахты		Кирпичная
7.2.	коногрукции отоп шахты		Железобетонная
	A A		Металлокаркасная
4.3.	Отметки остановок (м)		Тисталлокаркаснал
4.4.	Глубина приямка	м	
4.5.	Высота верхнего этажа	M	+
4.6.	Размеры шахты в плане	MM	X
4.7.	Конструкция дверей шахты	MIM	Центрального открывания
4.7.	конструкция дверей шахты	- T	Распашные
4.0	Due source seems waren		Раздвижные
4.8.	Вид привода дверей шахты		Автоматический
			Полуавтоматический
4.0			Ручной
4.9.	Отделка дверей шахты		Дизайн-проект
=	Окраска дверей шахты		Дизайн-проект
4.40	T. C		III. v.e. v.
4.10.	Требования к огнестойкости дверей шахты		Не требуется
4.44	06		Требуется
4.11.	Обрамления дверей шахты		Требуется
-	MATERIAA II of noversume aponox		Не требуется Дизайн-проект
	МАТЕРИАЛ обрамления дверей		дизаин-проект
-	Окраска обрамлений		Дизайн-проект
	Окраска обрамлении		длаги проскі
4.12.	Размеры дверного проема шахты	A	
4.13.	Установка табло и кнопок вызова		В нишу в стену
	T T T T T T T T T T T T T T T T T T T		
			В обрамлении
4.14.	Толщина передней стенки в зоне установки дверного		
	обрамления		
	5. ХАРАКТЕРИСТИКА	МАШИНЬ	ЮГО ПОМЕЩЕНИЯ
5.1.	Расположение относительно шахты	4	Вверху над шахтой
			Внизу сбоку от шахты
5.2.	Размеры (ширина х глубина х высота)	ММ	X X
	6. КОМПЛЕКТНОО	сть пост	АВКИ
6.1.	Комплектность		Комплектная поставка лифта
			Поставка с металлокаркасной шахтой для малых грузовых лифтов
			За исключением указать
	7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИ	я или по	ЖЕЛАНИЯ ЗАКАЗЧИКА
\square			
$\sqcup \sqcup \sqcup \sqcup$			

	7. дополн	ительные 1	ГРЕБОВАНИ	коп или в	(ЕЛАНИЯ З	АКАЗЧИКА	
			/				
				A		1	
ЗАКАЗЧИК				"	"		_ 200 г.
						<u> </u>	

Система качества



В 2009 году РУП завод «Могилевлифтмаш» сертифицировал систему менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов в национальной системе сертификации Реслублики Беларусь на соответствие требованиям СТБ ISO 9001—2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001:2008 в немецкой системе аккредитации.

Завод является лауреатом:

- Премии Правительства Республики Беларусь в области качества в 2004, 2007 годах;
- 1–й премии Министерства Промышленности Республики Беларусь в области качества в 2003. 2006. 2009 годах:
- Конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь» в 2004, 2006, 2008 годах;
- конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации» в 2004, 2006, 2008 годах.

На заводе создана и функционирует система по обеспечению качества из следующих подразделений:

- отдел технического контроля;
- центр гарантийного и сервисного обслуживания;
- отдел стандартизации и управления качеством;
- испытательный центр;
- отдел главного метролога:
- торгово-сервисный центр (г. Минск).

Охрана окружающей среды

Осознавая полноту ответственности перед настоящим и будущими поколениями за сохранность окружающей среды, руководство предприятия уделяет серьёзное внимание вопросам экологической безопасности.

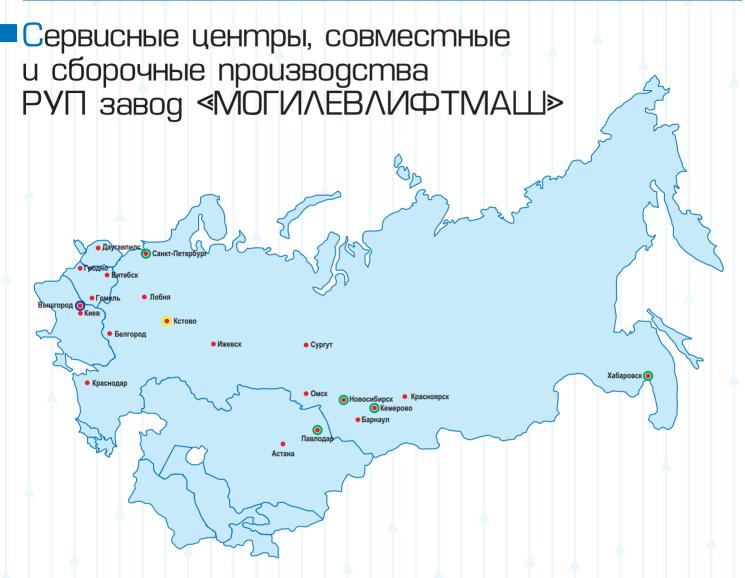
Последовательное снижение техногенной нагрузки на окружаю— щую среду при постоянном расширении и наращивании объемов производства достигается за счет:

- внедрения современных технологий и оборудования, совершенствования существующих процессов;
- применения эффективных методов очистки отходящих газов:
- раздельного сбора отходов производства с целью извлечения вторичных ресурсов и вовлечение их в хозяйственный оборот;
 - обновления парка автотранспортных средств;
- рационального использования природных и энергетических ресурсов.

С целью повышения экологической эффективности и обеспечения системного подхода к экологическим проблемам на предприятии внедрена система управления окружающей средой. В январе 2010 года получен экологический сертификат, который удостоверяет соответствие созданной системы требованиям СТБ ИСО 14000–2005.

Мониторинг состояния окружающей среды на предприятии и в 30не его экологического влияния осуществляет лаборатория охраны окружающей среды и промышленной санитарии, аккредитованная на техническую компетентность в соответствии с требованиями СТБ ИСО /МЭК 17025.





СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

ОАО "Витебсклифт"

Руководитель: Радкевич И.И. Контактный телефон: (0212) 24-77-87

Факс: (0232) 26-11-66

Регион обслуживания: город Витебск, Витебская область

ЗАО "Гомельлифт"

Руководитель: Корниенко В.В. Контактный телефон: (0232) 42-84-07

Факс: (0232) 42-66-39

Регион обслуживания: город Гомель, Гомельская область.

ОАО "Гродно-Лифт"

Руководитель: Рысик С.А.

Контактный телефон: (0152) 43-13-67

Факс: (0152) 43-44-47

Регион обслуживания: город Гродно, Гродненская область.

УКРАИНА

ООО "Карат-Лифткомплект", г. Вышгород

Руководитель: Горишный С.И. Контактный телефон: (0449) 62-24-57 Регион обслуживания: Украина

ООО "ИНТЕРКОМБУД", г. Киев

Руководитель: Власенко П.М. Контактный телефон: (044) 531-94-63

Факс: (044) 524-92-12

Регион обслуживания: Украина

ЛАТВИЯ

ООО "Палома Д", г. Даугавпилс

Руководитель: Мартынов В.В. Контактный телефон: (3716) 543-15-03

Факс: (3716) 543-15-03 Регион обслуживания: Латвия

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО "Белгородсоюзлифтмонтаж Плюс", г. Белгород

Руководитель: Починский В.А. Контактный телефон: (4722) 21-36-43

Факс: (4722) 21-54-23

Регион обслуживания: Белгородская область.

ООО "Торгово-промышленная фирма ИжМЭЛ", г. Ижевск

Руководитель: Забильский А.В. Контактный телефон: (3412) 50-12-31

Регион обслуживания: Удмуртская Республика

ООО "Южная лифтовая компания", г. Краснодар

Руководитель: Солодунов В.В. Контактный телефон: (8612) 13-47-50

Факс: (8612) 70-72-83

Регион обслуживания: город Краснодар, Краснодарский край

ООО "Лифтмонтаж", г. Лобня

Руководитель: Иванов А.Н.

Контактный телефон: (495) 542-43-66

Факс: (495) 542-43-67

Регион обслуживания: город Москва, Московская область, город Тюмень, Республика Татарстан, город Якутск.

ООО "Импорт-Лифт", г. Сургут

Руководитель: Куличкин А.В.

Контактный телефон: (3462) 23-54-40

Факс: (3462) 23-54-41

Регион обслуживания: город Сургут, город Тюмень, Тюменская область.

ООО "Лифт", г. Омск

Руководитель: Дедова Т.Д.

Контактный телефон: (3812) 64-06-25

Факс: (3812) 64-06-25

Регион обслуживания: город Омск, Омская область

KA3AXCTAH

ТОО "Иртыш-Лифт", г. Павлодар

Руководитель: Сергиенко Н.Н.

Контактный телефон: (7182) 50-14-06

Факс: (7182) 50-13-68

Регион обслуживания: Республика Казахстан

ТОО "АСТАНА-МАРКЕТЛИФТ", г. Астана

Руководитель: Рычков А.В.

Контактный телефон: (3172) т.31-59-40

Факс: (3172) 28-00-64

Регион обслуживания: Республика Казахстан

ООО "ТД Лифтгрузмаш", г. Краснодар

Руководитель: Фаниева О.А.

Контактный телефон: (8612) 31-89-70

Факс: (8612) 31-70-18

Регион обслуживания: город Краснодар, Краснодарский край

ООО "Торговый дом Лифтстрой", г. Новосибирск

Руководитель: Тулькобаев А.Н. Контактный телефон: (383) 314-82-47

Факс: (383) 314-86-52

Регион обслуживания: город Новосибирск, Новосибирская область

ВС ЗАО "Союзлифтмонтаж", г. Красноярск

Руководитель: Скомороха А.А. Контактный телефон: (3912) 35-95-32

Факс: (3912) 35-95-31

Регион обслуживания: город Красноярск,

Красноярский край, город Абакан, Республика Хакасия.

ООО "НИЖЕГОРОДЛИФТМАШ", г. Кстово

Руководитель: Ромбальский И.О. Контактный телефон: (8314) 30-27-27

Факс: (8312) 35-95-31

Регион обслуживания: Нижегородская область

ООО "Лифтовая компания", г. Барнаул

Руководитель: Карпов И.Н.

Контактный телефон: (3852) 77-53-31

Факс: (3852) 77-55-59

Регион обслуживания: Алтайский край

ООО "Промис", г. Санкт-Петербург

Руководитель: Курочкин К.В.

Контактный телефон: (812) 326-47-10

Факс: (812) 740-13-85

Регион обслуживания: Ленинградская область,

город Санкт-Петербург

СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ:

ООО "Нижегородлифтмаш"

Нижегородская область, г.Кстово

СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПО КООПЕРАЦИИ:

О ООО "Карат-Лифткомплект"

Киевская область, г. Вышгород

СБОРОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА:

- Российская Федерация

ООО "Санкт-Петербургский лифтовой завод"

г.Санкт-Петербург

ООО "Новосибирсклифтмаш"

г. Новосибирск

О ООО "Хабаровсклифтмаш"

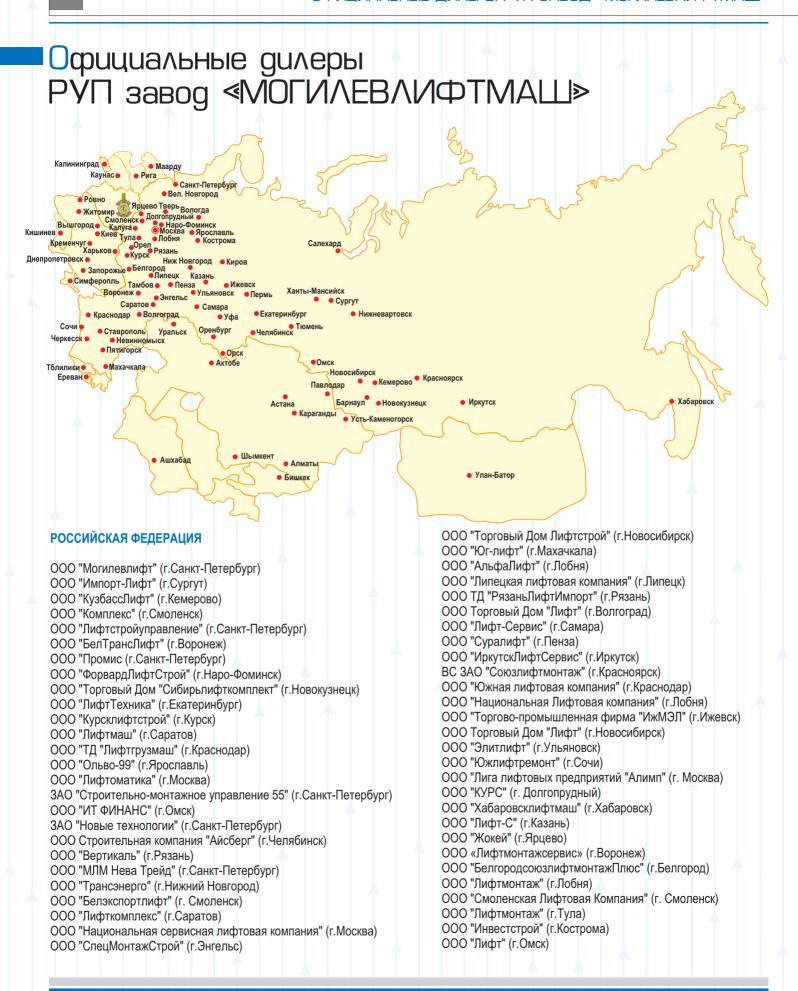
г. Хабаровск

- Казахстан

О ТОО "Иртыш-Лифт"

г. Павлодар

С ИЗМЕНЕНИЯМИ В ПЕРЕЧНЕ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ, СОВМЕСТНЫХ И СБОРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РУП ЗАВОД «МОГИЛЕВЛИФТМАШ» МОЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ НА САЙТЕ WWW.LIFTMACH.BY



- ООО ПМП "Техлифтмонтаж" (г.Саратов)
- ООО "БелСнабЛифт" (г.Смоленск)
- ООО "ТрансЛифтСервис" (г.Пенза)
- ООО "Вертикаль" (г.Самара)
- ЗАО "Воронежлифтремонт" (г.Воронеж)
- ЗАО "Башлифтмонтаж" (г. Уфа)
- ООО "Инвестиционно-строительная компания "Фрегат" (г.Орел)
- ООО "ЕвроЛифт" (г.Санкт-Петербург)
- ООО "Интеграл-8" (г.Пятигорск)
- ООО "Юг-Лифт" (г.Невинномысск)
- ООО "АКОР Лифт СП" (г.Тюмень)
- ООО "Анкор-Юг" (г. Москва)
- ООО "СнабЛифт" (г.Санкт-Петербург)
- ООО "Санкт-Петербургский Лифтовой Завод" (г.Санкт-Петербург)
- ООО "Промметаллосбыт" (г.Киров)
- ООО "Калугалифтсервис" (г.Калуга)
- ООО "Айсберг" (г. Челябинск)
- ООО "Импорт-Лифт" (г.Тюмень)
- ООО "Импорт-Лифт Сервис" (г.Омск)
- ООО "Импорт-Лифт" (г.Красноярск)
- ООО "ЛК СканСориум" (г.Оренбург)
- ООО "Югорская лифтовая компания" (г.Ханты-Мансийск)
- ООО "Импорт-Лифт" (г.Сочи)
- ООО "ЛК СканСориум" (г.Орск)
- ООО "СканСориум Групп" (г.Москва)
- ООО "Импорт-Лифт" (г.Нижневартовск)
- ООО "Импорт-Лифт" (г.Салехард)
- ООО "СПК и ЛК" (г. Москва)
- ООО Торговый Дом "Аккорд" (г.Тула)
- ООО "Сиблифт" (г. Тюмень)
- ООО "ТД "Стройпартнер" (г.Самара)
- Завод сборного железобетона №6 (г.Омск)
- ООО "Омега-Тех" (г.Воронеж)
- ООО "Компания Трис" (г.Орел)
- ООО "Омега Плюс" (г.Вологда)
- ЗАО "Тверьлифт" (г.Тверь)
- ООО "ЛифтТрейдСибирь" (г.Новосибирск)
- ООО "Лифт-Сервис" (г.Калининград)
- 000 "ГП 03ПМ", г. Омск

УКРАИНА

- ООО "Лифтпром-Украина" (г.Киев)
- ООО "Интеркомбуд" (г.Киев)
- ООО "АРМ-ЕКО" (г.Ровно)
- ЧП "Магнит" (г.Житомир)
- ЧП "Консул Плюс" (г.Харьков)
- ООО "Стилвэй" (г.Днепропетровск)
- ООО "Укрбеллифт" (г.Запорожье)
- ООО "Крым-Профи" (г.Симферополь)
- ООО "Научно-производственное предприятие

"Магнус Лтд" (г.Кременчуг)

С ИЗМЕНЕНИЯМИ В ПЕРЕЧНЕ ОФИЦИАЛЬНЫХ ДИЛЕРОВ РУП ЗАВОД «МОГИЛЕВЛИФТМАШ» МОЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ НА САЙТЕ WWW.LIFTMACH.BY

KA3AXCTAH

- ТОО "Иртыш-Лифт" (г.Павлодар)
- ТОО "Астана-Маркетлифт" (г.Астана)
- ТОО "ЖанаТан ТВ" (г.Актобе)
- ТОО "ЛифтСтрой Астана" (г. Астана)
- ТОО "Уральсклифт" (г. Уральск)
- ТОО "Акмолалифт" (г.Астана)
- ТОО "Карагандалифт" (г.Караганда)
- ТОО «Лифт-Курылыс» (г.Шымкент)
- АО "КарагандаЛифтМонтаж" (г.Караганда)
- ТОО "Лифтэк" (г.Усть-Каменогорск)
- ТОО "Лифтинвест" (г.Алматы)

АРМЕНИЯ

ООО «БЕЛАРТ» (г. Ереван)

МОЛДОВА

ООО "Аугустелифт" (SRL "Augustelift") (г.Кишинёв)

ГРУЗИЯ

ELF IMPORT LTD (г.Тбилиси)

ЛАТВИЯ

ООО "ABBA" ("AVVA") (г.Рига)

ПИТВА

OAO "Axis Industried" (г.Каунас)

БОЛГАРИЯ

ООО "ЗКИ-ВОЛТА" (г.Димитровград)

КИРГИЗИЯ

ОсОО "Лифтэс" (г.Бишкек)

ОсОО "ИнтеллТехно" (г.Бишкек)

ливия

Фирма "Алхарам и К" (company «Alharam Co.») (г.Триполи)

монголия

ЗАО "Цамхаг констракшн" (г.Улан-Батор)

ТУРКМЕНИСТАН

ALDen Technologies LTD (г.Ашхабад)

эстония

Белорусский Информационно-Коммерческий Центр ТОО (г.Маарду)

ДИЛЕРЫ ПО ПРОДАЖЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ

ИП Слепцов (Пермь)

ООО "ТДК" (г. Москва)

ООО "ЭлектроСтиль" (г. Москва)

ЧП "КТ" (Украина)

ИП Карышев (Великий Новгород)

ООО "РосСнабКомплект" (г. Москва)



РУП завод <МОГИЛЕВЛИФТМАШ>

212798, г. Могилев, пр. Мира, 42

meл.: (+375222) 26-15-12, факс: 47-42-06, 46-85-01 e-mail: liftmach@liftmach.by

www.liftmach.by